

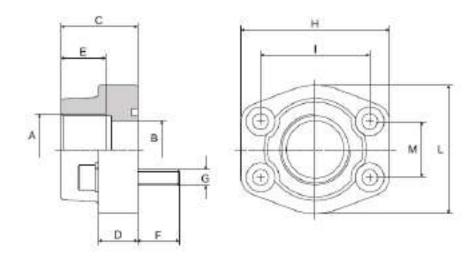


## **INDICE**

PAG.	DESCRIZIONE ARTICOLO
1	FLANGIA FILETTATA GAS
2	FLANGIA A SALDARE DI TASCA
3	FLANGIA A SALDARE DI TESTA
4	CONTROFLANGIA FILETTATA GAS
5	CONTRFLANGIA A SALDARE DI TASCA
6	CONTRFLANGIA A SALDARE DI TESTA
7	FLANGIA CIECA
8	FLANGIA PIATTA A SALDARE
9	DOPPIA FLANGIA A SALDARE DI TESTA
10	FLANGIA A 90° FILETTATA GAS
11	FLANGIA A 90° A SALDARE DI TASCA
12	FLANGIA A 90° A SALDARE DI TESTA
13	SEMIFLANGIE SERIE 3000-6000 PSI
14	CODULI A SALDARE DI TESTA PER SEMIFLANGEIE SERIE 3000 PSI
15	CODULI SAE RIDOTTI A SALDARE DI TESTA PER SEMIFLANGIE 3000 PSI
16	CODULI SAE A SALDARE DI TASCA PER SEMIFLANGIE 3000 PSI
17	CODULO DIRITTO FILETTATO METRICO PER SEMIFLANGIE SERIE 3000 PSI
18	CODULO FILETTATO GAS-GAS CONICO-NPT PER FLANGIE SAE SERIE 3000 PSI
19	CODULO 90° SALDARE DI TESTA SERIE 3000 PSI
20	CODULO A 90° FILETTATO METRICO SERIE 3000 PSI
21	CODULO A 90° A TENUTA FRONTALE OR SERIE 3000 PSI
22	CODULO A 90° FILETTATO GAS SERIE 3000 PSI
23	RACCORDO SERIE RG
24	RACCORDO SERIE RF-RFI-RD-RFS
25	RACCORDO SERIE RT E SERIE RF2
26	RACCORDO SERIE RGB
27	RACCORDO SERIE RTA CON ATTACCO DIN 3901



#### **FLANGIA FILETTATA GAS**

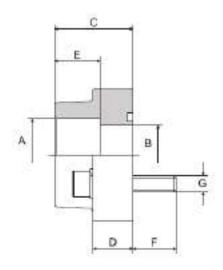


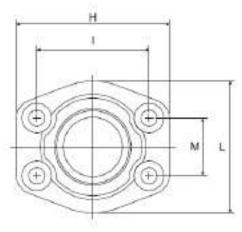
Pressione max	Tipo	DAI	8	C	Ð	Est	F	G VIII	/ Bolts	HS		Left 1	W	OR
esercizio bar	Туре	S.A.E.						Metr.	UHC					O-RING
348	C.F.S. 080-GAS	3/4"	13	36	16	13	14	M. 8	5/45"	57	38	47	17,5	4075
348	C.F.S. 080-GAS	1/="	13	36	16	15	14	M.8	5/14"	57	38	47	17,5	4075
348	C.E.S. 100-GAS	3/4"	19	36	18	18	16	M10	3/4"	66	47,6	49	22,2	4100
348	C.E.S. 102-GAS	1"	25	38	18	20	16	M10	1/4"	71	52,4	53	26,2	4131
278	C.F.S. 104-GAS	1" 1/4	31	41	21	22	18	M10	7/16"	80	58.7	69	30,2	4150
210	C.E.S. 106-GAS	1"1/1	38	44	25	24	18	M12	1/1/1	94	69,85	77.	35,7	4187
210	C.E.S. 108-GAS	2"	50	45	25	26	18	M12	1/2"	103	77,8	89	42,9	4225
175	C.F.S. 110-GAS	2"1/1	63	50	25	30	18	M12	1/1"	115	89	101	50,8	4275
138	C.E.S., 112-GAS	3"	73	50	27	30	25	M16	3/4"	135	106,4	124	62	4337
35	C.ES. 114-GAS	3"1/2	89	50	27	30	25	M16	2/4"	152	120,7	136	70	4387
35	C.F.S. 116-GAS	4"	99	50	27	30	25	M16	1/8"	162	130	146	77,8	4437
35	C.F.S. 118-GAS	5"	120	50	28	30	25	M16	1/6"	184	152,4	180	92	4537

Pressione max	T1po	A	- 8	C	D	3	- 1	G VIII	/ Boits				M	OR
esercizio bar	7ype	S.A.E.						Metr.	LINC					G-RING
420	C.F.S. 401-GAS	3/8"	13	36	16	13	14	M. 8	2/18"	57	40,5	47	18,3	4075
420	C.F.S. 401-GAS	1/2"	13	36	16	15	14	W 8	3/4"	57	40,5	47	18,3	4075
420	C.F.S. 402-GAS	2/4"	19	36	19	18	16	M10	1/8"	71	50,8	53	23,8	4100
420	C.F.S. 403-GAS	1"	25	44	24	20	19	M12	7/10"	80	57,1	69	27,8	4131
420	C.F.S. 404-GAS	107/4	31	44	27	22	22	M14	1/1"	94	66,7	77	31,6	4150
420	C.E.S. 405-GAS	101/2	38	51	30	24	24	M16	2/4"	106	79,4	89	36,5	4187
420	C.E.S. 406-GAS	2"	50	70	37	33	32	M20	1/4"	135	96,8	116	44,4	4225
420	C.F.S. 408-GAS	2"1/2	63	75	45	35	40	M24		166	123,B	150	58,7	4275
420	C.ES. 410-GAS	3"	73	. 90	55	40	55	M30		208	152.4	178	71.4	4337



#### **FLANGIA A SALDARE DI TASCA**





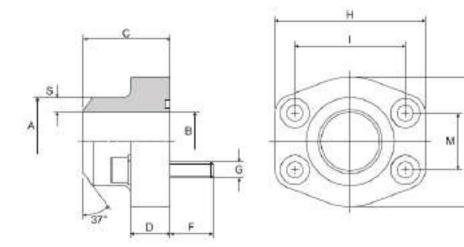
### serie 3000 psi

Pressione max	Tipo	A		8	C	0	E	FS	G YES	/ Bolts	H	30	L	M.	OR
esercizio bar	Туре		S.A.E.						Metr.	UNC					O-RING
348	C.F.S. 080-S	17,5	3/40	13	36	16	18	14	M 8	\$71x"	57	38	47	17,5	4075
348	C.E.S. 080-5	27.6	1/2"	13	36	16.	18	14	M. 8	3/16"	57	38	47	17,5	4075
348	C.F.S. 100-5	27,2	1/4"	19	36	18	18	16	M10	17,4"	66	47,6	49	22,2	4100
348	C.F.S. 102-5	34,1	17	25	38	18	18	16	M10	3/5"	70	52,4	53	26,2	4131
278	C.F.S. 104-S	42,8	14.1/4	31	41	21	20	18	M10	y/16"	80	58,7	69	30,2	4150
210	.C.F.S. 106-5	48.6	1*1/2	38	-44	25	22	18	M12	174"	94	69,85	77	35,7	4187
210	C.F.S. 108-S	61	2"	50	45	25	24	18	M12	3/2"	103	77,8	89	42,9	4225
175	C.F.S. 110-S	76,6	2*1/2	63	50	25	28	18	M12	1/2"	115	89	101	50,8	4275
138	C.F.S. 112-5	90,5	3*	73	50	27	28	75	M16	3/2"	135	106,4	124	67	4337
35	C.E.S. 114-S	103	3"1/2	89	50	27	28	25	M16	3/8"	153	120,7	137	70	4387
35	C.E.S. 116-5	115,5	4"	99	50	27	28	25	M16	9/8"	163	130	147	77,8	4437
35	C.F.S. 118-5	142	5*	120	50	28	28	25	M16	5/6"	184	152,4	180	92	4537

Pressione max	Tipo	1000			C	.0	1		G VIII	/ Bolts	H	1	L		OR
esercizio bar-	Type		S.A.E.						Metr.	UNC					O-RING
420	C.E.S. 401-5	17,5	1/67	13	36	16	18	14	M 8	5/16"	57	40,5	-47	18,3	4075
420	C.E.S. 401-S	21,6	1/1*	13	36	16	18	14	M B	F/18"	57	40,5	47	18,3	4075
420	C.F.S. 402-5	27,2	3/4	19	36	19	20	16	M10	3/0"	71	50,8	53	21,8	4100
420	C.F.S. 403-5	34,1	1"	25	44	24	22	19	M12	3/14"	80	57,1	66	27,8	4131
420	C.f.S. 404-5	42,8	12274	31	-44	27	22	22	M14	1/2"	94	66,7	77	31,6	4150
420	C.F.S. 405-S	48,6	1"1/2	38	51	30	24	24	M16	5/4"	106	79,4	89	36,5	4187
420	C.F.S. 406-5	61	2*	50	70	37	25	32	M20	2/4"	135	96,8	116	44,4	4225
420	C.F.5, 408-5	76,6	2*1/2	63	75	45	28	40	MZ4	0.0	166	123,8	150	58,7	4275
420	C.F.S. 410-5	90,5	3*	73	90	55	30	55	M30	1.	208	152,4	178	71,4	4337



#### **FLANGIA A SALDARE DI TESTA**

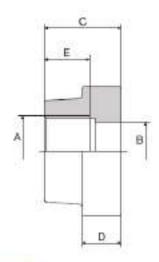


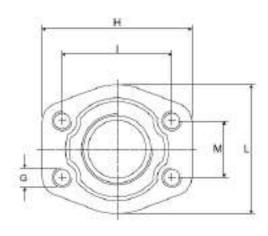
Pressione max	Tipo	254.5		-	C	10	5	100	GVN	/ Bolts	H.	18	L		OR
esercizio bar	Type		S.A.E.						Mate	UNC					Q-RING
348	C.F.S. 080-ST	21,6	1/2"	- 13	36	16	4,3	14:	M.B.	1/10"	57	38	47	17,5	4075
348	C.F.S. 100-ST	27,2	1/4"	19	36	18	4,1	16	M10	2/4"	66	47,6	49	22,2	4100
348	C.F.S. 102-5T	34,5	1"	25	38	18	4,7	16	M10	1/8"	71	52,4	53	26,2	4131
278	C.F.S. 104-5T	42,8	1" 1/4	31	41	21	6	18	MID	2/16*	80	58,7	69	30,2	4150
210	C.F.S. 106-5T	48,6	1*1/2	38	-44	25	5,3	18	M12	1/2*	94	69,85	77	35,7	4187
210	C.F.S. 108-ST	61	2*	50	45	.25	5,5	18	M12	1/2*	103	77,8	89	42,9	4225
175	C.F.S. 110-ST	76,6	2"1/1	63	50	25	6,8	18	M12	1/2"	115	. 89	101	50,8	4275
135	C.f.S. 112-5T	89	3"	73	50	-27	8	25	M16	5/8*	135	106,4	124	62	4337
35	C.F.S. 114-5T	103	3"1/1	89	50	27	7	25	M16	5/8*	153	120,7	137	70	4387
35	C.E.S. 116-ST	115	4"	99	50	27	8	25	M16	3/8"	163	130	147	77,8	4437
35	C.F.S. 118-ST	141	5*	120	50	28	10.5	25	M16	5/8"	184	152,4	180	92	4537

Presione max	Tipo			-	C	D	5		G VIII	J Bolts	H	-1	L		OR
esercizio bar	Type		S.A.E.						Hetr.	UNC	100				O-RING
420	C.E.S. 401-ST	17,5	1/8"	10	36	18	3,7	14	M 8	2/16	57	40,5	47	18,3	4075
420	C.E.S. 401-5T	21,6	1/2"	13	-36	18	4,3	14	M.B	1/16"	57	40,5	47	18,3	4075
420	C.F.S. 402-5T	27,2	3/4"	18	36	18	4,6	16	M10	1/4"	7.5	50,8	53	23,8	4100
420	C.F.S. 403-ST	34,5	17	22	44	24	6,3	19	M12	"Inc"	80	57,1	66	27,8	4131
420	C.F.S. 404-5T	42,8	1" 1/4	28	44	25	7.4	72	M14	1/2"	94	66,7	77	31,6	4150
420	C.F.S. 405-ST	48,6	1*1/2	32	51	29	8,3	74	M16	5/8"	106	79,4	89	36,5	4187
420	C.E.S. 406-ST	61	2*	.41	70	35	10	32	M20	3/4"	135	96,8	116	44,4	4225
420	C.F.S. 408-ST	76,6	2*1/1	50	75	45	13	40	M24		166	123,8	150	58,7	4275
420	C.F.S. 410-ST	90	3"	58	90	- 55	16	55	M30	24:	208	152.4	178	71,4	4337



#### **CONTROFLANGIA FILETTATA GAS**





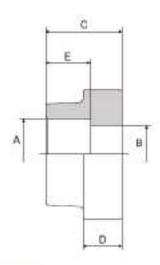
serie 3000 psi

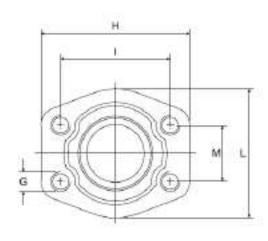
Pressione max	Teo	A		C	. 0	E		G	- 1	100	L	
esercizio bar	Type	S.A.E.					Metri	UHC	- 10	100		
346	C. 080-GAS-F-F	2/4"	13	36	16	19	M B	2/16"	57	38	47	17,5
346	C. 080-GAS-F-F	175"	13	36	16	19	M B	1/16"	57	38	- 47	17,5
348	C. 100-GAS-F-F	172"	19	36	18	19	M10	1/1"	66	47,6	49	22,2
348	C. 102-GAS-F-F	1*	25	38	18	19	M10	3/1"	71	52,4	53	26,2
27B	C. 104-GAS-F-F	1"1/4"	31	41	21	22	M10	2/16"	80	55,7	69	30,2
210	C. 106-GAS-F-F	4"1/2	38	44	25	24	M12	1/2"	94	69,85	77	35,7
210	C. 108-GAS-F-F	2"	50	45	25	26	M12	1/2"	103	77.8	89	42,9
175	C. 110-GAS-F-F	2"1/t	63	50	25	30	M12	1/2"	115	89	101	50,8
138	C. 112-GAS-F-F	3*	73	50	27	34	M16	3/1"	135	106,4	124	.62
35	C. 114-GAS-F-F	3"1/1	89	50	27	-27	M16	1/1"	152	120,7	136	70
35	C. 116-GAS-F-F	4"	99	50	27	30	M16	1/1"	162	130	146	77,8
35	C. 118-GAS-F-F	5*	120	50	28	30	M16	3/1"	184	152,4	180	92

Pressione max	Timo							i i		101	11	M.
esercizio bar	Type	S.A.E.			14	2017	Metra	UHC		174.14		
420	C. 401-GAS-F-F	1//1"	13.	36	16	19	M 5	1/16"	57	40,5	47	18,3
420	C. 401-GAS-F-F	1/2"	13	36	16	19	M.B.	3/40"	57	40,5	47	18,3
420	C. 402-GAS-F-F	3/4"	19	36	19	22	M10	3/1"	71	50,8	53	23,3
420	C. 403-GAS-F-F	1*	25	44	24	24	M12	3/16"	80	57,1	69	27,8
420	C.404-GAS-F-F	1974	31	44	27	25	M14	1/2"	94	66,7	77	31,6
420	C. 405-GAS-F-F	4"1/2	38	51	30	28	M16	1/4"	106	79,4	89	36,5
420	C. 406-GAS-F-F	2*	50	70	37	33	M20	174"	135	96,8	116	44,4
420	C. 408-GAS-F-F	2"71	63	75	45	35	M24		166	123,8	150	58,7
420	C. 410-GAS-F-F	3*	73	90	55	40	M30		208	152,4	178	71,4



#### **CONTROFLANGIA A SALDARE DI TASCA**



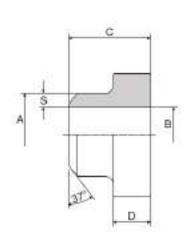


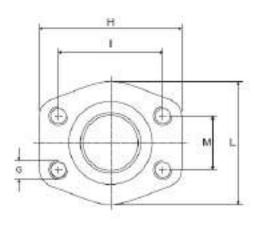
serie	3000 psi												
Pressione max	Tipo			- 8	C.	0.	1	10	G		10.0	L	M
esercizio bar	Type	SAE.						Metr.	LINC				
348	C. 080-S-F-F	1/4"	17,5	13	36	16	18	M. B.	Mm*	57	38	47	17,5
348	C. 080-5-F-F	7/2"	21,6	13	36	16	18	M 8	3/16"	57	38	47	17,5
3.45	C. 100-5-F-F	3/4"	27,2	19	36	18	18	M10	3/4"	66	47,6	49	22,2
348	C. 102-S-F-F	1.4	34,1	25	38	18	18	M10	3/4"	70	52,4	53	26,2
278	C. 104-5-F-F	1" 174	42,8	31	41	21	20	M10	7/10"	80	58,7	69	30,2
210	C. 106-S-F-F	1" 1/2	48,6	38	44	25	22	M12	1/2*	94	69,85	77	35,7
210	C. 108-5-F-F	2*	61	50	45	25	24	M12	1/17	103	77,8	89	42,9
175	C. 110-5-F-F	2" 1/2	76,6	63	50	25	28	M12	1/2*	115	89	101	50,8
138	C. 112-5-F-F	3*	90,5	73	50	27	28	M16	5/1"	135	106,4	124	62
35	C. 114-S-F-F	3"1/1	103	89	50	27	28	M16	5/1*	153	120,7	137	70
35	C. 116-5-F-F	4"	115	99	50	27	28	M16	9/2"	163	130	147	77,8
35	C. 118-S-F-F	3"	142	120	50	28	2.8	M16	3/12	184	152,4	180	92

Pressione max	Tipo		A	8	C			10.	Gr)	H.	Market Control	1	M
esercizio bar	Type	S.A.E.	_					Motr.	UNC				
420	C. 401-5-F-F	202	17,5	13	36	16	18	M 8	2/16"	57	40,5	47	18,3
420	C. 401-S-F-F	172"	21,6	13	36	16	18	8 M.	1/10*	57	40,5	47	18,3
420	C. 402-5-F-F	3/4"	27,2	19	36	19	20	M10	2/6"	71	50,8	53	23,8
420	C. 403-5-F-F	1*	34,1	25	44	24	22	M12	7/16"	80	57,1	66	27,8
420	C. 404-5-F-F	10174	42,8	31	44	27	22	M14	1/1"	94	66,7	77	31,6
420	C. 405-5-F-F	1"1/2	48,6	38	51	30	24	M16	5/4"	106	79,4	89	36,5
420	C. 406-5-F-F	2*	61	50	70	37	25	M20	3/4"	135	96,8	116	44,4
420	C. 408-5-F-F	2"1/2	76,6	63	75	45	28	M24	+10	166	123,8	150	58,7
420	C. 410-5-F-F	3*	90,5	73	90	55	30	M30		208	152,4	178	71,4



#### **CONTROFLANGIA A SALDARE DI TESTA**



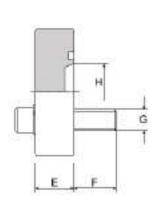


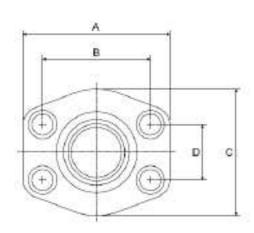
Pressione max	Tipo					D	- 5		G	2.1		1	
esercizio bar	Type	SALE						Metr.	UNC				
348	C. 080-5T-F-F	4/211	21,6	13	36	16	4,3	W 8	3/14"	57	38	47	17,5
348	C. 100-ST-F-F	3/4"	27,2	19	36	18	4,1	M10	1/1"	66	47,6	49	22,2
348	C. 102-ST-F-F	1"	34,5	25	38	18	4,7	M10	1/1"	71	52,4	53	26,2
276	C. 104-5T-F-F	127/4	42,8	31	41	21	-6	M10	7/10*	80	58,7	69	30,2
210	C. 106-ST-F-F	1"1/2	48,6	38	44	25	5,3	M12	1/1"	94	69,85	77	35,7
210	C. 108-ST-F-F	2"	61	50	45	25	5,5	M12	172*	103	77,8	89	42,9
175	C. 110-ST-F-F	2"1/2	76,6	63	50	25	6,8	M12	1/2"	115	89	101	50,8
138	C. 112-ST-F-F	3"	89	73	50	27	8	M16	1/1"	135	106,4	124	62
35	C. 114-ST-F-F	3"1/2	103	89	50	27	7	M16	1/1"	153	120,7	137	70
35	C. 116-ST-F-F	4"	115	99	50	27	- 8	M16	2/4"	163	130	147	77,B
35	C. 118-ST-F-F	5"	141	120	50	28	10,5	M16	2/4"	184	152,4	180	92

Presitone max	Tipo		A			D	- 4		G	H	- 1	L	-
esercizio bar	Type	S.A.E.						Metr.	UNC				1000
420	C. 401-ST-F-F	3/6"	17,5	10	36	16	3,7	M B	2/10"	57	40,5	47	18,3
420	C. 401-ST-F-F	1/2"	21,6	13	36	16	4,3	W 8	3/4"	57	40,5	47	18,3
420	C. 402-ST-F-F	3/4"	27,2	18	36	19	4,6	M10	3/1=	71	50,8	53	23,8
420	C. 403-ST-F-F	1"	34,5	22	44	24	6,3	M1Z	2/16"	80	57,1	66	27,8
420	C. 404-51-F-F	14.1/4	42,8	28	44	27	7,4	M14	1/2"	94	66,7	77	31,6
420	C. 405-ST-F-F	1"1/2	48,6	32	51	30	8,3	M16	1/1"	106	79,4	89	36,5
420	C. 406-ST-F-F	2"	61	41	70	37	10	M20	1/4"	135	96,8	116	44,4
420	C. 408-ST-F-F	2"7/2	76,6	50	75	45	13	M24	4	166	123,8	150	58,7
420	C. 410-ST-F-F	3"	90	58	90	55	16	W.30	-3.4	208	152,4	178	71,4



#### **FLANGIA CIECA**





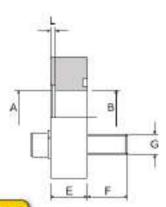
#### serie 3000 psi

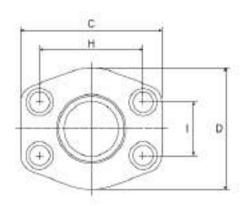
The second secon	The second second second											
Pressione max	Tipo				C	D	116	100	G VH	/ Boits	H	OR
esercizio bar	Type	S.A.E.							Metr.	LINE		O-RING
348	C.F.C.5.080	1/10	57	38	47	17,5	16	14	M B	3/16"	10	4075
348	C.E.C.S. 100	3/4"	66	47,6	49	22,2	18	16	M1D	3/8"	15	4100
348	C.F.C.S. 10Z	. 1"	71	52,4	53	26,2	19	16	M10	1/6"	18	4131
278	C.F.C.S. 104	197/4	80	58,7	69	30,2	21	18	M10	2/16"	23	4150
210	C.E.C.S. 106	1" 1/2	95	69,85	77	35,7	24	19	M12	1/t"	28	4187
210	C.EC.S. 108	2"	103	77,8	89	42,9	24	19	M12	1/1"	45	4225
175	C.EC.S. 110	2" 172	116	89	101	50,8	25	19	M12	1/1"	58	4275
138	C.f.C.5, 112	3"	136	106,4	124	62	25	27	M16	3/8"	70	4337
35	C.E.C.S. 114	3"1/1	152	120,7	136	70	25	27	M16	5/8"	85	4387
35	C.E.C.S. 116	4"	162	130	146	77,8	25	27	M16	1/4"	95	4437
35	C.EC.S. 118	5"	184	152,4	180	92	25	27	M16	3/8"	110	4537

Presilone max	Tipo			В	C	D	E	1	G Viti	/ Bolta	H	OR
esercizio bar	Type	SALE							Metr.	LINC		O-RING
420	C.F.C.5. 401	3/8"	57	40,5	47	18,3	16	14	M.B	9/16"	10	4075
420	C.E.C.S. 40Z	3/4"	71	50,B	53	23,8	19	16	M10	3/8"	15	4100
420	C.F.C.S. 403	100	80	57,1	66	27,8	24	18	-M12	7/16"	22	4131
420	C.E.C.S. 404	1" 1/4	94	66,7	77	31,6	27	24	M14	1/1"	30	4150
420	C.F.C.S. 405	15.1/1	103	79,4	89	36,5	30	24	M16	2/2"	35	4187
420	C.F.C.S. 406	2"	135	96,8	123	44,4:	35	31	M20	3/4"	48	4225
420	C.F.C.S. 408	2" 1/2	166	123,8	150	58,7	45	40	M24	16	55	4275
420	C.F.C.S. 410	3"	208	152,4	178	71,4	55	45	M3D		65	4337



#### **FLANGIA PIATTA A SALDARE**





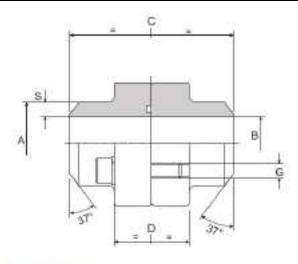
#### serie 3000 psi

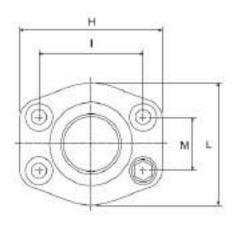
Tipe	(A)	100		C	D.F	E	F	G-VIH	/ Bofts	H	1	L	OR
Type			S.A.E.					Metry	LINE				O-RING
F.P.S. 080-S	17,5 21,6	13	1/17	57	47	16	14	M B	1/10"	38	17,5	3	4075
F.R.S. 100-5	21,6 27,2	13	3/47	66	49	18	16	M10	1/4"	47,6	22,2	.78	4100
F.P.S. 102-5	27,2 34,5	19 25	045	71	53	19	16	M10:	17,10	52,4	26,2	-34	4131
F.R.S. 104-5	34,5 42,8	25 31	1"1/4	80	69	21	18	M10	3/16"	58,7	30,2	24	4150
F.R.S. 106-5	42,8 48,6	31 38	1"1/1	95	77	24	19	M12	1/2**	69,85	35,7	4	4167
F.R.S. 108-S	48,6 61	38 50	2*	103	89	24	19	M12	1/2"	77,8	42,9	4	4225
F.RS. 110-5	61 76,6	50 63	2" 17:	116	101	25	19	M12	1/2"	89	50,8	5	4275
F.R.S. 112-S	76,6 90,5	63 73	3*	136	124	25	27	M16	(3)(2)	106,4	62	:5	4337
ERS. 114-5	90,5 103	73 89	3" 1/1	152	136	25	27	M16	2//4"	120,7	70	- 5	4387
F.RS. 116-5	103 115,5	89 99	4"	162	146	25	27	M16	1/1"	130	77,8	6	4437
F.R.S. 118-5	115,5 142,5	120	5*	184	180	25	27	M16	1/2"	157,4	92	6	4537

Tipo	17, 77	10.0			D		E	G VIII	/ Botts	H		11.	OR
Tipo Type			SAE					Metri	LINC				O-RING
F.P.S. 401-5	17,5 21,6	13	172*	57	47	16	-14	M B	1/4-	40,5	18,3	-4	4075
f.R.S. 402-5	21,6 27,2	13 19	3/4"	71	53	19	16	M10	1/1"	50,8	23,8	4	4100
F.R.S. 403-5	27,2 34,5	19 25	1"	80	66	24	18	M12	7/14"	57,1	27,8	4	4131
F.P.S. 404-5	34,5 42,8	25 31	1"1/4	94	77	27	24	M14	1/2"	66,7	31,6	4	4150
F.R.S. 405-5	42,8 48,6	31 38	1"1/1	103	89	30	24	M16	574"	79,4	36,5	:4	4187
F.P.S. 406-S	48,6 61	38 50	2"	135	123	35	31	M20	1/6"	96,8	44,4	-34	4225



#### **DOPPIA FLANGIA A SALDARE DI TESTA**





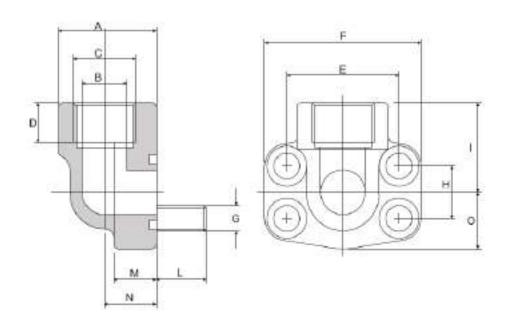
ser			

The second secon														
Pressione max	Tipo		W.		C			G VIII	/ Bolts	H	100	L		OR
esercizio bar	Type	5.A.E.						Metr.	UNIC					O-RING
348	D.E5. 080-5T	1/2"	21,6	13	72	32	4,3	W 8	5/16"	57	38	47	17,5	4075
348	D.E.S. 100-ST	3/4"	27,2	19	72	36	4,1	M10	7/4H	66	47,6	49	22,2	4100
348	D.E.S. 102-ST	1"	34,5	25	76	36	4,7	M10	3/4"	71	52,4	53	26,2	4131
278	D.E.S. 104-ST	1"7/4	42,8	-31	82	42	6	M10	2/16"	80	58,7	69	30,2	4150
210	D.E.S. 106-5T	1"1/2	48,6	38	88	48	5,3	M12	1/2"	94	69,85	77	35,7	4187
210	D.E.S. 108-ST	2"	61	50	90	48	5,5	M12	1/2"	103	77,8	89	42,9	4225
175	D.ES. 110-5T	2" 1/2	76,6	63	100	48	6,8	M12	1/20	115	89	101	50,8	42.75
138	D.F.S. 112-ST	3"	89	73	100	53.	8	M16	1/4"	135	106,4	124	62	4337
35	D.E.S. 114-ST	3"1/2	103	89	100	-54	7	M10	5/1"	153	120,7	137	70	4387
35	D.E.S. 116-ST	40	115	99	100	54	8	M16	3/4"	163	130	147	77,8	4337
35	D.ES. 118-ST	5"	141	120	100	54	10.5	M16	3/4"	184	152,4	180	92	4537

Pressione max	Tipo		- A	100		0	\$	G VIII	/ Bolts	H		L	M	OR
esercizio bar	Type	S.A.E.						Wetr.	UNC					O-RING
420	0.85. 401-ST	3/6"	17,5	10	72	32	3,7	M 8	5/16"	57	40,5	47	18,3	4075
420	D.F.S. 401-5T	455**	21,6	13	72	32	4,3	W 8	2/16"	57	40,5	47	18,3	4075
420	D.P.S. 402-5T	3/4"	27,2	18	72	38	4,6	M10	3/4"	71	50,8	53	23,8	4100
420	D.E.S. 403-5T	111	34,5	22	88	48	6,3	M12	2/16"	80	57,1	66	27,8	4131
420	D.E.S. 404-5T	1"7/4	42,8	28	88	54	7,4	M14	1/2"	94	66,7	77	31,6	4150
420	D.E.S. 405-ST	1" 172	48,6	32	102	60	8,3	M16	1/4"	106	79,4	89	36,5	4187
420	D.E.S. 406-5T	2"	61	- 41	140	74	10	M20	3/4"	135	96,8	116	44,4	4225
420	D.F.S. 408-ST	2"1/2	76,6	50	150	90	13	MZ4	b.,	166	123,8	150	58,7	4275
420	D.E.S. 410-5T	3"	90	58	180	110	16	M30	100	208	152,4	178	71,4	4337



#### **FLANGIA A 90° FILETTATA GAS**

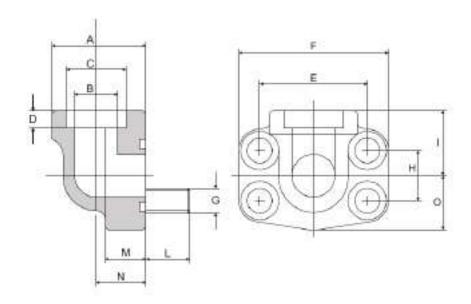


serie	3000 psi															
Pressione max	Tipe	C	A	8	0	E	F	G Witt	/ Holts	н		0	M	H	L	CIR
esercizio bar	Type	S.A.E.						Mett	UNC							O-RING
348	E5.280.90° GA5	1/1"	34	13	19	38	57	M. 8	1/16	17,5	36	23	17	18	13	4075
348	F.S. 300.90°-GAS	3/4"	38,5	19	19	47.6	68	M10	3/10	22,2	38	25	18	22	15	4100
348	F.S. 302,90°-GAS	4"	44.5	25	19	52,4	74	M10	1/4"	26,2	41	27	19	2.8	15	4131
278	E5.304.90% GAS	1"7/4	53,5	31	22	58,7	81	M10	*/n*	30,2	90	34	22	30	17.	4150
210	F.5.306.90°-GAS	1"1/4	62,5	38	24	69,85	95	M12	1/2"	35,7	58	39	25	36	18	4187
210	ES.308.90°-GAS	7"	77	50	26	77.8	105	M12	172"	42.9	65	44	25	41	18	4225
175	ES.310.90°-GAS	2"1/2	89	60	30	88,9	115	M12	1/2"	50,8	77	50	25	50	18	4275

serie	6000 psi															
Pressione max	Tipo	C	A.	В		E	F	G VIII	/ Bolts	H)	31	0	M	N.	E.	CR
esercizio bar	Type	S.A.E.						Mett	UNC							O RING
420	F.S.580.90°-GAS	1/2"	34	13	.19	40,5	57	M. 8	/n=	18,3	36	23	17	18	13	4075
420	F.5,600.90%-GAS	3/4"	44,5	19	22	50,8	72	M10	1/8"	23,8	41	27	20	28	15	4100
420	F.S.602.90°-GAS	1"	53,5	25	24	57,1	82	M12	7/40"	27,8	50	34	24	30	19	4131
420	F.S.604.90°-GAS	1 11 1/4	62.5	31	25	66.7	95	M14	1/2"	31,6	58	39	25	36	21	4150
420	ES.606.90°-GAS	1"1/1.	77	38	28	79,4	110	M16	1/4"	36,5	65	44	26	41	25	4187
420	F.S.608.904-GAS	2"	87	50	34	96,8	134	M2:0	1/4*	44,4	75	58	35	45	32	4225



## **FLANGIA A 90° A SALDARE DI TASCA**

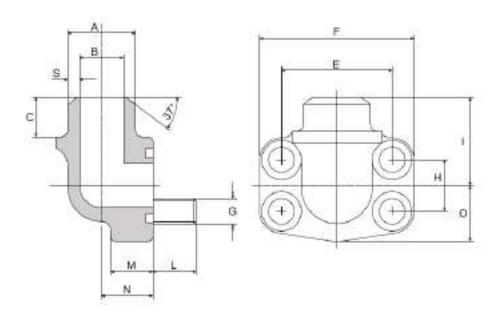


Pressione max	Tipo				•	D		TANK	G VIII	/ Bolts	100		0	M		6	OR
esercizio bar-	Type		SALE						Metr.	UNC							O-RING
348	F.S. 280,90%5	34	1/2"	13	21,6	. 5	38	.57	M B	1/4"	17.5	28	23	17	18	13	4075
348	F.S. 300,90°-5	38,5	1/4"	19	27,2	5	47,6	- 68	MID	1/6"	22,2	25	25	18	22	15	4100
348	F.S. 302.90°-5	44,5	1"	25	34,1	6	52,4	.72	MID	1/1"	26,2	28	27	19	28	15	4131
278	F.S. 304,9045	53,5	10.174	31	42,8	7	58,7	82	MID	7/4"	30,2	34	34	22	30	17	4150
210	F.S. 306,9045	62.5	1"1/1	38	48,6	. 8	69,85	95	M12	175*	35,7	43	30	25	36.	18	4187
210	F.S. 308,90°-5	77	2"	50	61	10	77.8	105	M12	175*	42,9	50	44	25	41	18	4225
175	F.5.310.90%5	85	2"1/6	60	76,6	28	88,9	115	M12	1775	50.8	77	50	25	50	18	4275

Pressione max	Tipo	i.A		B	C	D		7	G VIII	/-Bolts	1000			M		L	OR
esercizie bar	Type		5.A.E.						Metr.	UNC							O-RING
420	F.5.580.90%5	34	1/2"	13	21,6	. 5	40,5	57	M.B	9/4"	18,3	28	23	17	18	13	4075
420	F.5:600.90°-5	44,5	174"	19	27,2	6	50,8	72	M10	1/1"	23,8	28	27	19	28	35	4100
420	F.5.602.90°-5	53,5	10.	25	34,1	7	57,1	82	M12	7/4"	27,8	34	34	24	30	19	4131
420	F.5.604.90°-5	62.5	1" 74	31	42,8	8	66,7	95	MS4	172"	31,6	43	39	25	36	21	4150
420	F.5.606.90°-5	77	1" 1/2	38	48,6	10	79,4	110	M16	5/1"	36,5	50	44	26	41	25	4187
420	F.5,608.90%5	89	2"	50	61	12	96,8	134	W20	2/10	44,4	65	58	15	45	32	4225



## **FLANGIA A 90° A SALDARE DI TESTA**

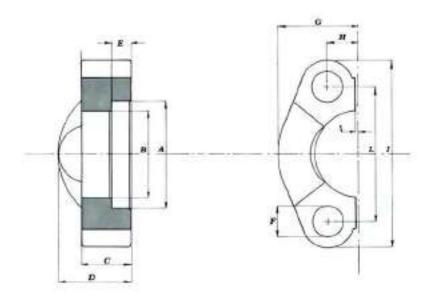


serie	3000 psi																
Presstone max	Tipo	- 8		8	c	5	E <sub>2</sub>	V	G YIU	/ Bolts	- 18	T.	•	M	H	350	OR
esercizio bar	Type		S.A.E.						Metal	LINE							O-RING
348	F.S.280.90%ST	21,6	1/1"	13	12	4,3	38	57.	M.S	3/4"	17,5	40	23	.17	18	13	4075
348	F.S.300.90%ST	27,2	3/4"	19	12	4,1	47,6	68	M B	3/4"	22,2	41	25	18	22	15	4100
348	F.5.302.90°-ST	34.5	1"	25	13	4,7	52.4	74	M10	1/1"	26,2	50	27	19	28	15	4131
278	F.S.304.90P/ST	42,8	10174	31	13	6	58,7	81	M10	2/4"	30,2	57	-34	22	30	17	4150
210	F.S.306.909-ST	48,6	1"1/1	38	14	5,3	69,85	95	M10	1/1/4	35,7	66	39	25	36	18	4187
210	F.S. 308.90°-ST	61	2"	50	15	5,5	77,8	105	M12	1/2"	42,9	66	-64	25	41	18	4225
175	F.S.310.90°-ST	76,6	2"1/2	60	25	8	88,9	115	M12	1/2"	50,8	27	50	25	50	18	4275

serie	6000 psi																
Pressione max	Tipe	A	1	8		5	F	10	G Yes	/ Bolts	H	1	0	M	н	L	OR
esercizio bar	Type		S.A.E.						Medit.	UNC							O-RING
420	F.S.580.90°-ST	21.6	1/2"	13	12	4,3	40.5	57	M.8	3/4"	18,3	40	23	17	18	13	4075
420	F.S.600.90°-ST	27,2	174"	18	12	4,6	50,8	72	M10	1/1"	23,8	50	27	20	28	15	4100
420	F.5.602.90°-ST	34,5	***	22	13	6,3	57,1	82	M12	11.4"	27,8	57	34	24	30	19	4131
420	ES.604.90°/ST	42,8	1"174	28	13	7,4	66,7	95	M14	1/2"	31,6	66	39	25	36	21	4150
420	F.S.606.90P-ST	48,6	127/2	32	15	8,3	79,4	110	M16	3/1"	36,5	65	44	26	41	2.5	4187
420	F.S.608.90°-ST	61	2"	41	15	10	96,8	134	MZO	1/4"	44,4	75	58	35	45	32	4225



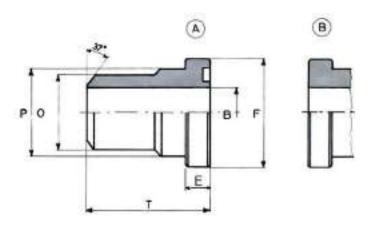
#### **SEMIFLANGIE SERIE 3000-6000 PSI**



pressione mix			A	В	С	D	E	F	G	н	1	L
per essercizio	TIPO-TYPE	8.A.E.										
210	SF.3001	7/4"	31	24,3	13	20	6,2	8,75	23	8,7	54	38,1
210	SF.3002	3/4"	38,9	32,1	14	22	6,2	10,5	26	11,1	65	47,6
210	SF.3003	1,,,	45,2	38,5	16	22	7,5	10.5	29,2	13,1	70	52,4
	SF.3004-A	20019		0000000	-242	-22-22		10,5	(2000)	20.000		50-000
210	SF.3004	1""/4	51,6	43,7	14	22	7,5	12	36,3	15,1	80	58,7
	SF.3004-B							12,5				
210	SF.3005	1""/2		50,8	10	24	**	13,5		17,9	94	69,9
210	SF.3005-B	1 12	61,1	30,0	16	24	7,5	14,5	41,1	17.9	94	09,9
	SF.3006	2"	70.0	60.7		ac	9	13,5	40.0		102	77.6
210	SF.3006-B	4	72,2	62,7	16	26	9	14,5	48,2	21,4	102	77,8
175	SF.3007	2"1/5	84,9	74.9	19	38	9	13,5	54	25,4	115	88.9
1/0	SF.3007-B	2 12	04,9	14.9	18	30		14,5	34	20,4	115	6,60
138	SF.3008	3"	102,4	90,9	22	40	9	17	65,3	31	135	106,4
35	SF.3009	3"1/e	115	102,36	23	45	10,7	17	70	34,85	152	120,65
35	SF.3010	4"	127,8	115,11	25	48	10,7	17	75	38,9	160	130,18
35	SF.3011	5"	153,2	140,5	28	50	10,7	17	82	46	183	152,4
				serie	6000	) psi						
420	SF.6001	'/z''	32,5	24,6	16	22	7,2	8,75	24	9,1	57	40,5
420	SF.6002	3/4"	42	32,5	19	28	8,3	10,5	30	11;9	72	50,8
420	SF.6003	1"	48,4	38,9	24	32	9	13	35	13,9	81	57,2
420	SF.6004	1"'/4	54,8	44,5	27	38	9,8	15	39	15,9	96	66,7
420	SF.6005	1""/2	64,3	51,6	30	42	12,1	17	48	18,3	113	79,4
420	SF.6006	2"	80,2	67,6	37	52	12,1	21	57	22,2	134	96,6
420	SF.6008	2"1h	108,5	89,5	48	48	20	25	75	29,35	175	123,8
420	SF.6010	3"	132,5	114.5	58	58	25	32	89	35,7	210	152,4



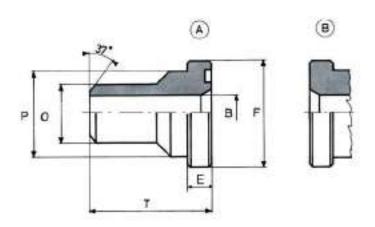
#### **CODULI SAE A SALDARE DI TESTA PER SEMIFLANGIE SERIE 3000 PSI**



pressione			В	E	F	P	0	T	OR
ruse esercizio ser	TIPO-TYPE								0-RINGS
210	C.3021-ST	1/2"	13	6,7	30,2	24	22	45	4075
210	C:3027-ST	3/4"	19	6,7	38,1	31,5	28	50	4100
210	C.3033-ST	1"	25	8	44,4	38	35	55	4131
210	C.3042-ST	1'''1/4	31	8	50,8	43	43	60	4150
210	C.3049-ST	1'''1/2	38	8	60,3	50	50	65	4187
210	C.3060-ST	2"	47	9,5	71,4	62	62	70	4225
175	C.3075-ST	2"1/2	63	9,5	84,1	74	74	75	4275
138	C.3090-ST	3"	70	9,5	101,6	90	90	85	4337
36	C.3103-ST	3"1/2	88	11,2	114,3	102	102	90	4387
35	C.3115-ST	4"	98	11,2	127	114	115	100	4437
35	C.3140-ST	5'	120	11,2	152,4	140	140	100	4537
			S	erie 600	0 psi				
420	C.6021-ST	1/2"	13	7,7	31,8	24	22	45	4075
420	C.6027-ST	2/4"	18	8,7	41,3	32	28	50	4100
420	C.6033-ST	1"	22	9,5	47,6	38	35	55	4131
420	C.6042-ST	1""/4	29	10,3	54	44	44	60	4150
420	C.6049-ST	1'''/z	35	12,5	63,5	51	51	65	4187
420	C.6060-ST	2"	43	12,5	79,4	67	61	70	4225
420	C.6075-ST	2"1/2	45	20,6	107.8	88,9	74	90	4275
420	C.6090-ST	3"	58	25,6	131,7	113,8	90	110	4337



#### **CODULI SAE RIDOTTI A SALDARE DI TESTA PER SEMIFLANGIE 3000 PSI**

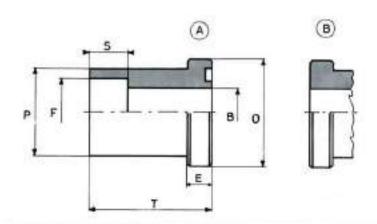


ренисти			В	E	F	P	0	T	OR
max eseccizio bar	TIPO-TYPE								0-RINGS
210	CR.3018-ST	1/2"	10	6,7	30,2	24	18	45	4075
210	CR.3022-ST	3/4"	13	6,7	38,1	31,5	22	50	4100
210	CR.3028-ST	1"	19	8	44,4	38	28	55	4131
210	CR.3035-ST	1""/4	25	8	50,8	43	35	60	4150
210	CR.3043-ST	1"1/2	31	-8	60,3	50	43	65	4187
210	CR.3050-ST	2"	38	9,5	71,4	62	50	70	4225
175	CR.3062-ST	2"1/2	47	9,5	84,1	74	62	75	4275
138	CR.3076-ST	3,,	58	9,5	101,6	90	76	85	4337
35	CR.3090-ST	3"1/2	70	11,2	114,3	102	90	90	4387
35	CR.3102-ST	4"	88	11,2	127	114	102	100	4437

				erie 600	0 psi				
420	CR.6018-ST	1/2"	10	7.7	31,8	24	18	45	4075
420	CR.6022-ST	3/4**	13	8,7	41,3	32	22	50	4100
420	CR.6028-ST	1"	18	9,5	47.6	38	28	55	4131
420	CR.6035-ST	1"%	22	10,3	54	44	35	60	4150
420	CR.6044-ST	1"1/2	29	12,5	63,5	51	44	65	4187
420	CR.6051-ST	2"	35	12,5	79,4	67	51	70	4225



#### **CODULI SAE A SALDARE DI TASCA PER SEMIFLANGIE 3000 PSI**

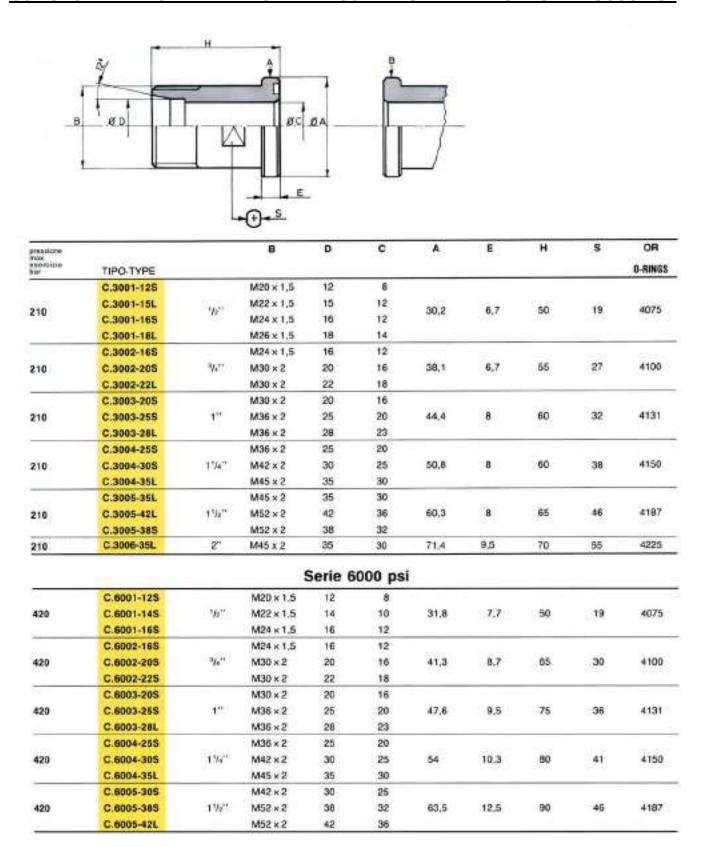


nessione rax speccidia			В	0	E	F	P	5	т	OR
bar	TIPO-TYPE									O-RINGS
210	C.2516 S	'h;"	12,5	30,2		16,5	24	**	05	4035
210	C.2517 S	, ee	12,3	30.2	6.7	17,6	24	12	35	4075
210	C.2520 S	9/4**	15	38,1	6,7	20,5	21.6		40	4100
214	C.2521 S	25.00	15	30,1	0,7	21,7	31,5	13	40	4100
210	C.2525 S	gir.	20	244.4	1000	25,5	- 90	***	04800	4154
210	C.2527 S	1"	50	44,4	8	27,3	38	14	45	4131
54-007	C.2530 S			Vicelain C	5	30,5	-61	200.00	25-51	
210	C.2532 S	1,174	25	50,8	8	32,5	43	16	50	4150
	C.2534 S					34,2				
210	C.2538 S					38,5				
210	C.2540 S	1, "/1	32	60,3	8	40.7	50	18	55	4187
175	C.2543 S	79000	200	0.25617	DASZON	43	02783			
210	C.2549 S	2"	38	71,4	0.00	49	50	20	er.	*000
210	C.2550 S	-	30	21,4	9,5	50,7	62	20	65	4225
176	C.2561 S	2"1/2	47	0.4.4	9,5	61	-	22	-	4070
175	C.2564 S	E 11	**	84,1	9,5	64	74	22	75	4275
138	C.2574 S					74				
130	C.2577 S	3"	58	101,6	9,5	77	90	24	85	4337
120	C.2581 S					81				

	serie 6000 psi													
420	C.4016 S	1/2++	11	31,8	7.7	16,5	24	13	35	4075				
1122	C.4017 S	20	- 22	91,0		17,6		10	30	4075				
420	C.4020 S	254"	15	41.3	8,7	20.5	31.8	13	40	4100				
-	C.4021 S		13	41.0	0.7	21.7	31.0	1.2	40	4100				
420	C.4025 5	1"	20	47,6	0.5	25,5	38	13	AC.	4494				
+20	C.4027 S	1.	20	47,0	9,5	27,3	30	13	45	4131				
	C.4030 S					30,5								
420	C.4032 S	1111/4	24	54	10,3	32,5	44	16	50	4150				
307555	C.4034 S	70. 872				34,2								
	C.4038 S					38,5								
420	C.4040 S	1""5	31	63.5	12,5	40,7	51	18	55	4187				
	C.4043 S					42,8								
420	C.4049 S	2"	38	70.4	10.5	49	. 07:	20	200					
120	C.4050 5	4	30	79,4	12,5	50,7	67	20	65	4225				

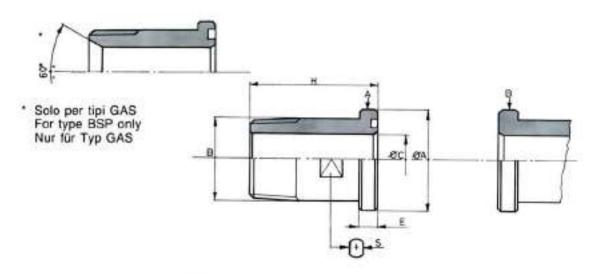


#### CODULO DIRITTO FILETTATO METRICO PER SEMIFLANGIE SERIE3000 PSI





# CODULO FILETTATO GAS-GAS CONICO-NPT PER FLANGE SAE SERIE 3000 PSI

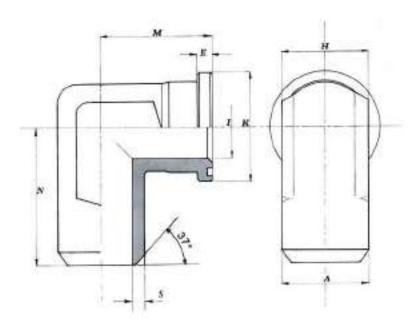


pressione max					В	C	Α	E	н	s	OR
esercizio bar	GAS	GAS CONICO	NPT								O-RINGS
210	C.302521.G	C.302522.GC	C.302523.N	14.71	1/2"	12	20.0		-en		4070
210	C.302517.G	C.302518.GC	C.302519.N	1/2"	2/10"	10	30,2	6,7	50	19	4075
910	C.312527.G	C.312528.GC	C.312529.N	3/4":	3/4"	17					4400
210	C.312521.G	C.312522.GC	C.312523.N	74	15"	12	38,1	6,7	55	27	4100
210	C.322533.G	C.322534.GC	C.322535,N	Samo	1"	22			1.492		Course.
	C.322527.G	C.322528.GC	C.322529.N	4"	3/4"	17	44,4	8	60	35	4131
010	C.332542.G	C.332543.GC	C.332544.N	40076	1""/4	27					122.00
210	C.332533.G	C.332534.GC	C.332535.N	1"1/4	1"	22	50.8	8	65	41	4150
***	C.342548.G	C.342549.GC	C.342550.N	2100	1""/4	32	Year-Year 1		V4487	UO Ewi	100040
210	C.342542.G	C.342543.GC	C.342544.N	1"%	1"1/4	27	60,3	6	70	46	4187
	C.352560.G	C.352561.GC	C.352562.N	2"	2"	40	422	927	440	1000	77.000
210	C.352548.G	C.352549.GC	C.352550.N	2"	1""/2	32	71,4	9,5	75	55	4225

420	C.420021.G	C.420022.GC	C.420023.N	1/2"	1450	12					4670
420	C.420017.G	C.420018.GC	C.420019.N	112	2/4"	10	31,8	7.7	50	19	4076
420	C.421027.G	C.421028.GC	C.421029.N	35."	3/47	17	***				
420	C.421021.G	C.421022.GC	C.421023.N	734	167	12	41,3	8.7	60	26	4100
420	C.422033.G	C.422034.GC	C.422035.N	1"	1"	22	47.0	0.5	700	- 00	4404
420	C.422027.G	C.422028.GC	C.422029.N	4	1/4"	17	47,6	9,5	70	32	4131
420	C.423042.G	C.423043.GC	C.423044.N	479	1""/4	27					- ware
420	C.423033.G	C.423034.GC	C.423035.N	1-1/4	1"	22	54	10,3	75	36	4150
420	C.424048.G	C.424049.GC	C.424050.N	2 # HTG:	1""/2	32			00		
420	C.424042.G	C.424043.GC	C.424044.N	1,0%	1 11/4	27	63.5	12,5	80	46	4187
400	C.425060.G	C.425061.GC	C.425082.N	22	2"	40	70.4	. week	-00		4666
420	C.425048.G	C.425049.GC	C.425050.N	2	100/2	32	79.4	12.5	90	55	4225



#### **CODULO 90° SALDARE DI TESTA SERIE 3000 PSI**

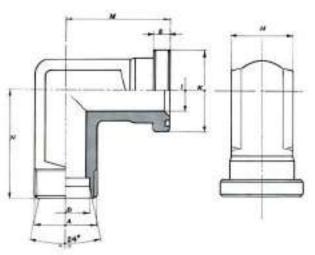


orandione Teau			40	K		E	н	м	N	s	OR
ecernizio bar	TIPO-TYPE	S.A.E.	^								0-RINGS
210	C.3001-90°-ST	'11''	21,6	30,2	13	6,7	22	44	50	4,3	4075
210	C.3002-90*-ST	3/4"	27,2	38,1	19	6,7	27	53	64	4,1	4100
210	C.3003-90°-ST	1"	34,5	44,4	25	8	34	60	65	4,7	4131
210	C.3004-90°-ST	156"	42,6	50,8	30	8	42	55	64	6,4	4150
210	C.3005-90*-ST	110"	48,6	60,3	38	8	50	66	78	5,3	4187

	serie 6000 psi													
420	C.6001-90*-ST	'/1"	21,6	31,8	13	7.7	22	44	50	4,3	4075			
420	C.6002-90°-ST	3/,"	27,2	41,3	18	8,7	27	53	64	4,6	4100			
420	C.6003-90*-ST	1"	34,5	47.6	22	9,5	34	60	62	6,3	4131			
420	C.6004-90*-ST	156**	42,8	54	28	10,3	42	70	72	7.4	4150			
420	C.6005-90*-ST	11/6"	48,6	63,5	32	12,5	50	80	84	8,3	4187			



#### **CODULO A 90° FILETTATO METRICO SERIE 3000 PSI**

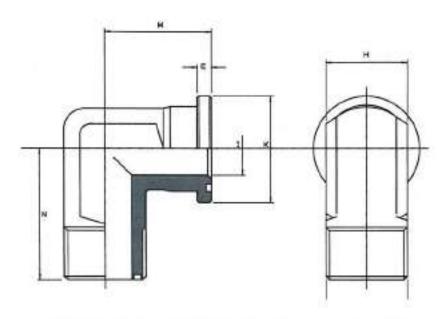


pressure max esercizio			A	8	K	-1	E	н	M	N	OR
esercizio fuer	TIPO-TYPE										0-RINGS
	C.3001 90*-12S		M20 x 1,5	125		8					
210	C.3001 90*-15L	152.7	M22 x 1,5	15L	20.0	11		-00			
210	C.3001 90*-16S	142	M24 x 1,5	165	30,2	12	6,7	22	44	50	4075
	C.3001 90*-18L		M26 x 1,5	18L		14					
	C.3002 90°-16S		M24 x 1,5	165		12					
210	C.3002 90*-20S	3/4"	M30 × 2	205	38,1	16	6,7	27	53	64	4100
	C.3002 90*-22L		M30 x 2	22L		18					
	C.3003 90°-20S		M30 x 2	205		16					
210	C.3003 90"-255	1"	M36 x 2	258	44.4	20	8	34	60	65	4131
	C.3003 90°-28L		M36 x 2	28L		23					
	C.3004 90°-25S		M36 x 2	258		20					9510H0455
210	C.3004 90°-305	1"1/4	M42×2	308	50,8	25	8	42	55	64	4150
2011/17	C.3004 90*-35L		M45 x 2	35L		30			0.40		
	C.3005 90°-35L		M45 x 2	35L		30					
210	C.3005 90*-42L	1""h	M52 x 2	42L	60,3	36	8	50	66	78	4187
	C.3005 90*-38S		M52 × 2	383		32					

			S	erie (	5000 ps	si					
	C.6001 90*-12S		M20 x 1,5	128		8					
420	C.6001 90*-143	1/2"	M22 x 1,5	145	31,8	10	7.7	22	44	50	4075
000	C.6001 90"-16S		M24 × 1,5	168		12					
-	C.6002 90*-16S		M24 x 1,5	16S		12					
420	C.6002 90*-20S	2/4"	M30 x 2	208	41,3	16	8,7	27	53	64	4100
	C.6002 90°-22L		M30×2	22L		18					
CO.	C.6003 90°-20S	*******	M30 x 2	208		16			1		
420	C.6003 90*-258	1"	M36 x 2	258	47,6	20	9,5	34	60	62	4131
-	C.6003 90*-28L		M36 x 2	28L		23					
	C.6004 90*-255		M36 x 2	255		20					
420	C.6004 90°-30S	1""/4	M42 x 2	308	54	25	10,3	42	70	72	4150
	C.6004 90*-35L		M45 × 2	35L		30					
	C.6005 90°-305		M42 x 2	30S		25					
420	C.6005 90*-38S	1111/2	M52 x 2	385	63,5	32	12,5	50	80	84	4187
	C.6005 90*-42L		M52 x 2	42L		36					



#### **CODULO A 90° A TENUTA FRONTALE OR SERIE 3000 PSI**

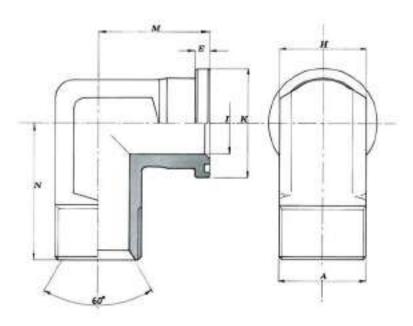


pressione max			A.	K	1	E	н	M	N	OR
acercizio Bar	TIPO-TYPE	S.A.E.								O-RINGS
5.	C.3001-90*-ORFS-A		"/re" - 16		6					
210	C.3001-90*-ORFS-B	1/2"	19/16" - 16	30,2	9	6.7	22	44	50	4075
	C.3001-90*-ORFS-C		1" - 14		12					
210	C.3002-90*-ORFS-A	1/2"	1" - 14	38.1	12	6,7	27	53		4100
210	C.3002-90*-ORFS-B	100	1"3/1e - 12	30,1	15	M.C	21	33	64	4100
210	C.3003-90*-ORFS-A	qia.	1"7/16 - 12	44.4	15	8	24	60	65	4131
210	C.3003-90*-ORFS-B		1"7/se - 12	777	20	9	34	00	65	4131
210	C.3004-90*-ORFS-A	1**/4	1°7/16 - 12	50.8	20	8	42	ce	64	4150
210	C.3004-90*-ORFS-B	11.00	1""/re - 12	30,0	26	•	42	55	04	4100
210	C.3005-90"-ORFS-A	1"1/2	1""/14 - 12	60,3	26	8	50	00	78	4187
210	C.3005-90°-ORFS-B	1 12	2" - 12	00,3	32	•	50	66	1.0	4187

			se	rie 600	0 psi					
	C.6001-90"-ORFS-A	200-0	"/18" - 16		6					
420	C.6001-90°-ORFS-B	1/2"	19/44 - 16	31,8	9	7,7	22	44	50	4075
	C.6001-90*-ORFS-C		1" - 14		12					
420	C.6002-90°-ORFS-A	3/4"	1" - 14	41,3	12	8,7	27	53	64	4100
	C.6002-90°-ORFS-B	200	3"5/u - 12	1000	15	900		-	44	4100
420	C.6003-90°-ORFS-A	4"	1"3/m - 12	47,6	15	9,5	34	60	62	4131
750	C.6003-90°-ORFS-B	7	1"/11-12	47,0	20	0,0	-	-	ue	4101
420	C.6004-90°-ORFS-A	1""/4	1"/14 - 12	54	20	10,3	42	70	72	4150
	C.6004-90°-ORFS-B	1.15	1""/11 - 12		26	10,0	100	100	16	4100
420	C.6005-90°-ORFS-A	1"'/2	1""/is - 12	63,5	26	12,5	50	80	84	4187
750	C.6005-90°-ORFS-B	2.38	2" - 12	0,0	32	12,0	30	80	04	410/



#### **CODULO A 90° FILETTATO GAS SERIE 3000 PSI**

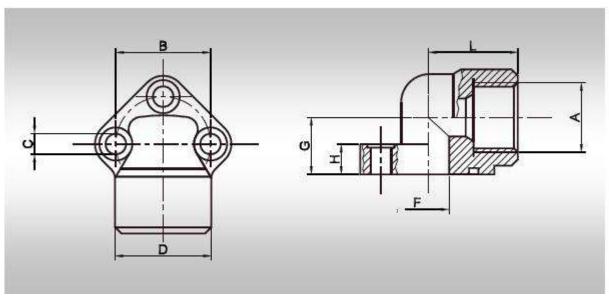


pressione			A	K	1	E	H	M	N	OR
esencizio bar	TIPO-TYPE	SAE	GAS							0-RINGS
210	C.3001-90°-GAS-A	1/2"	3/6	30,2	10		22	44	544	702350
210	C.3001-90°-GAS-B	re:	16"	30,2	12	6,7	22	44	50	4075
	C.3002-90*-GAS-A		1/2**		12					
210	C.3002-90°-GAS-B	2/4=	3/4"	38,1	17	6.7	27	53	64	4100
	C.3002-90*-GAS-C		1"		19					
eest.	C.3003-90*-GAS-A	Nove	2/4"	0.700	17					
210	C.3003-90*-GAS-B	1"	4"	44.4	22	8	34	60	65	4131
	C.3003-90*-GAS-C		11/4"		25					
210	C.3004-90*-GAS-A	11/4"	1"	50,8	22	77.	1323	(265)	17500	255
210	C.3004-90°-GAS-B	174	11/4"	50,8	28	8	42	55	64	4150
210	C.3005-90°-GAS-A	1'//"	174"		28					
210	C.3005-90"-GAS-B	1.71	11/2"	60,3	34	8	50	66	78	4187

				serie 6	000 p	si				
420	C.6001-90*-GAS-A C.6001-90*-GAS-B	1/e <sup>m</sup>	3/9	31,8	10 12	7,7	22	44	50	4075
	C.6002-90*-GAS-A		16"		14					
420	C.6002-90°-GAS-B	34."	3/40	41.3	17	8,7	27	53	64	4100
	C.6002-90°-GAS-C		1"		19					46000
0.00	C.6003-90°-GAS-A	10.5-2	3/4"		17					
420	C.6003-90°-GAS-B	1**	177	47,6	22	9,5	34	60	62	4131
	C.6003-90°-GAS-C		11/4"		25					
120	C.6004-90°-GAS-A	474.0	1"	54	22					
120	C.6004-90°-GAS-B	17/4"	11/4"	54	27	10,3	42	70	72	4150
20	C.6005-90°-GAS-A	*14.00	114"		27					v.r.
420	C.6005-90*-GAS-B	11/2"	11/2"	63,5	32	12,5	50	80	84	4187



#### **RACCORDO SERIE RG**



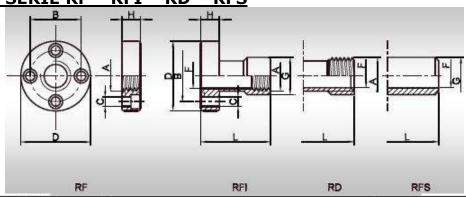
A RICHIESTA SI ESEGUONO ANCHE A SALDARE DI TASCA - ON REQUEST WE ALSO PRODUCE IT SOCKET WELDING

TIPO	PRESS. MAX ES [Bar]	GRUPPO POMPA		D	IMENS	IONI -	DIMEN	SIONS			N° FORI	VITI METRICHE	O-RING
TYPE	MAX PRESS. [Bar]	PUMP GROUP	A	В	С	D	F	G	Н	L	HOLES	METRIC SCREWS	
RG 26 3%"			¾" gas	26	5,5	30,5	11,5	18	9,5	27			
RG 26 1/2"	300	0,5	1/2" gas	26	5,5	30,5	11,5	18	9,5	27	3	M5 x 20	2056
RG 26 M18x1,5			M18x1,5	26	5,5	30,5	11,5	18	9,5	27			
RG 30 %"			¾" gas	30	6,5	30,5	11,5	18	9,5	27			
RG 30 1/2"	300	1	1/2" gas	30	6,5	30,5	11,5	18	9,5	27	3	M6 x 20	121
RG 30 M18x1,5	]		M18x1,5	30	6,5	30,5	11,5	18	9,5	27			
RG 40 %"			¾" gas	40	8,5	40	20	21	10,5	38			
RG 40 1/2"	1		⅓" gas	40	8,5	40	20	21	10,5	38			132
RG 40 ¾"	300	2	¾" gas	40	8,5	40	20	21	10,5	38	3	M8 x 25	
RG 40/23,5 1/2"	1		1/2" gas	40	8,5	40	23,5	21	10,5	38			2100
RG 40/23,5 ¾2°			¾" gas	40	8,5	40	23,5	21	10,5	38			2100
RG 51 ¾"		3A	¾" gas	51	10,5	45	25	27	13,5	47			3125
RG 51 1"	300	JA.	1" gas	51	10,5	45	25	27	13,5	47	3	M10 x 30	3123
RG 56 ¾"	300	3B	¾" gas	56	10,5	45	34	27	13,5	47	,	M10 X 50	3150
RG 56 1"		36	1" gas	56	10,5	45	34	27	13,5	47			3130
RG 62 1"			1" gas	62	10,5	60	36	36	19	56		M10 x 35	
RG 62 1" ¼	300	3.5	1" ¼ gas	62	10,5	60	36	36	19	56	3	M10 X 55	146
RG 62 1" M12	300	دود	1"	62	12,5	60	36	36	19	56	,	M12 x 35	140
RG 62 1" ¼ M12			1" ¼ gas	62	12,5	60	36	36	19	56		W112 X 33	
RG 72,5 1" ¼	300	4	1" ¼ gas	72,5	12,5	62	38	38	16	58	3	M12 x 35	4187
RG 72,5 1" 1/2	300	4	1" ½ gas	72,5	122,5	62	38	38	16	58	3	W11 2 X 55	410/
RG 92 2" 1/2 *	10	5	2" ½ gas	92	12,5	95	63	50	21	75	3	M12 x 40	173

<sup>\*</sup> MATERIALE GHISA - MATERIAL: CAST IRON



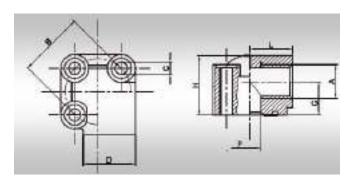
#### RACCORDO SERIE RF - RFI - RD - RFS



		RF				RF	Į.		RD	ļ.	, ,	RFS .	
TIPO	PRESS. MAX EN [Bar]	GRUPPO POMPA		D	IMENSI	ONI-	DOMEN	stons	û V r	, ,	N° FORI	VITI METRICHE	O-RING
TYPE	MAX PRESS [Bar]	PUMP GROUP	A	В	c	D	F	G	н	1.	HOLES	METRIC SCREWS	
RF 30 %"	1	1:	Mar gas	30	6,5	.45	15	+	1.3	+		M6 x 20	2075
RF 35 %"		- (1)	fa" gas	35	6,5	50	15	1.00	26	-	1 1	M6 x 20	3075
RF 35 1/2"	100	3.50	Magne .	35	6.5	. 50	15		25	-	1	M6 x 30	3075
RE 40 12"	3 Stranger	2	55 gas	40	8,5	60	19		15			M8 x 25	132
RF 40 N"	250	10400	34" gas	40	8,5	60	19		27	-		M8 x 35	132
RF 81 %"		3A	%" gas	51	10,5	75	24	-	17	-	347	M10 x 25	3125
RF 51 1"	3	1,000	I' gas	51	10.5	75	24	+	29	-		M10 x 35	3125
RF 56 %"		38	34" gas	56	10,5	80	20		18			M10 x 35	3150
RF 56 I**	-6 0	290	1° gas	56	10,5	80	30	1.00	29	£		M10 x 30	3150
RF 62 1" %	180	3,5	1" 14 gas	62	10,5	80	33	+	39	+		M10 x 40	4150
RF 72.5 IT 16	1400	4	1" 19 gas	72.5	12,5	92	42	1.6	43	-		M12 x 45	153
RD 26 %"	16. 35	0.5	57 205	26	5.5	39	- 11	(2)	10	32		M5 x 20	2056
RD 30 %"	3 6	1	No gas	.30	6,5	-44	11.		.10	40	1 1	C. U. D. T. Waller	121
RD 30 17"	3 8		Va" gas	30	6,5	- 44	12	+ 3	10	40	1	M6 x 20	121
RD 35 %"			%" gas	35	-6,5	48	- 11		10	40	1 1	M6 x 20	3075
RD 3538"	250	3350	15" 200	35	6,5	48	11.		10	40	1 1	040 X 20	3075
RD 40 12"	78		1/2" gas	40	8.5	51	13,5	-	12	42			132
RD 40 %"		2	3a" gas	40	8,5	- 51	10	- 3	12	42	1	M8 x 25	132
RD 4973,5%			No" gas	40	8,5	51	19		12	42		D40 X 22	2100
RD 40 I''	- I		I" gus	40	8,5	51	19		12	44	1		132
RD 51 '4"	10 10	718.59K	%" gas	51	10,5	68	27		12	43	S 1	Taxable Commence	3125
RD 51 1"		3A.	1" gas	51	10,5	68	27	-3	12	45	4	M10 x 25	3125
RD 51 1"14	4	411/254	1" (4 gas	51	10,5	68	27		12	53			3125
RD 56 U"	180		No gay	56	10,5	73	34		12	43	1 1		3150
RD 56 I"	1000	38	1" gas	56	10,5	73	34	-	12	43	4.	M10 x 25	3150
RD 56 P*34			1"16 gas	56	10,5	73	34	-	12	53	1		3150
RD 62 1"		3.5	1" gas	62	10,5	78	24	1.0	13	47	1 1	M10 x 25	4150
RD 62 P 14	100	0.40160	1" to gas	62	10,5	78	33		13.	47		3000 0.00	4150
RD 72.5 1° %	-	4	1" 1/2 gas	725	12.5	80	33	-	14	40		M12 x 30	153
RD 72.5 P 14	100	16.97	1" lá gas	72,5	12,5	89	38	-	14	49	4 1		153
RD 92 2"	1 5.352.5	- 5	2" gas	92	12,5	114	50	-	18	60	4 1	M12 x 40	173
RD 92.2" %	100	11,100	2" % gas	92	12,5	114	63	-	18	60		(Charleston)	173
RFLM-W		1.	%" gas	30	6,5	.44	11	29	10	54	1	M6 x 20	121
RFI 50 HT		.00	19" gas	30	6,5	44	11	20	10	54		10000000	121
RFI 35 %"	200	271	"a" gas	35	6,5	48	- 11	. 20	10	54	1	M6 x 30	3075
RELASION		.15.500	10" gas	35	6,5	48	- 11	29	10	54		ST. SOME CHARGE TO	3075
RFT 40 1/7		2	1/2" gas	40	8,5	51	19	.36	12	63	4	M8 x 25	132
RF1 40 %"	_	8350	32" 285	40	8,5	53	19	36	12	63		451,f5350m	132
RF151%"	1 7	3A:	%" gas	51	10,5	68	27	43	12	62	4 1	M10 x 25	3125
RFI 51 1"	180	1394010	1" gas	51	10,5	68	27	43	12	62	1	- excisionation,	3125
RFI 56 %"	-	38	%" gas	56	10,5	73	27	43	12	62	- 1	M10 x 25	3150
RFT 56 1"	100	17.0	1" gas	56	10,5	73	27	43	12	62			3150
RES 30°	180	1		30	5,5	44	12	19	-10	40	4 1	M6 x 20	121
RFS 40*	10000	2	( ec )	40	8,5	51	19	25	12	42	- 40	M8 x 25	132
RFS 514	100	3A	0.00	.51	10.5	- 68	24	32	12	42	1 1	M10 x 25	3125
RES 56*	10 10	38		56	10,5	73	27	32	12	42	1 1	M10 x 25	3150

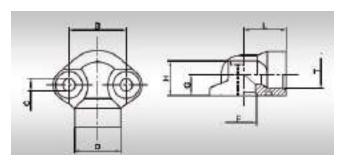


#### **RACCORDO SERIE RT**



TIPO	PRESS. MAX ES (Bar)	GRUPPO POMPA		D	MMENS	IONI -	DIMEN	SIONS			Nº FORI	METRICHE METRIC SCREWS M6 x 40	O-RING
TYPE	MAX PRESS (Bar)	PUMP GROUP	A	В	c	D	F	G	н	L	HOLES		- Constitution
RT 30 %"			₩ gas	30	6,5	29	12	17	31	23			
RT 30 %"	250	<b>3</b>	₩° gas	30	6,5	29	12	172	-31	23	3	M6 x 40	121
RT 30 M18x1,5			M18x1.5	30	6,5	29	12	17.	31	23	1		

#### **RACCORDO SERIE RF2**

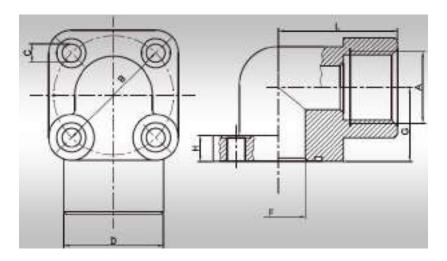


TIPO	PRESS. MAX ES [Bir]	GRUPPO POMPA		D	IMENS	IONI -	DIMEN	SIONS			N <sup>o</sup> FORI	VITI METRICHE	O-RING
TYPE	MAX PRESS (Bur)	PUMP GROUP	В	С	D	F	G	я	I.	т	HOLES	METRIC SCREWS	Okino
RF2 36 T16			30	6,5	25.	12	12	18	22	10			
RF230 T11			30	6.3	25	12	12	18	22	- 11			
RF230 T12	->1		30	6.5	25	12	12	18	22	12			
RF2 36 T13	360	1.	30	6.5	25	12	12	18	22	13	2	M6 x 30	121
RF230 T14			30	6,5	25	12	12	18	22	14			
RF2 30 T15			30	6.5	25	12	12	18	22	15:			
RE2 30 T16			30	6,5	25	12	12	18	22	16		METRIC SCREWS	

TIPO	PRESS. MAX ES [Bar]	GRUPPO POMPA		Ľ	IMENS	IONI -	DIMEN	SIONS			N° FORI	VITI METRICHE	o-RING
TYPE	MAX PRESS /Burl	PUMP GROUP	T	В	c	D	р	G	Н	L	HOLES	METRIC SCREWS	is and
RF2 30 %" gas	300	13	ër" gas	30	0,5	2.5	12	12	.08	22	2	M6x 30	121



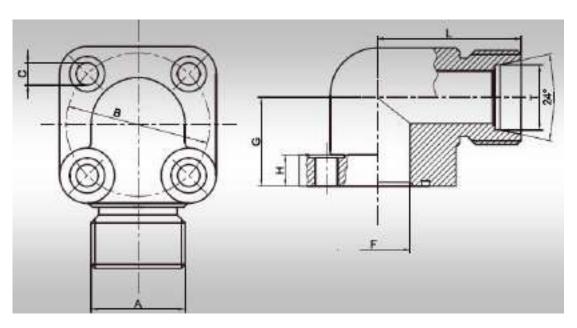
#### **RACCORDO SERIE RGB**



TIPO	PRESS. MAX ES [Bar]		D	IMENS	IONI -	DIMEN	SIONS			N° FORI	VITI METRICHE	O-RING
TYPE	MAX PRESS. [Bar]	A	В	С	D	F	G	Н	L	HOLES	METRIC SCREWS	
RGB 30 ¾"		³∕₃" gas	30	6,5	34	12	19	11	41		146 20	
RGB 30 1/2"	300	1/2" gas	30	6,5	34	12	19	11	41	4	M6 x 20 M6 x 35	121
RGB 30 M18x1,5		M18x1,5	30	6,5	34	12	19	11	41			
RGB 35 ¾"		³∕s" gas	35	6,5	32	13,5	18	11	40		144 40	
RGB 35 1/2"	300	1/2" gas	35	6,5	32	13,5	18	11	40		M6 x 20 M6 x 35	3075
RGB 35 M18x1,5		M18x1,5	35	6,5	32	13,5	18	11	40	4		
RGB 40 1/2"		1/2" gas	40	6,5	35	20	24	10	45	] ~	144 25	
RGB 40 ¾"	300	34" gas	40	6,5	35	20	24	10	45		M6 x 25 M6 x 45	132
RGB 40 M18x1,5		M18x1,5	40	6,5	35	20	24	10	45			
RGB 55 ¾"	250	34" gas	55	8,5	46	25	35	13	54	4	M8 x 25	4118
RGB 55 1"	250	1" gas	55	8,5	46	25	35	13	54	+	M8 x 60	4110



#### **RACCORDO SERIE RTA CON ATTACCO DIN 3901**



TIPO	PRESS. MAX ES [Bar]	DIMENSIONI - DIMENSIONS								N° FORI	VITI METRICHE	0-RING
TYPE	MAX PRESS. [Bar]	A	В	С	F	G	Н	L	Т	HOLES	METRIC SCREWS	
RTA 30 T10	300	M16x1,5	30	6,5	12	19	11	41	10	4	M6 x 20 M6 x 35	121
RTA 30 T12		M18x1,5	30	6,5	12	19	11	41	12			
RTA 30 T15	250	M22x1,5	30	6,5	12	19	11	41	15			
RTA 30 T16	300	M24x1,5	30	6,5	12	19	11	41	16			
RTA 35 T10	300	M16x1,5	35	6,5	13,5	18	11	40	10	4	M6 x 20 M6 x 35	3075
RTA 35 T12		M18x1,5	35	6,5	13,5	18	11	40	12			
RTA 35 T15	250	M22x1,5	35	6,5	13,5	18	11	40	15			
RTA 35 T16	300	M24x1,5	35	6,5	13,5	18	11	40	16			
RTA 40 T15	100	M22x1,5	40	6,5	20	24	10	45	15	4	M6 x 25 M6 x 45	132
RTA 40 T18		M26x1,5	40	6,5	20	24	10	45	18			
RTA 40 T20	250	M30x2	40	6,5	20	24	10	45	20			
RTA 40 T22	100	M30x2	40	6,5	20	24	10	45	22			
RTA 40 T28		M36x2	40	6,5	20	24	10	45	28			
RTA 55 T20	250	M30x2	55	8,5	25	35	13	54	20	4	M8 x 25 M8 x 60	4118
RTA 55 T25		M36x2	55	8,5	25	35	13	54	25			
RTA 55 T30		M42x2	55	8,5	25	35	13	54	30			

