

CARATTERISTICHE CILINDRI COMPATTI**SERIE**

CCS – Standard alluminio

CCM – Predisposto con magneti

CCA – Standard acciaio

ALESAGGI e CORSE

Alesaggi: 25 – 32 – 40 – 50 – 63 – 80 – 100

Corse standard: 20 – 50 – 75 – 100

PRESSIONI

Pressione d'esercizio: 160 bar

Pressione di collaudo: 250 bar

FLUIDI

Olio idraulico minerale

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Min -20°C Max +80°C

CORPO

Lega di alluminio speciale (CCS-CCM)

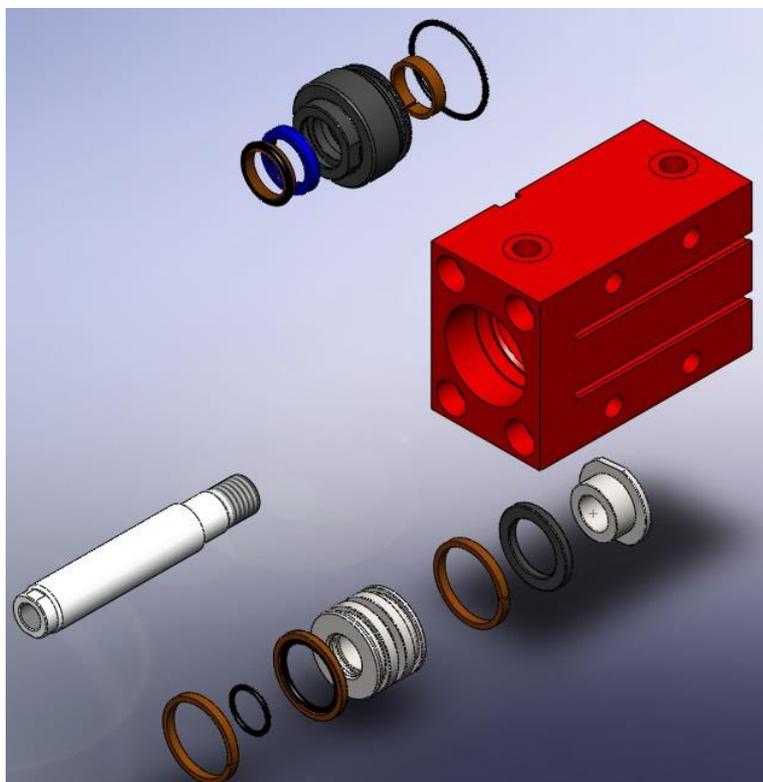
Acciaio C40 (CCA)

STELO

Acciaio C 45 rettificato e cromato

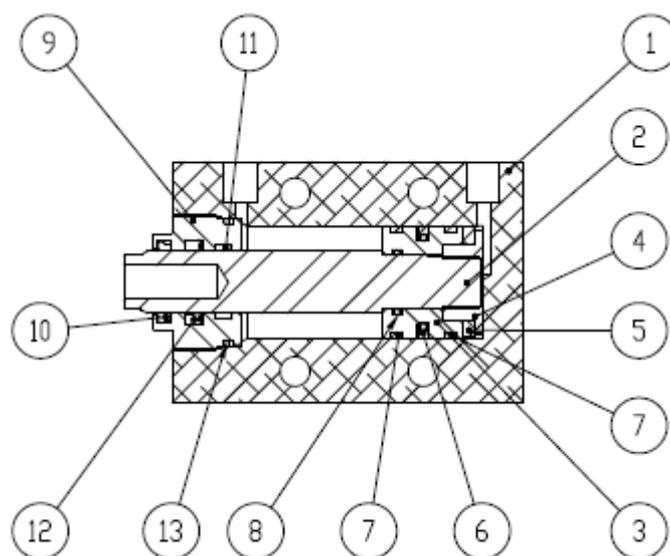
GUARNIZIONI

Nitriliche + PTFE o Viton + PTFE



CARATTERISTICHE CILINDRI COMPATTI

1	CORPO
2	STELO
3	STANTUFFO
4	RONDELLA
5	MAGNETE
6	GUARNIZIONE PISTONE
7	FASCIA GUIDA PISTONE
8	OR
9	BUSSOLA
10	RASCHIATORE
11	FASCIA GUIDA STELO
12	GUARNIZIONE DI TENUTA
13	OR



CARATTERISTICHE CILINDRI COMPATTI

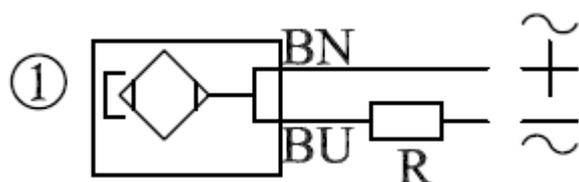
SENSORI

Caratteristiche tecniche e norme di impiego: i sensori montati sulla camicia del cilindro, sentono la presenza del campo magnetico generato dal magnete all'interno del cilindro stesso. Il sensore è un interruttore e va quindi montato sempre in serie ad un carico (induttivo, resistivo o capacitivo) rimanendo sempre entro limiti delle proprie caratteristiche elettriche. Tutti i circuiti, esclusi i modelli A(NO) ed F(NC) sono protetti da sovratensioni generate dal tipo di carico. I sensori con led funzionano con una tensione minima di 3V a causa del loro circuito visualizzatore; è da tenere presente che, per un collegamento in serie di più sensori si avrà una caduta di tensione di 3V per ognuno, da tenere presente però che nei circuiti con visualizzazione REED, non autoalimentati, EVITARE il collegamento in serie di più sensori.

I sensori con altri circuiti non danno alcuna caduta di tensione poichè non contengono alcun dispositivo visualizzatore. I sensori ad effetto di Hall sono privi di parti meccaniche con funzionamento interamente elettronico. Sono quindi in grado di garantire una vita elettrica notevolmente superiore. È buona norma utilizzare un cavo di collegamento il più corto possibile perchè questo potrebbe nuocere al funzionamento del sensore, a causa della capacità del cavo direttamente proporzionale alla sua lunghezza. Ad esempio per un cavo oltre 10 mt si consiglia l'applicazione in serie al sensore di un induttore che annulla gli effetti della capacità del cavo stesso. In corrente continua il polo positivo va collegato sempre al filo marrone e' consigliabile mantenere una adeguata distanza da cavi elettrici e grosse masse ferrose poichè queste potrebbero provocare disturbi al sensore a causa degli effetti di mutua induzione. I sensori sono in condizione di sentire un segnale alla velocità di 1 mt. al secondo ed una distanza di azionamento che dipende dalla potenza del magnete.

Dati tecnici	1SNS
TIPO CIRCUITO	REED
TENSIONE IN DC	3÷130
TENSIONE IN AC	3÷130
CORRENTE A 25°	05 A
POTENZA	10VA
VITA ELETTRICA	10 ⁷
GRADO DI PROTEZIONE	IP 67 EN 60529
TEMPERATURA DI IMPIEGO	-20° +70°

Schema circuito:



BN	Marrone	Positivo
BU	Blu	Negativo

CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI COMPATTI

CCS	32	X	20	V		
1	2	3	4	5	6	7
Serie	Alesaggio	Ancoraggi	Corsa	Guarnizioni	Sensori	Accessori

Esempio di ordinazione **CCS 32 / X / 20 / V**

1	Serie	
	CCS	Alluminio standard
	CCM	Magnetico
	CCA	Acciaio standard

2	Alesaggio	
	25	
	32	
	40	
	50	
	63	
	80	
100		

3	Alimentazione	
	X	cilindro base
	A	alimentazione anteriore
	B	alimentazione posteriore
	E	alimentazione laterale

4	Corsa	
	20	20 mm
	50	50 mm
	75	75 mm
100	100 mm	

5	Guarnizioni	
	N	Standard
	V	Viton

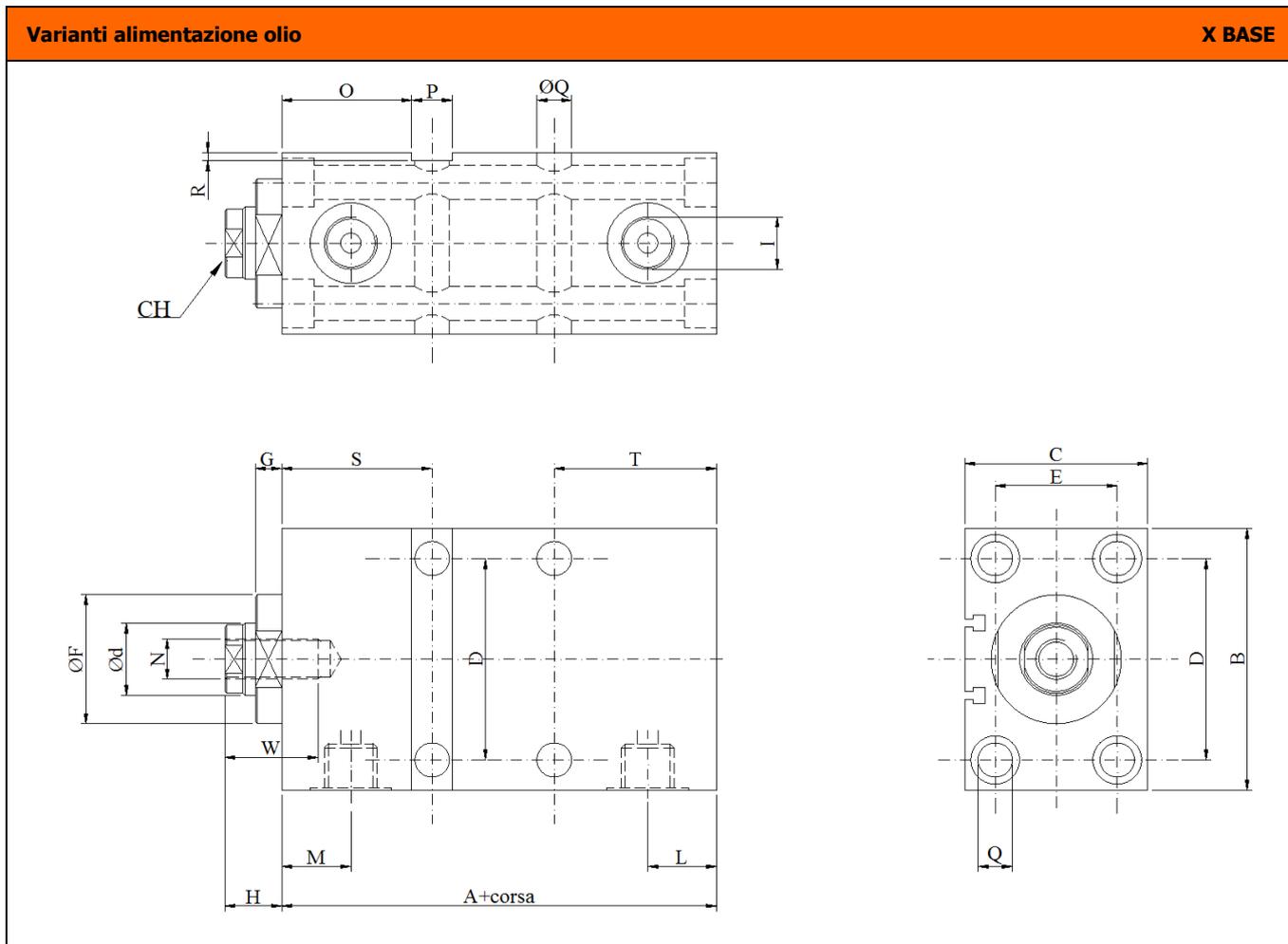
6	Sensori	
	1SNS	1 sensore
	2SNS	2 sensori

7	Accessori	
	FCBEM	Filetto maschio
	FCBET	Testa martello

Sensori: vedi le caratteristiche a pagina 31-32

CILINDRI COMPATTI

DIMENSIONI



AL.	d	A+	B	C	Ch.	D	E	F	G	H	I	L	M
25	18	57	65	45	14	50	30	30	6.5	14	G1/4"	12.0	22
32	22	60	75	55	18	55	35	34	8.0	15	G1/4"	12.0	22
40	22	73	85	63	18	63	40	34	7.0	17	G1/4"	14.0	24
50	28	75	100	75	24	76	45	42	8.0	20	G1/4"	14.5	25
63	28	85	115	90	24	90	55	50	7.0	20	G3/8"	21.0	29
80	36	100	140	110	32	110	75	60	7.0	20	G1/2"	25.0	35
100	45	110	170	140	40	135	95	72	8.0	25	G1/2"	20.0	37

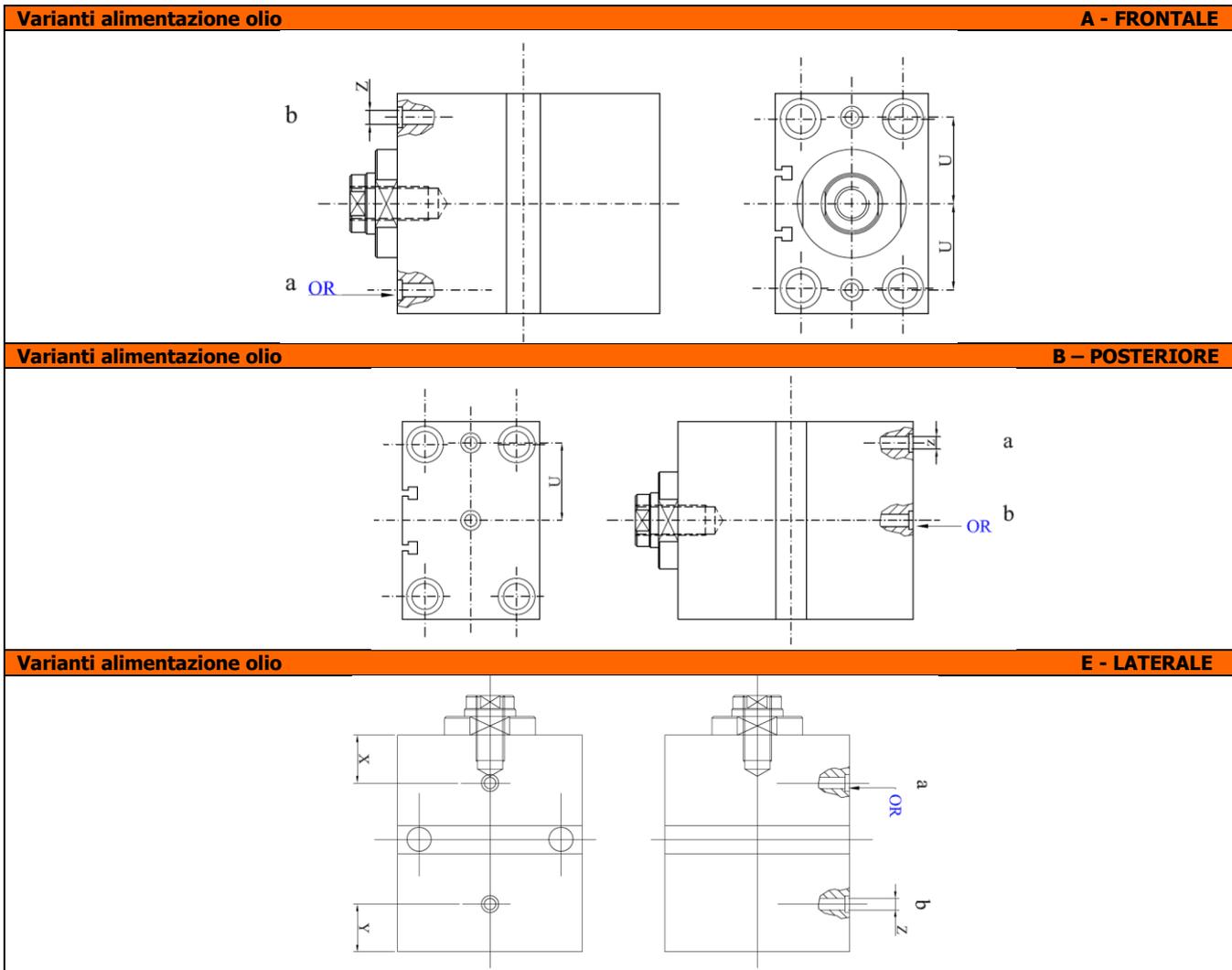
AL.	d	N*	O	P	Q	R	S	T	U	W	X	Y	Z	OR
25	18	M10	32.0	10	8.5	2	37	30	25.5	24	22	7	4	106
32	22	M12	34.0	12	10.5	3	40	30	30.0	24	22	7	4	106
40	22	M14	37.0	12	10.5	3	43	35	32.5	30	24	10	5	106
50	28	M20	37.5	15	13.0	5	45	35	40.0	35	25	10	5	106
63	28	M20	47.5	15	13.0	5	55	40	47.5	35	29	15	7	013
80	36	M27	50.0	20	17.0	5	60	50	59.0	40	35	17	7	013
100	45	M33	60.0	20	17.0	5	70	60	70.0	50	37	20	7	013

CORSE STANDARD: 20-50-75-100mm

* per passi dei filetti vedi pag.36

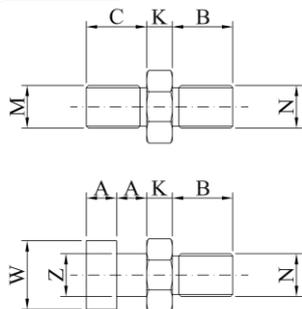
CILINDRI COMPATTI

VARIANTI ALIMENTAZIONE OLIO



ACCESSORI

FCBEM



n	A	B	Z	W	K	N	M	C	Ch
025	7	20	10	16	6	M10x1.5	M10X1.25	14	17
032	8	20	11	18	7	M12x1.75	M12X1.25	16	19
040	8	25	11	18	8	M14x2	M14X1.5	18	22
050	10	30	14	22	9	M20x2.5	M20X1.5	28	30
080	12.5	38	18	28	12	M27x3	M27X2	36	36
100	16	48	22	35	14	M33x3.5	M33X2	45	46

FCBET