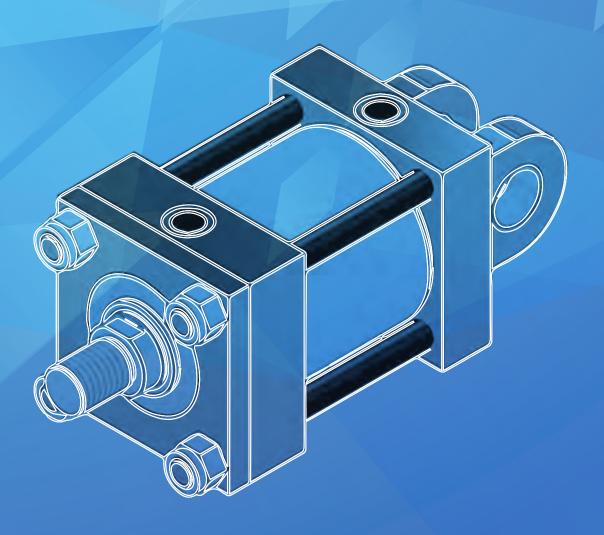
HYDRO SYSTEM



CILINDRI OLEODINAMICI



COSTRUTTORI DI CILINDRI OLEODINAMICI

Officina specializzata nella costruzione di cilindri oleodinamici a catalogo, ISO, COMPATTI e SALDATI anche in versione magnetica.

Siamo particolarmente attenti alle esigenze del Cliente e, se necessario, siamo in grado di realizzare cilindri a disegno anche per applicazioni speciali.

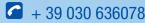
Particolare attenzione viene posta alla scelta dei materiali impiegati nella costruzione per garantire affidabilità e durata ai nostri prodotti, anche nelle condizioni di lavoro più gravose.

Tutti i cilindri vengono controllati e collaudati in pressione Lavoriamo per molteplici settori quali: industriale, costruzione stampi, edile, ecologico, movimento terra, costruzione presse, agricolo.















INDICE

ISO pag.3-30

CILINDRI OLEODINAMICI ISO

6020/2
(ANCHE VERSIONE MAGNETICA)



COMPATTI pag.31-36

CILINDRI COMPATTI

(ANCHE VERSIONE MAGNETICA)



SALDATI pag.37-62

CILINDRI SALDATI



CILINDRI SPECIALI	pag.63
COMPONENTI PER CILINDRI	pag.64



CARATTERISTICHE CILINDRI ISO

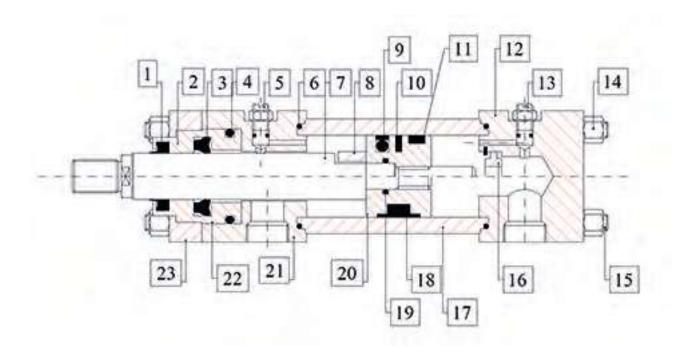
CIS: STANDARD						
Cilindro a norma	ISO 6020/2 DIN 24554 A tirante					
Pressione bar	Esercizio 160	Picco 210				
Massima velocità m/s	Standard 0.5	Basso attrito 1				
Temperatura fluido	Standard -20 +80 °C	Viton W -20 +150 °C				
Corsa massima mm	3000mm					
Tolleranza sulla corsa	0 + 2 mm norma ISO 8131					
Fluido	Olio idraulico minerale Esteri fosforici					
Viscosita'	1290mm ² /S					

CIM: MAGNETICI					
Cilindri a norma	ISO 6020/2 - DIN 24554 A tiranti				
Pressione bar	Massima 160				
Massima velocita' m/s	0.5				
Temperature fluido	-20 +80 °C				
Corsa minima mm	50				





CARATTERISTICHE CILINDRI ISO



Rif.	Componenti	Materiale		
1	Raschiapolvere	Gomma nitrilica		
2	Boccola di guida	Bronzo/avp		
3	Guarnizioni stelo (standard)	NBR / fibra/ptfe		
4	Guarnizioni OR	Gomma nitrilica		
5	Freno anteriore	Acciaio temprato		
6	Guarnizioni OR	Gomma nitrilica		
7	Stelo	Acciaio cromato		
8	Boccola Freno anteriore	Acciaio temprato		
9	Guarnizione pistone	Nitrile/bronzo		
11	Anello guida	PTFE/bronzo		
12	Testata posteriore	Fe		
13	Freno posteriore	Acciaio temprato		
14	Dado autobloccante	Acciaio		
15	Tirante	Acciaio		
16	Anello freno posteriore	Bronzo		
17	Camicia	Acciaio		
18	Guarnizione pistone	Gomma nitrilica		
19	Guarnizione OR	Gomma nitrilica		
20	Pistone	Fe		
21	Testata anteriore	Fe		
22	Giuda stelo (bronzina)			
23	Flangia chiusura	Fe		

CIM: CILINDRO MAGNETICO							
10	Magnete						
17	Camicia	Tubo amagnetico					

CILINDRI ISO



SENSORI

Caratteristiche tecniche e norme di impiego: i sensori montati sulla camicia del cilindro, sentono la presenza del campo magnetico generato dal magnete all'interno del cilindro stesso. Il sensore è un interruttore e va quindi montato sempre in serie ad un carico (induttivo, resistivo o capacitivo) rimanendo sempre entro limiti delle proprie caratteristiche elettriche. Tutti i circuiti, esclusi i modelli A(NO) ed F(NC) sono protetti da sovratensioni generate dal tipo di carico. I sensori con led funzionano con una tensione minima di 3V a causa del loro circuito visualizzatore; è da tenere presente che, per un collegamento in serie di più sensori si avrà una caduta di tensione di 3V per ognuno, da tenere presente però che nei circuiti con visualizzazione REED, non autoalimentati, EVITARE il collegamento in serie di più sensori. I sensori con altri circuiti non danno alcuna caduta di tensione poiché non contengono alcun dispositivo visualizzatore. I sensori ad effetto di Hall sono privi di parti meccaniche con funzionamento interamente elettronico. Sono quindi in grado di garantire una vita elettrica notevolmente superiore. E' buona norma utilizzare un cavo di collegamento il più corto possibile perché questo potrebbe nuocere al funzionamento del sensore, a causa della capacità del cavo direttamente proporzionale alla sua lunghezza. Ad esempio per un cavo oltre 10 mt si consiglia l'applicazione in serie al sensore di un induttore che annulla gli effetti della capacità del cavo stesso. In corrente continua il polo positivo va collegato sempre al filo marrone è consigliabile mantenere una adequata distanza da cavi elettrici e grosse masse ferrose poiché queste potrebbero provocare disturbi al sensore a causa degli effetti di mutua induzione. I sensori sono in condizione di sentire un segnale alla velocità di 1 mt al secondo ed una distanza di azionamento che dipende dalla potenza del magnete la corsa minima per i cilindri magnetici e' di 50 mm.

Dati tecnici	SENSORE 2 FILI	SENSORE 3 FILI
TIPO CIRCUITO	REED	PNP
TENSIONE IN DC	3÷230	6÷30
TENSIONE IN AC	3÷230	
CORRENTE A 25°	05 A	0,25
POTENZA	10VA	6W
VITA ELETTRICA	10 ⁷	10 ⁹
RESISTENZA DI CONTATTO	0,1Ω	
CADUTA DI TENSIONE		0,7V.
GRADO DI PROTEZIONE	IP 67 EN 60529	IP 67 EN 60529
TEMPERATURA DI IMPIEGO	-20° +70°	-20° +70°

N.B.: i sensori utilizzati sui ns. cilindri sono quelli a 2 fili(1SNS) a richiesta possono essere forniti anche a tre fili (1SNS3)

Schema circuito:

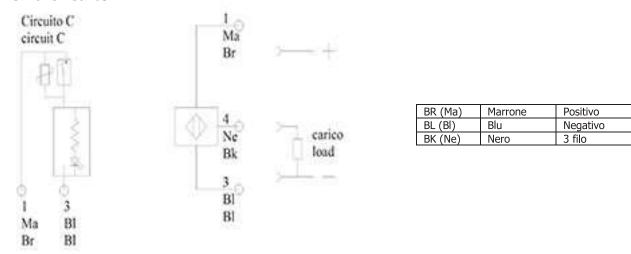
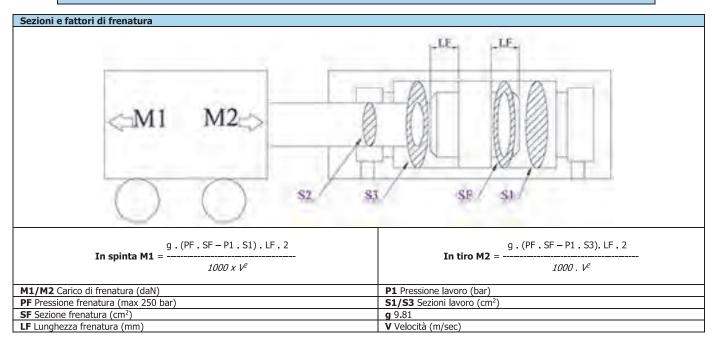
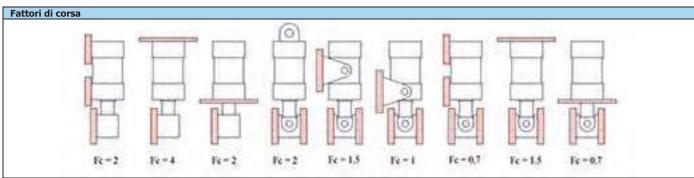


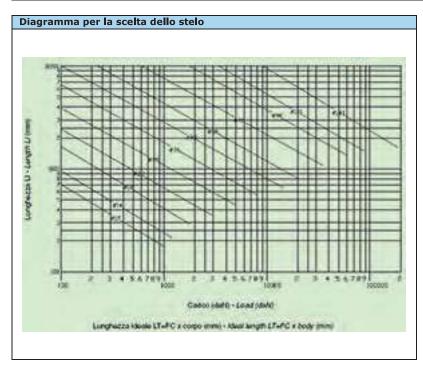




TABELLA TECNICA







Pistone	Stelo	S1 cm ²	S2 cm ²	S3 Sez.Anul cm ²	SF cm ²	LF mm
25	12 18	4.9	1.1 2.5	3.8 2.4	1.8	12
32	14 18 22	8	1.5 2.5 3.8	6.5 5.5 4.2	3.5	14
40	18 22 28	12.6	2.5 3.8 6.2	10.1 8.8 6.4	5.5	23
50	22 28 36	19.6	3.8 6.2 10.2	15.8 13.4 9.4	8.3	21
63	28 36 45	31.2	6.2 10.2 15.9	25 21 15.3	13.8	21
80	36 45 56	50.3	10.2 15.9 24.6	40.1 34.4 25.7	23.8	28
100	45 56 70	78.5	15.9 24.6 38.5	62.6 53.9 40	37.8	28
125	56 70 90	123	24.6 38.5 64	98.4 84.5 59	56	26



CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI ISO STANDARD

CIS		50	28		A	K	500						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Serie	Esecuzione speciale	Alesaggio	Stelo	Eventuale 2°stelo	Attacco	Frenature	Corsa	Estremità stelo	Guarnizioni	Distanziale	Sensori	Conn, anteriore	Conn. posteriore

Esempio di ordinazione CIS 50 / 28 / AK500/...

	Serie	9	Alesaggio	
1	Standard	rd	25100	CIS
1		125160	CIS	
	Magnet	ico	25125	CIM
2	Esecu	zione (A	e speciale N)	SP
		Α	lesaggio	Stelo
			25	12
			25	18
				14
			32	18
				22
				18
		40	22	
				28
		cis 50	22	
	CIE		28	
3-4	CIS			36
3-4		63		28
				36
				45
				36
			80	45
				56
				45
		100	56	
				70
				56
	CIM		125	70
		<u>_</u>		

5	Eventuale 2° stelo

	Attacco	ISO 6020/2	DIN 2 455 4	Anc ora g.
	Cilindro base	MX5		Х
	Flangia anteriore	ME5	ME5	Α
	Flangia posteriore	ME6	ME6	В
	Piedini	MS2	MS2	Е
	Cerniera con snodo	MP5	MP5	D
6	Cerniera post mas.	MP3		N
	Cerniera femmina	MP1		М
	Perni anteriori	MT1		G
	Perni intermedi (B)	MT4	MT4	Н
	Perni posteriori	MT2		L
	Tiranti prol. ant/post	MX1		Q
	Tiranti prol anteriori	MX3		R
	Tiranti prol posteriori	MX2		S
	Fissaggio posteriore	MX6		Т

	Frenatura				
	Senza frenatura				
7	Anteriore	V			
	Posteriore Z				
	Anteriore+posteriore	K			
	orsa				
8	Indicare in mm				

	Estremità stelo									
	SM	Filetto maschio								
9	SF	Filetto femmina								
9	SL	Filetto maschio DIN24554								
	FL	Filetto femmina DIN24554								
	TM	Testa a martello								

		Guarnizioni
		Standard (olio minerale)
10	Υ	Basso attrito
	V	Viton (alte temperature, esteri Fosforici)

	Distanziale	Consigliato per corse:
		Da 0 a 1000
11	SJ 50	Da 1000 a 1500
	SJ 100	Da 1500 a 2000
1	SJ 150	Da 2000 a 4000

	Sensore magnetico (C)									
12	1SNS	1 sensore								
	2SNS	2 Sensore								

	Connessione anteriore												
13	1	2	3	4									
	Vedi pag. A.a.8												

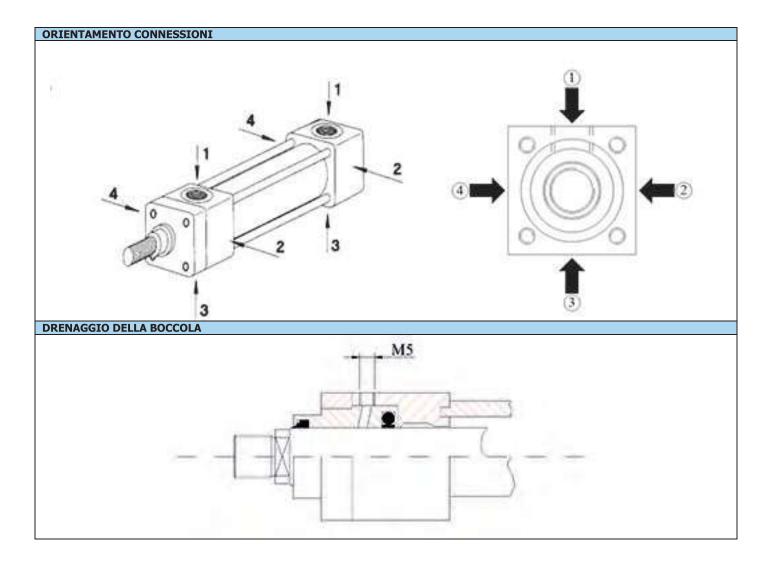
	(Connessione posteriore										
14	1	2	3	4								
	Vedi pag. A.a.8											

- A) Esecuzione speciale: a disegno del Cliente
- B) Perni intermedi: indicare quota XV
- C) Sensori: vedi le caratteristiche a pagina A-a-5
- D) Specificare se acque glicole



DIMENSIONI

	CONNE	SSIONI MAGG	IORATE
Tipo	Alesaggio	Anteriore	Posteriore
	25		G 3/8"
	32		G 3/8"
	40		G ½"
CIS	50		G ¾"
	63		G ¾"
	80		G 1"
	100		G 1"
	125	G 1 ¼″	G 1 ¼″

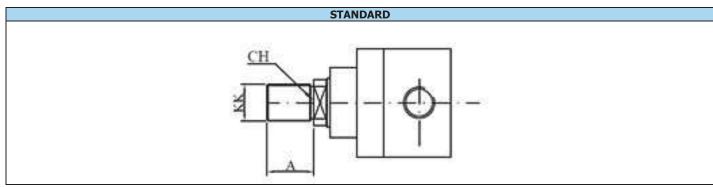


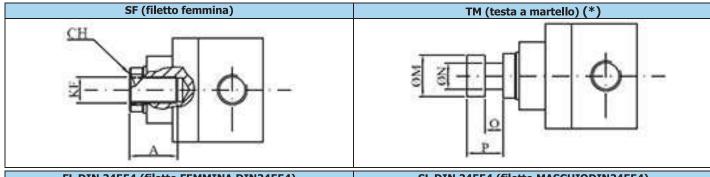


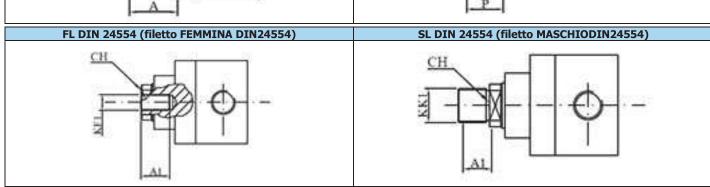


ESTREMITA' STELO

Stelo	12	14	18	22	28	36	45	56	70	90
Α	14	16	18	22	28	36	45	56	63	85
CH	10	12	15	19	22	30	40	50	60	80
KK	M10x1.25	M12 x1.25	M14x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M27x2	M33x2	M42x2	M48x2	M64x3
KF	M8x1	M10x1.25	M12x1.25	M16x1.5	M20x1.5	M27x2	M33x2	M42x2	M48x2	M64x3
M(*)	11	13	17	21	27	35	44	55	68	88
N(*)	6.5	8	12	15	18	26	32	40	50	66
0(*)	5	6	7	8	10	13	16	20	25	35
P(*)	10	12	14	16	20	25	32	40	50	70







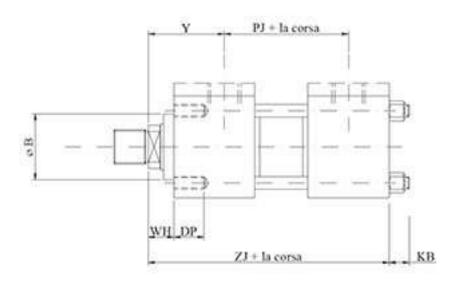
FILETTI MASCHI STELO PER STELI DIFFERENZIALI

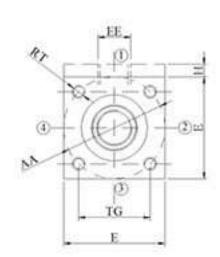
Pist.	25	32	40	50	63	80	100	125
Stelo	18	22	28	36	45	56	70	90
A1	14	16	18	22	28	36	45	56
KK1	M10x1.25	M12x1.25	M14x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M27x2	M33x2	M42x2
KF1	M8x1	M10x1.25	M12x1.25	M16x1.5	M20x1.5	M27x2	M33x2	M42x2





CILINDRO BASE X (MX5)



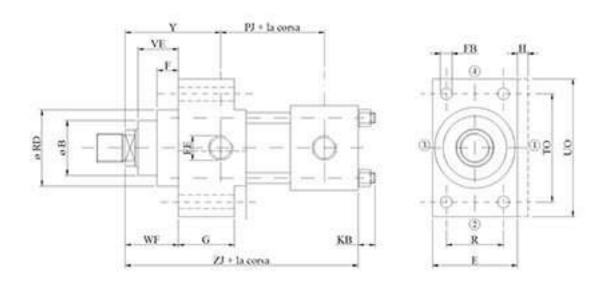


F	Pist.	Stelo	AA	В	DP min.	Ε	EE	Н	КВ	PJ	RT	TG	WH	Y	ZJ
	25	12 18	40	24 30	8	40	G1/4	5	7	53+	M5x0.8	28.3	15	50	114+
	32	14 18 22	47	26 30 34	9	45	G1/4	5	9	56+	M6x1	33.2	25	60	128+
	40	18 22 28	59	30 34 42	12	63	G3/8		13	73+	M8x1.25	41.7	25	62	153+
	50	22 28 36	74	34 42 50	18	75	G1/2		17	74+	M12x1.75	52.3	25	67	159+
	63	28 36 45	91	42 50 60	18	90	G1/2		17	80+	M12x1.75	64.3	32	71	168+
	80	36 45 56	117	50 60 72	24	115	G3/4		22	93+	M16x2	82.7	31	77	190+
	100	45 56 70	137	60 72 88	24	130	G3/4		22	101+	M16x2	96.9	35	82	203+
	125	56 70 90	178	72 88 108	27	165	G1		28	117+	M22x2.5	125.9	35	86	232+





FLANGIA ANTERIORE A (ME5)

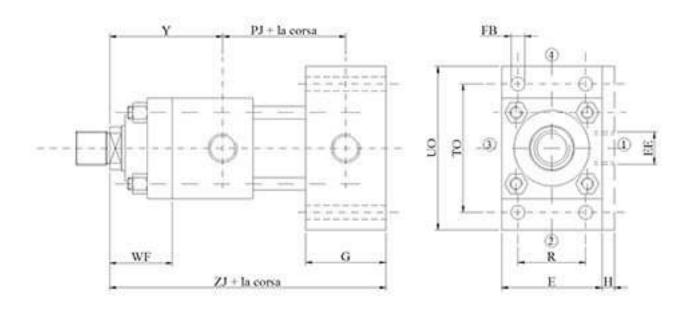


Pist.	Stelo	В	Ε	EE	F	FB	G	н	КВ	PJ	R	RD f8	то	UO	VE	WF	Y	ZJ
25	12 18	24 30	40	G1/4	10	5.5	25	5	7	53+	27	38	51	65	16	25	50	114+
32	14 18 22	26 30 34	45	G1/4	10	6.6	25	5	9	56+	33	42	58	70	22	35	60	128+
40	18 22 28	30 34 42	63	G3/8	10	11	38		13	73+	41	62	87	110	22	35	62	153+
50	22 28 36	34 42 50	75	G1/2	16	14	38		17	74+	52	74	105	130	25	41	67	159+
63	28 36 45	42 50 60	90	G1/2	16	14	38		17	80+	65	75 88 88	117	145	29	48	71	168+
80	36 45 56	50 60 72	115	G3/4	20	18	45		22	93+	83	82 105 105	149	180	29	51	77	190+
100	45 56 70	60 72 88	130	G3/4	22	18	45		22	101+	97	92 125 125	162	200	32	57	82	203+
125	56 70 90	72 88 108	165	G1	22	22	58		28	117+	126	105 150 150	208	250	32	57	86	232+





FLANGIA POSTERIORE B (ME6)

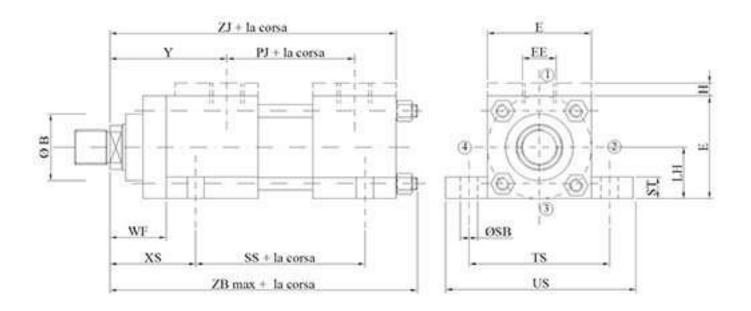


Pist.	Stelo	E	EE	FB	G	Н	PJ	R	то	UO	WF	Y	ZJ
25	12 18	40	G1/4	5.5	25	5	53+	27	51	65	25	50	114+
32	14 18 22	45	G1/4	6.6	25	5	56+	33	58	70	35	60	128+
40	18 22 28	63	G3/8	11	38		73+	41	87	110	35	62	153+
50	22 28 36	75	G1/2	14	38		74+	52	105	130	41	67	159+
63	28 36 45	90	G1/2	14	38		80+	65	117	145	48	71	168+
80	36 45 56	115	G3/4	18	45		93+	83	149	180	51	77	190+
100	45 56 70	130	G3/4	18	45		101+	97	162	200	57	82	203+
125	56 70 90	165	G1	22	58		117+	126	208	250	57	86	232+





PIEDINI E (MS2)

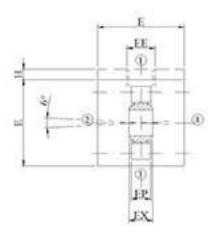


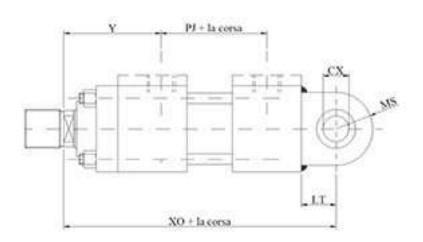
Pist.	Stelo	В	E	EE	Н	LH H10	PJ	SB	SS	ST	TS	US	WF	WH	XS	Y	ZB	ZJ
25	12 18	24 30	40	G1/4	5	19	53+	6.6	73	8.5	54	72	25	15	33	50	121+	114+
32	14 18 22	26 30 34	45	G1/4	5	22	56+	9	73	12.5	63	84	35	25	45	60	137+	128+
40	18 22 28	30 34 42	63	G3/8		31	73+	11	98	12.5	83	103	35	25	45	62	166+	153+
50	22 28 36	34 42 50	75	G1/2		37	74+	14	92	19	102	127	41	25	54	67	176+	159+
63	28 36 45	42 50 60	90	G1/2		44	80+	18	86	26	124	161	48	32	65	71	185+	168+
80	36 45 56	50 60 72	115	G3/4		57	93+	18	105	26	149	186	51	31	68	77	212+	190+
100	45 56 70	60 72 88	130	G3/4		63	101+	26	102	32	172	216	57	35	79	82	225+	203+
125	56 70 90	72 88 108	165	G1		82	117+	26	131	32	210	254	57	35	79	86	260+	232+





CERNIERA CON SNODO D (MP5)



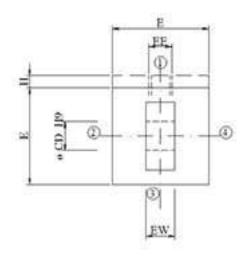


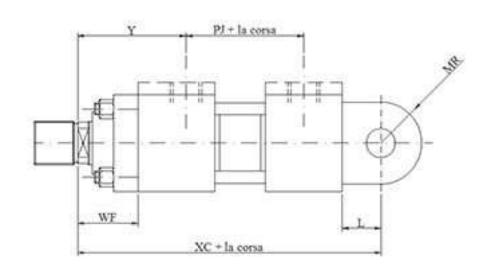
Pist.	Stelo	СХ	E	EE	EP	EX	Н	LT	MS	PJ	хо	Y
25	12 18	12	40	G1/4	8	10	5	16	20	53+	130	50
32	14 18 22	16	45	G1/4	11	14	5	20	22,5	56+	148	60
40	18 22 28	20	63	G3/8	13	16		25	29	73+	178	62
50	22 28 36	25	75	G1/2	17	20		31	33	74+	190	67
63	28 36 45	30	90	G1/2	19	22		38	40	80+	206	71
80	36 45 56	40	115	G3/4	23	28		48	50	93+	238	77
100	45 56 70	50	130	G3/4	30	35		58	62	101+	261	82
125	56 70 90	60	165	G1	38	44		72	80	117+	304	86





CERNIERA POSTERIORE MASCHIO N (MP3)



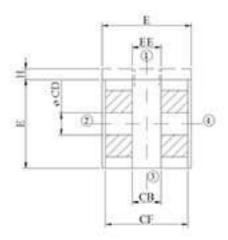


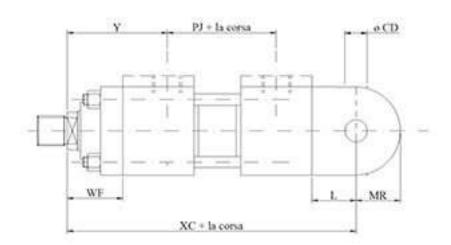
Pist.	Stelo	CD Toll.	E	EE	EW h14	EX	Н	L	MR	PJ	WF	ХС	Y
25	12 18	10	40	G1/4	12	10	5	13	12	53+	25	127	50
32	14 18 22	12	45	G1/4	16	14	5	19	17	56+	35	147	60
40	18 22 28	14	63	G3/8	20	16		19	17	73+	35	172	62
50	22 28 36	20	75	G1/2	30	20		32	29	74+	41	191	67
63	28 36 45	20	90	G1/2	30	22		32	29	80+	48	200	71
80	36 . 45 56	28	115	G3/4	40	28		39	34	93+	51	229	77
100	45 56 70	36	130	G3/4	50	35		54	50	101+	57	257	82
125	56 70 90	45	165	G1	60	44		57	53	117+	57	289	86





CERNIERA FEMMINA M (MP1)



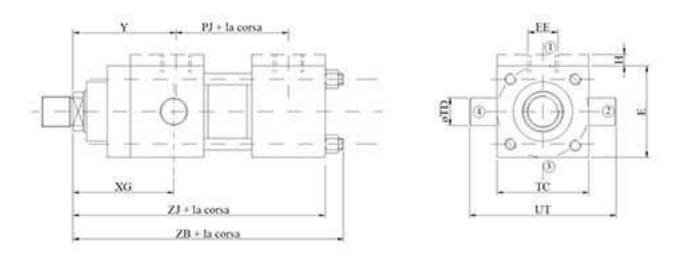


Pist.	Stelo	СВ	CD	CF	E	EE	Н	L	MR	PJ	WF	хс	Y
25	12 18	12	10	24	40	G1/4	5	13	12	53+	25	127+	50
32	14 18 22	16	12	32	45	G1/4	5	19	17	56+	35	147+	60
40	18 22 28	20	14	40	63	G3/8		19	17	73+	35	172+	62
50	22 28 36	30	20	60	75	G1/2		32	29	74+	41	191+	67
63	28 36 45	30	20	60	90	G1/2		32	29	80+	48	200+	71
80	36 45 56	40	28	80	115	G3/4		39	34	93+	51	229+	77
100	45 56 70	50	36	100	130	G3/4		54	50	101+	57	257+	82
125	56 70 90	60	45	120	165	G1		57	53	117+	57	289+	86





PERNI ANTERIORI G (MT1)

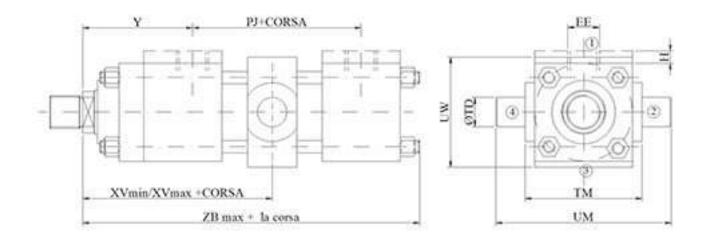


Pist.	Stelo	E	EE	Н	PJ	TC	TD f8	UT	XG	Y	ZB	ZJ
25	12 18	40	G1/4	5	53+	38	12	58	44	50	121+	114+
32	14 18 22	45	G1/4	5	56+	44	16	68	54	60	137+	128+
40	18 22 28	63	G3/8		73+	63	20	95	57	62	166+	153+
50	22 28 36	75	G1/2		74+	76	25	116	64	67	176+	159+
63	28 36 45	90	G1/2		80+	89	32	139	70	71	185+	168+
80	36 45 56	115	G3/4		93+	114	40	178	76	77	212+	190+
100	45 56 70	126	G3/4		101+	127	50	207	71	82	225+	203+
125	56 70 90	165	G1		117+	165	63	265	75	86	260+	232+





PERNI INTERMEDI H (MT4)



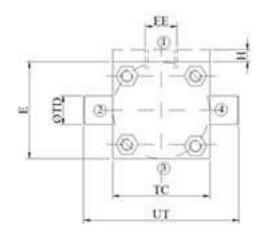
Pist.	Stelo	EE	н	PJ	TD f8	ТМ	UM	UW	XV min (**)	XV max + la corsa (**)	Y	ZB	Corsa min.
25	12 18	G1/4	5	53+	12	48	68	48	82	72	50	121	10
32	14 18 22	G1/4	5	56+	16	55	79	55	96	82	60	137	14
40	18 22 28	G3/8		73+	20	76	108	76	107	88	62	166	19
50	22 28 36	G1/2		74+	25	89	129	89	117	90	67	176	27
63	28 36 45	G1/2		80+	32	100	150	100	132	91	71	185	41
80	36 45 56	G3/4		93+	40	127	191	127	147	99	77	212	48
100	45 56 70	G3/4		101+	50	140	220	140	158	107	82	225	51
125	56 70 90	G1		117+	63	178	278	178	180	109	86	260	71

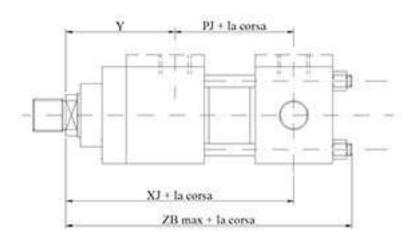
^(**) Quota da specificare al momento dell'ordine





PERNI POSTERIORI L (MT2)



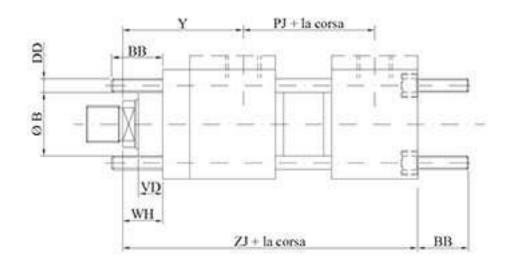


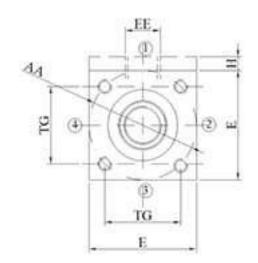
Pist.	Stelo	E	EE	Н	PJ	тс	TD f8	UT	Σ	Y	ZB
25	12 18	40	G1/4	5	53+	38	12	58	101+	50	121+
32	14 18 22	45	G1/4	5	56+	44	16	68	115+	60	137+
40	18 22 28	63	G3/8		73+	63	20	95	134+	62	166+
50	22 28 36	75	G1/2		74+	76	25	116	140+	67	176+
63	28 36 45	90	G1/2		80+	89	32	139	149+	71	185+
80	36 45 56	115	G3/4		93+	114	40	178	168+	77	212+
100	45 56 70	130	G3/4		101+	127	50	207	187+	82	225+
125	56 70 90	165	G1		117+	165	63	265	209+	86	260+





TIRANTI PROLUNGATI ANTERIORI E POSTERIORI Q (MX1)

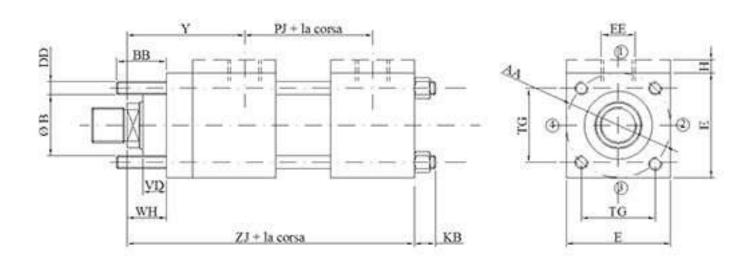




Pist.	Stelo	AA	В	ВВ	DD	E	EE	н	PJ	TG	WD	WH	Y	ZJ
25	12 18	40	24 30	19	M5X0.8	40	G1/4	5	53+	28.3	6	15	50	114+
32	14 18 22	47	26 30 34	24	M6X1	45	G1/4	5	56+	33.2	12	25	60	128+
40	18 22 28	59	30 34 42	35	M8X1	63	G3/8		73+	41.7	12	25	62	153+
50	22 28 36	74	34 42 50	46	M12X1.25	75	G1/2		74+	52.3	9	25	67	159+
63	28 36 45	91	42 50 60	46	M12X1.25	90	G1/2		80+	64.3	13	32	71	168+
80	36 45 56	117	50 60 72	59	M16X1.5	115	G3/4		93+	82.7	9	31	77	190+
100	45 56 70	137	60 72 88	59	M16X1.5	130	G3/4		101+	96.9	10	35	82	203+
125	56 70 90	178	72 88 108	81	M22X1.5	165	G1		117+	125.9	10	35	86	232+



TIRANTI PROLUNGATI ANTERIORI R (MX3)

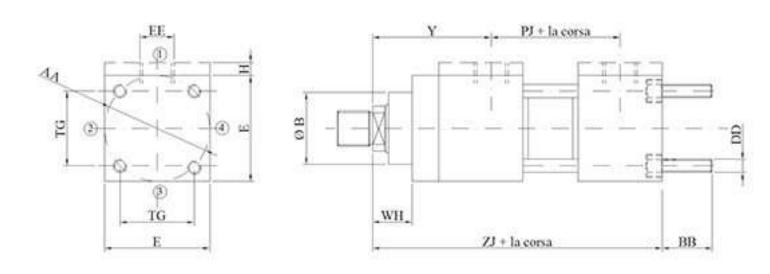


Pist.	Stelo	AA	В	ВВ	DD	E	EE	н	КВ	PJ	TG	VD	WH	Y	ZJ
25	12 18	40	24 30	19	M5X0.8	40	G1/4	5	7	53+	28.3	6	15	50	114+
32	14 18 22	47	26 30 34	24	M6X1	45	G1/4	5	9	56+	33.2	12	25	60	128+
40	18 22 28	59	30 34 42	35	M8X1	63	G3/8		13	73+	41.7	12	25	62	153+
50	22 28 36	74	34 42 50	46	M12X1.25	75	G1/2		17	74+	52.3	9	25	67	159+
63	28 36 45	91	42 50 60	46	M12X1.25	90	G1/2		17	80+	64.3	13	32	71	168+
80	36 45 56	117	50 60 72	59	M16X1.5	115	G3/4		22	93+	82.7	9	31	77	190+
100	45 56 70	137	60 72 88	59	M16X1.5	130	G3/4		22	101+	96.9	10	35	82	203+
125	56 70 90	178	72 88 108	81	M22X1.5	165	G1		28	117+	125.9	10	35	86	232+





TIRANTI PROLUNGATI POSTERIORI S (MX2)

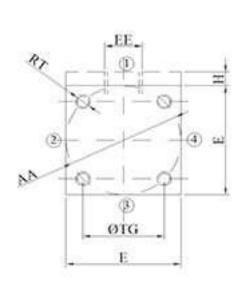


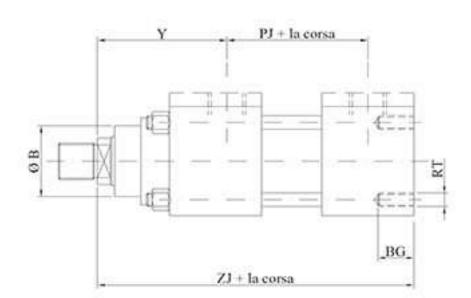
Pist.	Stelo	AA	В	ВВ	DD	Е	EE	н	PJ	TG	WH	Y	ZJ
25	12 18	40	24 30	19	M5X0.8	40	G1/4	5	53+	28.3	15	50	114+
32	14 18 22	47	26 30 34	24	M6X1	45	G1/4	5	56+	33.2	25	60	128+
40	18 22 28	59	30 34 42	35	M8X1	63	G3/8		73+	41.7	25	62	153+
50	22 28 36	74	34 42 50	46	M12X1.25	75	G1/2		74+	52.3	25	67	159+
63	28 36 45	91	42 50 60	46	M12X1.25	90	G1/2		80+	64.3	32	71	168+
80	36 45 56	117	50 60 72	59	M16X1.5	115	G3/4		93+	82.7	31	77	190+
100	45 56 70	137	60 72 88	59	M16X1.5	130	G3/4		101+	96.9	35	82	203+
125	56 70 90	178	72 88 108	81	M22X1.5	165	G1		117+	125.9	35	86	232+





FISSAGGIO POSTERIORE T (MX6)

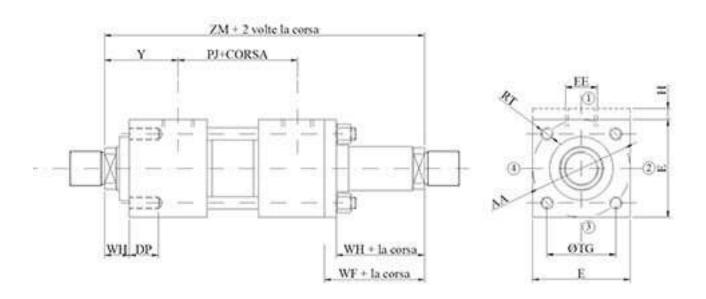




Pist.	Stelo	AA	В	BG min.	E	EE	Н	PJ	RT	TG	Y	ZJ
25	12 18	40	24 30	8	40	G1/4	5	53+	M5x0.8	28.3	50	114+
32	14 18 22	47	26 30 34	9	45	G1/4	5	56+	M6x1	33.2	60	128+
40	18 22 28	59	30 34 42	12	63	G3/8		73+	M8x1.25	41.7	62	153+
50	22 28 36	74	34 42 50	18	75	G1/2		74+	M12x1.75	52.3	67	159+
63	28 36 45	91	42 50 60	18	90	G1/2		80+	M12x1.75	64.3	71	168+
80	36 45 56	117	50 60 72	24	115	G3/4		93+	M16x2	82.7	77	190+
100	45 56 70	137	60 72 88	24	130	G3/4		101+	M16x2	96.9	82	203+
125	56 70 90	178	72 88 108	27	165	G1		117+	M22x2.5	125.9	86	232+



DOPPIO STELO CILINDRO BASE X (MX5D)



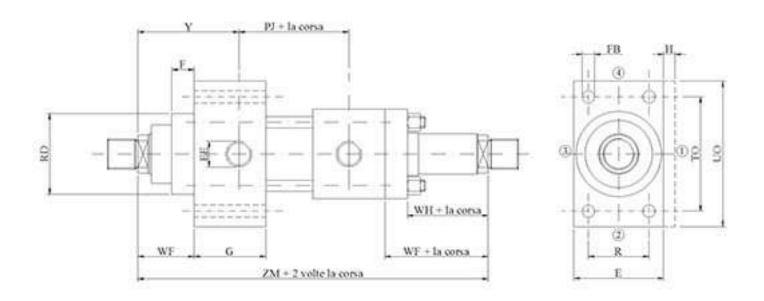
Pist.	Stelo	AA	DP min.	E	EE	Н	PJ	RT	TG	WF	WH	Y	ZM
25	12 18	40	8	40	G1/4	5	54+	M5X0.8	28.3	25	15	50	154++
32	14 18 22	47	9	45	G1/4	5	58+	M6X1	33.2	35	25	60	178++
40	18 22 28	59	12	63	G3/8		71+	M8X1.25	41.7	35	25	62	195++
50	22 28 36	74	18	75	G1/2		73+	M12X1.75	52.3	41	25	67	207++
63	28 36 45	91	18	90	G1/2		81+	M12X.75	64.3	48	32	71	223++
80	36 45 56	117	24	115	G3/4		92+	M16X2	82.7	51	31	77	246++
100	45 56 70	137	24	130	G3/4		101+	M16X2	96.9	57	35	82	265++
125	56 70 90	178	27	165	G1		117+	M22X2.5	125.9	57	35	86	289++

NB: per quote mancanti vedi disegno stelo singolo (MX5)





DOPPIO STELO FLANGIA ANTERIORE A (ME5D)

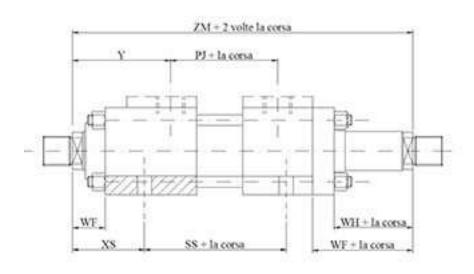


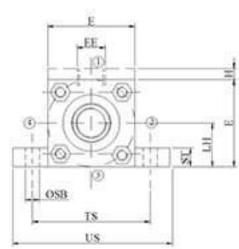
Pist.	Stelo	E	F	FB	G	PJ	R	RD f8	то	UO	WF	WH	Y	ZM
25	12 18	40	10	5.5	25	54+	27	38	51	65	25	15	50	154++
32	14 18 22	45	10	6.6	25	58+	33	42	58	70	35	25	60	178++
40	18 22 28	63	10	11	38	71+	41	62	87	110	35	25	62	195++
50	22 28 36	75	16	14	38	73+	52	74	105	130	41	25	67	207++
63	28 36 45	90	16	14	38	81+	65	75 88 88	117	145	48	32	71	223++
80	36 45 56	115	20	18	45	92+	83	82 105 105	149	180	51	31	77	246++
100	45 56 70	130	22	18	45	101+	97	92 125 125	162	200	57	35	82	265++
125	56 70 90	165	22	22	58	117+	126	105 150 150	208	250	57	35	86	289++





DOPPIO STELO PIEDINI LATERALI E (MS2D)

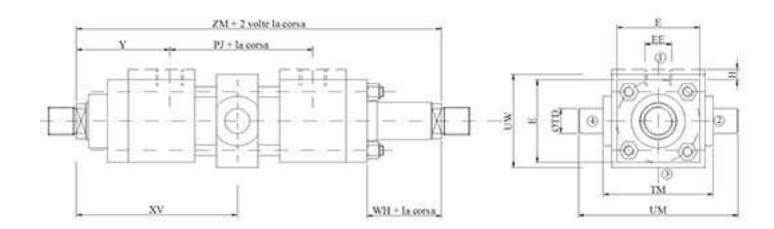




Pist.	Stelo	E	EE	н	LH h10	PJ	SB	SS	ST	TS	US	WF	WH	XS	Y	ZM
25	12 18	40	G1/4	5	19	54+	6.6	88+	8.5	54	72	25	15	33	50	154++
32	14 18 22	45	G1/4	5	22	58+	9	88+	12.5	63	84	35	25	45	60	178++
40	18 22 28	63	G3/8		31	71+	11	105+	12.5	83	103	35	25	45	62	195++
50	22 28 36	75	G1/2		37	73+	14	99+	19	102	127	41	25	54	67	207++
63	28 36 45	90	G1/2		44	81+	18	93+	26	124	161	48	32	65	71	223++
80	36 45 56	115	G3/4		57	92+	18	110+	26	149	186	51	31	68	77	246++
100	45 56 70	130	G3/4		63	101+	26	107+	32	172	216	57	35	79	82	265++
125	56 70 90	165	G1		82	117+	26	131+	32	210	254	57	35	79	86	289++



DOPPIO STELO PERNI INTERMEDI D (MT4)



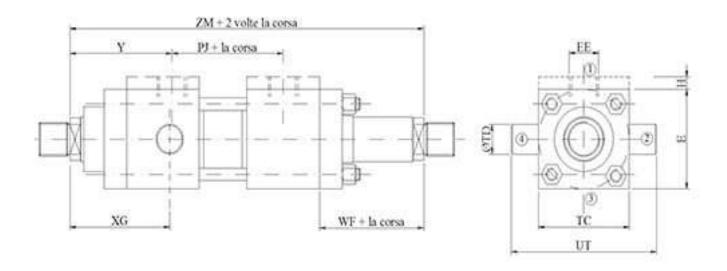
Pist.	Stelo	E	EE	Н	PJ	TD f8	ТМ	UM	uw	WH	XV min (**)	XV max + la corsa (**)	Y	ZM	Corsa min.
25	12 18	40	G1/4	5	54+	12	48	68	48	15+	82	72+	50	154++	10
32	14 18 22	45	G1/4	5	58+	16	55	79	55	25+	96	82+	60	178++	14
40	18 22 28	63	G3/8		71+	20	76	108	76	25+	107	88+	62	195++	19
50	22 28 36	75	G1/2		73+	25	89	129	89	25+	117	90+	67	207++	27
63	28 36 45	90	G1/2		81+	32	100	150	100	32+	132	91+	71	223++	41
80	36 45 56	115	G3/4		92+	40	127	191	127	31+	147	99+	77	246++	48
100	45 56 70	130	G3/4		101+	50	140	220	140	35+	158	107+	82	265++	51
125	56 70 90	165	G1		117+	63	178	278	178	35+	180	109+	86	289++	71

(**) Quota da specificare al momento dell'ordine





DOPPIO STELO PERNI ANTERIORI G (MT1D)

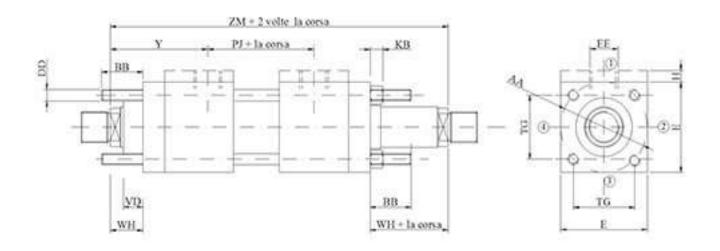


Pist.	Stelo	E	EE	н	PJ	TC	TD f8	UT	WH	XG	Y	ZM
25	12 18	40	G1/4	5	54+	38	12	58	15	44	50	154++
32	14 18 22	45	G1/4	5	58+	44	16	68	25	54	60	178++
40	18 22 28	63	G3/8		71+	63	20	95	25	57	62	195++
50	22 28 36	75	G1/2		73+	76	25	116	25	64	67	207++
63	28 36 45	90	G1/2		81+	89	32	139	32	70	71	223++
80	36 45 56	115	G3/4		92+	114	40	178	31	76	77	246++
100	45 56 70	130	G3/4		101+	127	50	207	35	71	82	265++
125	56 70 90	165	G1		117+	165	63	265	35	75	86	289++





DOPPIO STELO TIRANTI ANTERIORI (MX3D) TIRANTI PROLUNGATI ANTERIORI E POSTERIORI Q (MX1D)

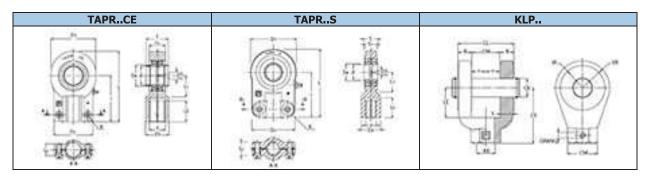


Pist.	Stelo	AA	ВВ	DD	E	EE	н	КВ	PJ	TG	VD	WH	Y	ZM
25	12 18	40	19	M5X0.8	40	G1/4	5	5.2	54+	28.3	6	15	50	154++
32	14 18 22	47	24	M6X1	45	G1/4	5	6.6	58+	33.2	12	25	60	178++
40	18 22 28	59	35	M8X1	63	G3/8		8.5	71+	41.7	12	25	62	195++
50	22 28 36	74	46	M12X1.25	75	G1/2		12.5	73+	52.3	9	25	67	207++
63	28 36 45	91	46	M12X1.25	90	G1/2		12.5	81+	64.3	13	32	71	223++
80	36 45 56	11 7	59	M16X1.5	115	G3/4		16.5	92+	82.7	9	31	77	246++
100	45 56 70	13 7	59	M16X1.5	130	G3/4		16.5	101+	96.9	10	35	82	265++
125	56 70 90	17 8	81	M22X1.5	165	G1		22	117+	125.9	10	35	86	289++



CILINDRI ISO

ACCESSORI STELO



		TE	RMINALI	E A SNOI	OO (DIN 2	4338-I	506982) 1	APR	CE			
Sigla	d	S	D4	I	D1	D2	S1	S2	L	L1	D3	LF	F
TAPR12CE (1)	12	12	15.5	38	32	32	11	15	54	14	16	17	M12x1.25
TAPR16CE	16	16	20	44	40	40	13	15	64	20	21	19	M14x1.5
TAPR20CE	20	20	25	52	47	47	17	19	75	22	25	23	M16x1.5
TAPR25CE	25	25	30.5	65	58	54	22	19	96	27	30	29	M20x1.5
TAPR32CE	32	32	38	80	71	66	28	22	118	32	38	37	M27x2
TAPR40CE	40	40	46	97	90	80	33	26	146	41	47	46	M33x2
TAPR50CE	50	50	57	120	109	96	41	32	179	50	58	57	M42x2
TAPR63CE	63	63	71.5	140	136	114	53	38	211	62	70	64	M48x2
TAPR70CE (2)	70	70	79	160	155	135	57	42	245	70	80	76	M56x2
TAPR80CE (2)	80	80	91	180	170	148	67	48	270	78	90	86	M64x3
TAPR90CE (2)	90	90	99	195	185	160	72	52	296	85	100	91	M72x3
TAPR100CE (2)	100	100	113	210	211	178	85	62	322	98	110	96	M80x3
TAPR110CE (2)	110	110	124	235	235	190	88	62	364	105	125	106	M90x3
TAPR125CE (2)	125	125	138	260	265	200	103	72	405	120	135	113	M100x3

(1) NON RILUBRIFICABILE
(2) MATERIALE: GHISA SFEROIDALE

(L) THETERELL	OF ILOT COT LINO												
			TERMIN	ALE A SNO	ODO (DIN24	555-ISO	8133)	TAPR.	.S				
Sigla	d	S	D4	I	D1	D2	S1	S2	L	L1	D3	LF	F
TAPR12S (1)	12	10	15	42	35	40	8	13	58	16	17	15	M10x1.25
TAPR16S (2)	16	14	20.7	48	45	45	11	13	69	20	21	17	M12x1.25
TAPR20S (2)	20	16	24.1	58	55	55	13	17	83	28	25	19	M14x1.5
TAPR25S	25	20	29.3	68	65	62	17	17	99	31	30	23	M16x1.5
TAPR30S	30	22	34.2	85	80	77	19	19	123	35	36	29	M20x1.5
TAPR40S	40	28	45	105	100	90	23	23	153	45	45	37	M27X2
TAPR50S	50	35	56	130	120	105	30	30	188	58	55	46	M33X2
TAPR60S (3)	60	44	66.8	150	160	134	38	38	255	68	68	57	M42x2
TAPR80S (3)	80	55	89.4	185	205	156	47	47	282.5	82	90	64	M48x2
TAPR100S (3)	100	70	109.5	240	240	190	55	55	375.5	116	110	86	M64x3

- NON RILUBRIFICABILE RILUBRIFICABILE MEDIANTE UN FORO DI LUBRIFICAZIONE SULLA TESTA MATERIALE: GHISA SFEROIDALE

		CERNIE	RA FEMM	INA A FO	RCELLA C	ON PERNO (N	ORME IS	0 8133)	KLP			
Sigla	СМ	CK (H9)	CE	CL	Chf	KK	LE	ER	В	IR	S	GRANO
KLP10	12	10	32	24	19	M10x1.25	13	12	6	10	4	M5x5
KLP12	16	12	36	32	21	M12x1.25	19	17	8	14	5.5	M5x5
KLP14	20	14	38	40	21	M14x1.5	19	17	10	14	7.5	M5x5
KLP16	30	20	54	60	32	M16x1.5	32	29	15	24	11	M6x6
KLP20	30	20	60	60	32	M20x1.5	32	29	15	24	11	M6x6
KLP27	40	28	75	80	40	M27x2	39	34	20	29	17	M6x6
KLP33	50	36	99	100	55	M33x2	54	50	25	44	22	M8x8
KLP42	60	45	113	120	56	M42x2	57	53	30	49	27	M8x8
KLP48	70	56	126	140	75	M48x2	63	59	35	38	31	M8x8
KLP64	80	70	168	160	95	M64x3	83	78	40	45	37	M12x12
KLP80	80	70	168	160	95	M80x3	83	78	40	45	37	M12x12





CARATTERISTICHE CILINDRI COMPATTI

SERIE

CCS - Standard alluminio

CCM - Predisposto con magneti

CCA - Standard acciaio

ALESAGGI e CORSE

Alesaggi: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 80 -

100

Corse standard: 20 - 50 - 75 - 100

PRESSIONI

Pressione d'esercizio: 160 bar Pressione di collaudo: 250 bar

FLUIDI

Olio idraulico minerale

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Min -20°C Max +80°*C*

CORPO

Lega di alluminio speciale (CCS-CCM) Acciaio C40 (CCA)

STELO

Acciaio C 45 rettificato e cromato

GUARNIZIONI

Nitriliche + PTFE o Viton + PTFE

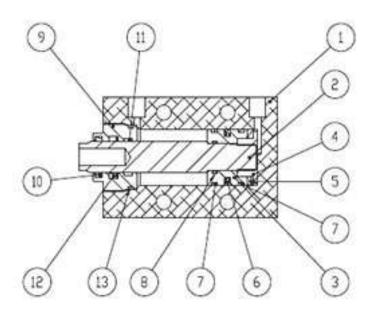






CARATTERISTICHE CILINDRI COMPATTI

1	CORPO
2	STELO
3	STANTUFFO
4	RONDELLA
5	MAGNETE
6	GUARNIZIONE PISTONE
7	FASCIA GUIDA PISTONE
8	OR
9	BUSSOLA
10	RASCHIATORE
11	FASCIA GUIDA STELO
12	GUARNIZIONE DI TENUTA
13	OR





CILINDRI COMPATTI

CARATTERISTICHE CILINDRI COMPATTI

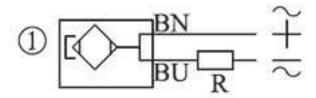
SENSORI

Caratteristiche tecniche e norme di impiego: i sensori montati sulla camicia del cilindro, sentono la presenza del campo magnetico generato dal magnete all'interno del cilindro stesso. Il sensore e' un interruttore e va quindi montato sempre in serie ad un carico (induttivo, resistivo o capacitivo) rimanendo sempre entro limiti delle proprie caratteristiche elettriche. Tutti i circuiti, esclusi i modelli A(NO) ed F(NC) sono protetti da sovratensioni generate dal tipo di carico. I sensori con led funzionano con una tensione minima di 3V a causa del loro circuito visualizzatore; è da tenere presente che, per un collegamento in serie di più sensori si avrà una caduta di tensione di 3V per ognuno, da tenere presente però che nei circuiti con visualizzazione REED, non autoalimentati, EVITARE il collegamento in serie di più sensori.

I sensori con altri circuiti non danno alcuna caduta di tensione poichè non contengono alcun dispositivo visualizzatore. I sensori ad effetto di Hall sono privi di parti meccaniche con funzionamento interamente elettronico. Sono quindi in grado di garantire una vita elettrica notevolmente superiore. E' buona norma utilizzare un cavo di collegamento il più corto possibile perchè questo potrebbe nuocere al funzionamento del sensore, a causa della capacita' del cavo direttamente proporzionale alla sua lunghezza. Ad esempio per un cavo oltre 10 mt si consiglia l'applicazione in serie al sensore di un induttore che annulla gli effetti della capacità del cavo stesso. In corrente continua il polo positivo va collegato sempre al filo marrone e' consigliabile mantenere una adeguata distanza da cavi elettrici e grosse masse ferrose poichè queste potrebbero provocare disturbi al sensore a causa degli effetti di mutua induzione. I sensori sono in condizione di sentire un segnale alla velocità di 1 mt. al secondo ed una distanza di azionamento che dipende dalla potenza del magnete.

Dati tecnici	1SNS
TIPO CIRCUITO	REED
TENSIONE IN DC	3÷130
TENSIONE IN AC	3÷130
CORRENTE A 25°	05 A
POTENZA	10VA
VITA ELETTRICA	107
GRADO DI PROTEZIONE	IP 67 EN 60529
TEMPERATURA DI IMPIEGO	-20° +70°

Schema circuito:



BN	Marrone	Positivo
BU	Blu	Negativo



CILINDRI COMPATTI

CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI COMPATTI

CCS	SP	32	X	20	V		
1	2	3	4	5	6	7	8
Serie	Esecuzione speciale	Alesaggio	Alimentazione	Corsa	Guarnizioni	Sensori	Accessori

Esempio di ordinazione CCS 32 /X / 20/V

	Serie	
1	CCS	Alluminio standard
	CCM	Magnetico
	CCA	Acciaio standard

	Guarnizioni	
6	N	Standard
	V	Viton

2	Esecuzione speciale	
	SP	

	Sensori	
7	1SNS	1 sensore
	2SNS	2 sensori

	Alesaggio
	25
	32
3	40
3	50
	63
	80
	100

	Accessori	
8	FCBEM	Filetto maschio
	FCBET	Testa martello

	Alimentazione
	X = cilindro base
4	A = alimentazione anteriore
	B = alimentazione posteriore
	E = alimentazione laterale

	Corsa	
	20	20 mm
5	50	50 mm
	75	75 mm
	100	100 mm

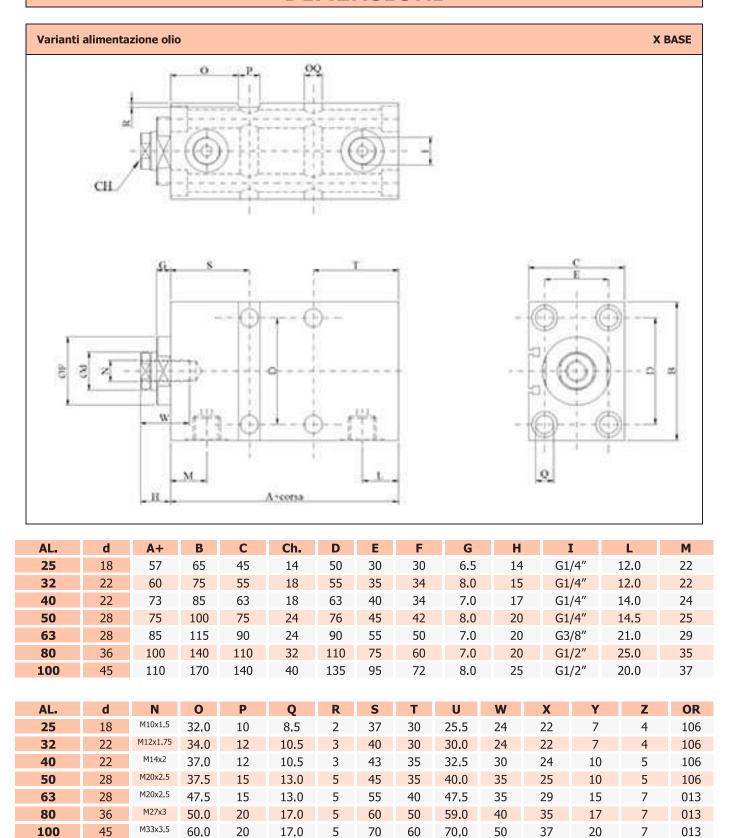
A) Sensori: vedi le caratteristiche a pagina 33

B) guarnizioni: specificare se acque glicole



CILINDRI COMPATTI

DIMENSIONI

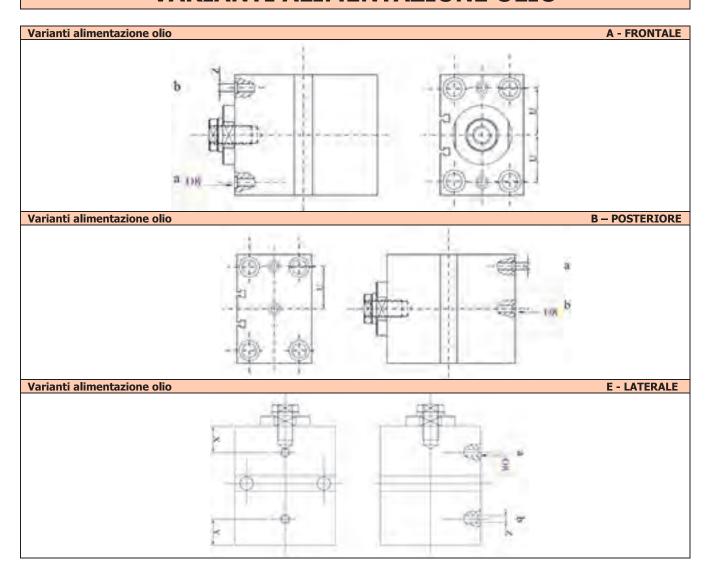


CORSE STANDARD: 20-50-75-100mm

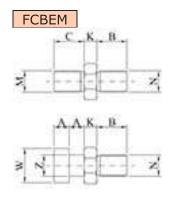


CILINDRI COMPATTI

VARIANTI ALIMENTAZIONE OLIO



ACCESSORI



n	Α	В	Z	W	K	M	N	С	Ch
025	7	20	10	16	6	M10X1.25	M10x1.5	14	17
032	8	20	11	18	7	M12X1.25	M12x1.75	16	19
040	8	25	11	18	8	M14X1.5	M14x2	18	22
050	10	30	14	22	9	M20X1.5	M20x2.5	28	30
080	12.5	38	18	28	12	M27X2	M27x3	36	36
100	16	48	22	35	14	M33X2	M33x3.5	45	46

FCBET



CARATTERISTICHE CILINDRI SALDATI STANDARD

ALESAGGI E STELI

Sono disponibili alesaggi di vari diametri (da 25 fino a 200mm) in funzione delle esigenze e della forza richiesta.

CONNESSIONI DI ATTACCO

La velocità del fluido, per non creare problemi di funzionamento ai cilindri, non deve oltrepassare i 5 m/s.

Le connessioni di attacco sono normalmente cilindriche con filettature BSP oppure, su specifica richiesta, fornite a disegno.

Il posizionamento delle bocche di entrata/uscita, delle viti di regolazione e gli sfiati, è standard; a richiesta possono essere ubicate su indicazione specifica.

GUARNIZIONI

La tabella indica le caratteristiche delle guarnizioni in funzione ai liquidi e alle temperature di utilizzo.

Modello guarnizione	Materiale guarnizione	Fluido idraulico	Temperatura di esercizio	Velocità max(m/s)
Standard	Nitrile Poliuretano	Olio minerale	-20 +70 °C	0,5
	Politifetario			
Alta temperatura	Viton	Olio minerale	-20 +150°C	1
	PTFE	Acqua glicola		

CORSE

E' possibile fornire corse standard di utilizzo fino a mm 1000. Su richiesta è possibile la costruzione di cilindri con corsa superiore.

DISTANZIALI

Nell'impiego di cilindri con corsa superiore a 1000 mm è opportuno utilizzare distanziali che diminuiscano i carichi sulla bussola guida stelo e l'effetto del pistone ad impuntarsi.

SFIATI ARIA

A seconda dell'utilizzo è consigliabile corredare i cilindri con sfiati d'aria.

CARATTERISTICHE TECNICHE: vedi da pag. 51 a pag. 62



Esempio di ordinazione

CILINDRI SALDATI

CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI SALDATI STANDARD

CS			50	35	200	FA	FM	SM	
1	2	3	4	5	6	7.a	7.b	8	9
Tipo cilindro	Esecuzione speciale	Serie	Alesaggio	Stelo	Corsa	1°Attacco	2°Attacco	Estremità stelo	Guarnizioni

CS /50 / 35 / 200/ FA/ FM/ SM

1	Tipo cilindro	1			
-	Cilindro saldat	0.0			CS
_	Economica ca	ocialo *			SP
2	Esecuzione sp	eciale *	Tuffante	e	TUF
	•				
3	Caria		Standard		
3	Serie		Pesante		Р
4	Alesaggio	(diametro interno)	AL	Vedi	catalogo
5	Stelo		Vedi cata	logo	
6	Corsa		Indicare i	n mm)

	Attacco	
	Base	
	Occhio snodo anteriore industriale	OSIA
	Occhio snodo posteriore industriale	OSIP
	Occhio snodo anteriore agricolo	OSAA
	Occhio snodo posteriore agricolo	OSAP
	Occhio fisso anteriore	OFA
	Occhio fisso posteriore	OFP
	Flangia anteriore	FA
	Flangia posteriore	FP
7.a	Forcella femmina anteriore	FCFA
7.b	Forcella femmina posteriore	FCFP
	Forcella maschio anteriore	FCMA
	Forcella maschio posteriore	FCMP
	Fondello posteriore foro passante	FNF
	Stelo filetto maschio	SM
	Stelo filetto femmina	SF
	Bussola anteriore	BUA
	Bussola posteriore	BUP
	Stabilizzatore	STB
	Attacco Piedini	PP

	Estremità stelo	
	Filetto maschio	SM
8	Filetto femmina	SF
	Forato	SFO

	Guarnizioni **	
	Standard (olio minerale)	
9	Basso attrito	Υ
	Viton (alte temperature, esteri Fosforici)	W

^{*} Esecuzione speciale: a disegno del Cliente

^{**} specificare se acque glicole



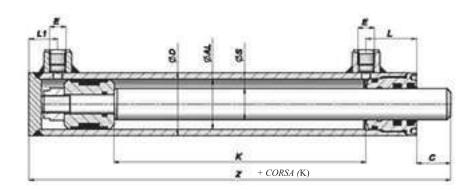
CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS/AL/Stelo/corsa





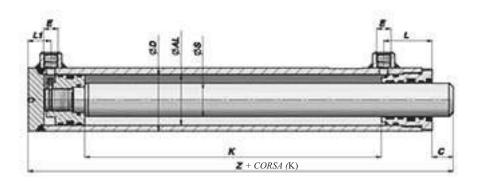
	-						
AL ф diametro interno	р ф diametro esterno	STELO S ф	Z+corsa (K)	E BSP	L	L1	С
25	35	16	85	1/4″	33	15	17
32	42	20	105	1/4″	33	20	16
40	50	20	130	1/4″	40	23	22
40	50	25	130	1/4″	40	23	22
50	60	25	140	3/8"	43	26	22
30	60	30	140	3/8"	43	26	22
	70	30	160	3/8"	50	30	23
60	70	35	160	3/8"	50	30	23
	70	40	160	3/8"	50	30	23
70	80	35	160	3/8"	50	33	23
70	80	40	160	3/8"	50	33	23
80	92	40	180	1/2"	60	30	25
80	92	50	180	1/2"	60	30	25
90	105	50	186	1/2"	60	40	23
100	115	50	210	1/2"	82	38	25
100	115	60	210	1/2"	82	38	25



CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD

SERIE P350

Codice di ordinazione CS / P/AL/Stelo/corsa	Codice di ordinazione	CS /P/AL/Stelo/corsa
---------------------------------------------	-----------------------	----------------------



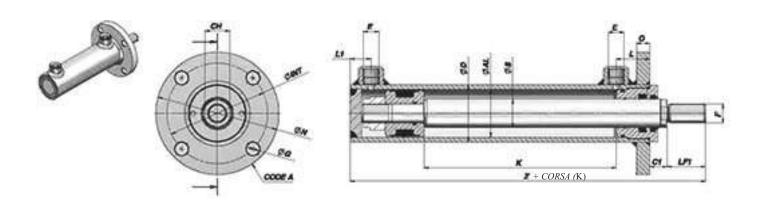


AL ф diametro interno	D φ diametro esterno	S Φ STELO	Z+corsa (K)	E BSP	L	L1	С
60	75	40	150	3/8"	57	30	23
70	85	40	175	3/8"	60	38	24
80	100	50	195	1/2"	67	42	28
90	110	60	200	1/2"	70	48	30
100	120	60	205	1/2"	70	47	31
120	145	70	235	1/2"	75	58	33



CILINDRO DOPPIO EFFETTO FLANGIATO

Codice di ordinazione	CS/AL/Stelo/corsa/FA/SM
-----------------------	-------------------------



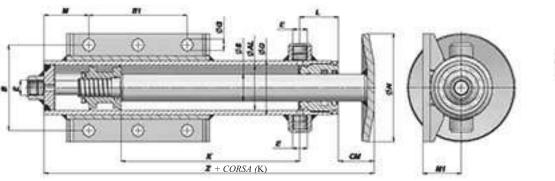
AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	S ф STELO	Z+corsa(K)	E BSP	L	L1	F	LF1	СН	C1	N ф	INT ф	G ф	0
40	50	20	150	1/4"	32	25	M16x1.5	30	18	18	109	87	Ф11х4	12
50	60	30	170	3/8"	35	25	M20x1.5	40	26	18	128	105	Ф13х4	14
60	70	35	200	3/8"	40	30	M27x2	50	32	20	142	117	Ф13х4	16
70	80	40	212	3/8"	40	30	M30x2	60	36	22	162	127	Ф15х4	16
80	95	50	245	1/2"	50	40	M36x2	70	45	25	181	149	Ф17х6	18
100	115	50	275	1/2"	70	40	M36x2	70	45	27	194	162	Ф17х6	24



CILINDRO STABILIZZATORE

SERIE 250

Codice di ordinazione	CS/AL/Stelo/corsa /STB
-----------------------	------------------------



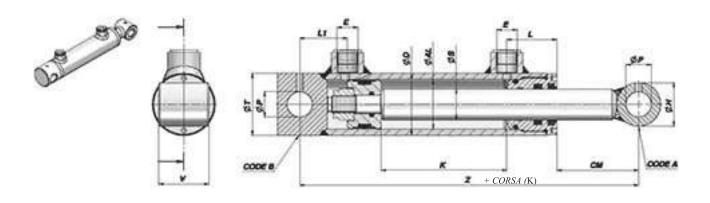


AL ф diametro interno	D d diametro esterno	ς φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	L	СМ	N Ф	M1	В	M	B1	G Φ
40	50	25	169	3/8"	40	40	110	38	85	50	100	13
50	60	30	169	3/8"	43	40	120	43	95	50	110	13
60	70	35	171	3/8"	50	40	130	50	105	53	125	13
60	70	40	171	3/8"	50	40	130	50	105	53	125	13
70	80	40	210	1/2"	50	50	150	55	120	53	125	15
70	80	50	210	1/2"	50	50	150	55	120	53	125	15
80	90	40	210	1/2"	60	50	160	62	125	58	145	15
80	90	50	210	1/2"	60	50	160	62	125	58	145	15
90	100	40	210	1/2"	60	50	170	67	135	60	150	15
90	100	50	210	1/2"	60	50	170	67	135	60	150	15
100	110	50	220	1/2"	82	60	180	73	145	60	170	15
100	110	60	220	1/2"	82	60	180	73	145	60	170	15



CILINDRO DOPPIO EFFETTO

Codice di ordinazione	CS/ AL/Stelo/corsa/FNF/BUA
-----------------------	----------------------------

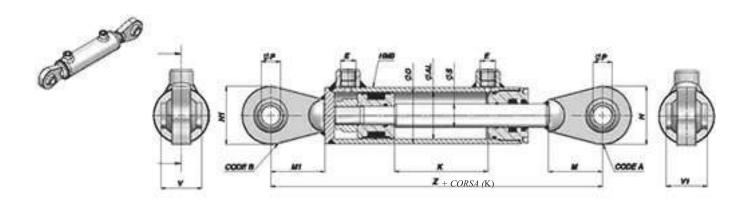


AL φ diametro interno	D d diametro esterno	ς φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	L	L1	СМ	Р Ф	НФ	V	Т Ф
25	35	16	110	1/4″	33	22	31	12.10	25	25	35
32	42	20	155	1/4"	33	35	51	16.20	30	35	40
40	50	25	170	3/8"	40	38	65	20.25	35	40	50
50	60	30	200	3/8"	43	42	85	25.25	40	45	60
60	70	30	200	3/8"	50	36	83	25.25	40	45	70
60	70	35	200	3/8"	50	36	83	25.25	40	45	70
70	80	40	210	3/8"	50	46	82	30.25	50	55	80
80	92	40	210	3/8"	60	42	70	30.25	50	55	90
100	115	50	225	1/2"	66	45	75	30.25	60	70	115



CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

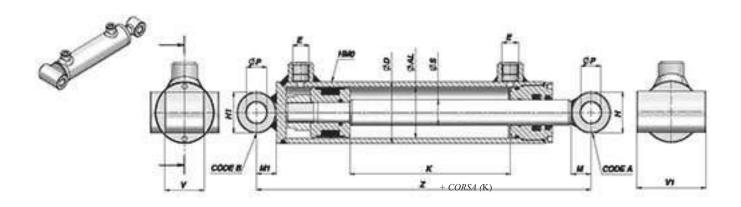
Codice di ordinazione	CS /AL/Stelo/corsa /OSAP/OSAA
-----------------------	-------------------------------



AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	S ф STELO	Z+corsa(K)	E BSP	ФР	н	V	M	Н1	V1	M1
32	42	20	225	1/4″	16.2	46	20	60	46	20	60
40	50	20	250	1/4"	16.2	46	20	60	46	20	60
50	50 60	25 25	250 256	3/8"	16.2 20.2	46 62	20 44	58 58	46 62	20 44	60 58
60	60 70	30 30	256 290	3/8"	25.4	62 75	51 51	58 65	75 75	51 51	58 65
60	70 70	35 40	290 290	3/8" 3/8"	25.4 25.4	75 75	51 51	65 65	75 75	51 51	65 65
63	73	40	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
70	80 80	35 40	290 290	3/8" 3/8"	25.4 25.4	75 75	51 51	65 65	75 75	51 51	65 65
80	92	40	310	1/2"	30.2	83	55	65	83	55	65
80	92	50	310	1/2"	30.2	83	55	65	83	55	65
90	105	50	356	1/2"	40.2	108	75	85	108	75	85
100	115 115	50 60	380 380	1/2" 1/2"	40.2 40.2	108 108	75 75	85 85	108 108	75 75	85 85



CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI



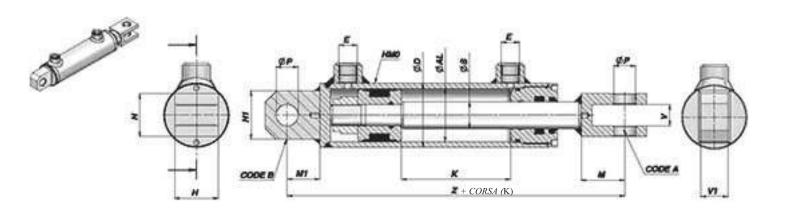
AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	ς φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	Р Ф	н	V	M	Н1	V1	М1
32	42	20	140	1/4″	16.25	35	30	17.5	35	60	17.5
40	50	20	165	1/4"	16.25	35	30	17.5	35	60	17.5
40	50	25	165	1/4″	16.25	35	30	17.5	35	60	17.5
50	60	25	180	3/8"	20.25	40	40	20	40	70	20
30	60	30	180	3/8"	20.25	40	40	20	40	70	20
	70	30	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
60	70	35	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
	70	40	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
63	73	40	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
70	80	35	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	90	25
70	80	40	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	90	25
80	92	40	240	1/2"	30.25	60	60	30	60	110	30
80	92	50	240	1/2"	30.25	60	60	30	60	110	30
90	105	50	256	1/2"	40.25	70	70	35	70	130	35
100	115	50	280	1/2"	40.25	70	70	35	70	130	35
100	115	60	280	1/2"	40.25	70	70	35	70	130	35



CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

SERIE M250

Codice di ordinazione CS/ AL/Stelo/corsa/FCMP/FCFA

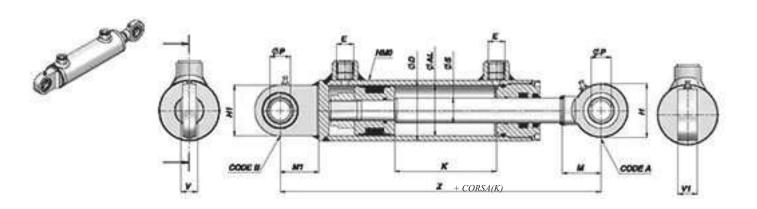


AL ф diametro interno	D φ diametro esterno	STELO S ф	Z+corsa (K)	E BSP	ФР	н	V	M	Н1	V1	М1
32	42	20	164	1/4″	16.20	35	16	34	35	20	25
40	50	20	189	1/4"	16.20	35	16	34	35	20	25
40	50	25	189	1/4″	16.20	35	16	34	35	20	25
50	60	25	210	3/8"	20.25	40	20	40	45	25	30
30	60	30	210	3/8"	20.25	40	20	40	45	25	30
	70	30	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
60	70	35	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
	70	40	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
63	73	40	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
70	80	35	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
70	80	40	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
80	92	40	275	1/2"	30.25	60	30	50	60	35	45
80	92	50	275	1/2"	30.25	60	30	50	60	35	45
90	105	50	316	1/2"	40.25	80	40	70	70	40	60
100	115	50	340	1/2"	40.25	80	40	70	70	40	60
100	115	60	340	1/2"	40.25	80	40	70	70	40	60



CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

Codice di ordinazione	CS/ AL/Stelo/corsa/OSIP/OFA
-----------------------	-----------------------------

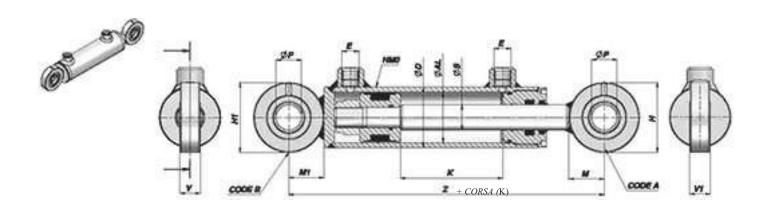


AL φ diametro interno	D ф diametro esterno	STELO S	D ф	Z+corsa (K)	E BSP	ФР	Н	V	М	Н1	V1	М1
32	42	20	42	175	1/4″	16	46	14	35	48	17.5	35
40	50	20	50	200	1/4"	16	46	14	35	48	17.5	35
	50	25	50	200	1/4"	16	46	14	35	48	17.5	35
50	60	25	60	216	3/8"	20	53	16	38	50	19	38
	60	30	60	216	3/8"	20	53	16	38	50	19	38
60	70 70 70	30 35 40	70 70 70	250 250 250	3/8" 3/8" 3/8"	25 25 25	64 64	20 20 20	45 45 45	55 55 55	23 23 23	45 45 45
63	73	40	73	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
70	80	35	80	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
	80	40	80	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
80	92	40	92	282	1/2"	30	73	22	51	65	28	51
	92	50	92	282	1/2"	30	73	22	51	65	28	51
90	105	50	105	324	1/2"	40	92	28	69	100	35	69
100	115	50	115	348	1/2"	40	92	28	69	100	35	69
	115	60	115	348	1/2"	40	92	28	69	100	35	69



CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

Codice di ordinazione	CS/ AL/Stelo/corsa/OFP/OFA
-----------------------	----------------------------



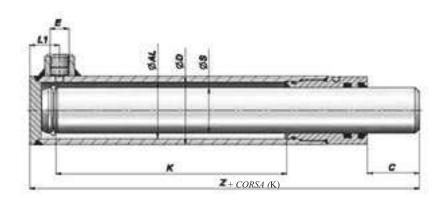
AL ф diametro interno	D φ diametro esterno	STELO S ф	Z+corsa (K)	E BSP	ФР	н	V	M	Н1	V1	M1
32	42	20	145	1/4″	15	40	12	20	40	12	20
40	50	20	180	1/4″	20	50	16	25	50	16	25
40	50	25	180	1/4″	20	50	16	25	50	16	25
50	60	25	209	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
30	60	30	209	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
	70	30	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
60	70	35	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
	70	40	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
63	73	40	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
70	80	35	235	3/8"	30	75	22	37.5	75	22	37.5
70	80	40	235	3/8"	30	75	22	37.5	75	22	37.5
90	92	40	274	1/2"	40	94	28	47	94	28	47
80	92	50	274	1/2"	40	94	28	47	94	28	47
90	105	50	280	1/2"	40	94	28	47	94	28	47
100	115	50	330	1/2"	50	120	35	60	120	35	60
100	115	60	330	1/2"	50	120	35	60	120	35	60



CILINDRO TUFFANTE STANDARD

Codice di ordinazione	CS/TUF/AL/Stelo/corsa
-----------------------	-----------------------



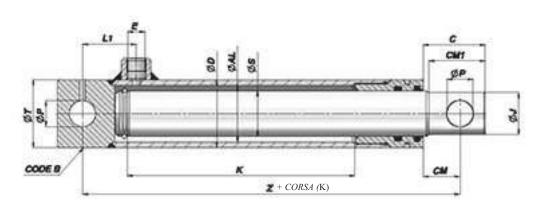


AL ф diametro interno	D ф diametro esterno	STELO S ф	Z+corsa (K)	E BSP	L1	С
40	50	30	126	3/8"	23	40
50	60	40	138	3/8"	26	45
60	70	50	150	3/8"	30	50



CILINDRO TUFFANTE CON ATTACCO

Codice di ordinazione	CS/TUF/ AL/Stelo/corsa/FNF/SFO
-----------------------	--------------------------------





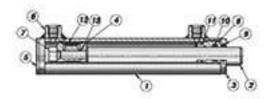
AL ф diametro interno	D ф diametro esterno	STELO S ф	Z+ corsa (K)	E BSP	L1	РΦ	СМ	С	Јф	CM1	Τф
30	40	25	90	3/8"	40	14,10	24	38	22	35	40
40	50	30	100	3/8"	42	16,20	26	42	27	37	50
50	60	40	130	3/8"	47	23,10	32	54	37	49	60
50	60	45	130	3/8"	47	23,10	34	56	42	49	60
60	70	50	160	3/8"	50	25,50	49	74	47	65	65
70	80	60	160	3/8"	50	25,25	36	61	57	57	75
80	92	70	209	3/8"	55	30,25	66	96	67	90	85



CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO

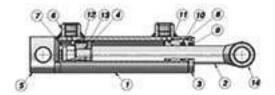
CS/

STANDARD



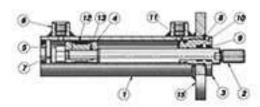
*Pressione Massima + Max. Pressure: 250 Bar (**)

.....FNF/BUA



Pressione Massime - Max Pressure: 250 Bot (**)

FLANGIATO/FA/SM



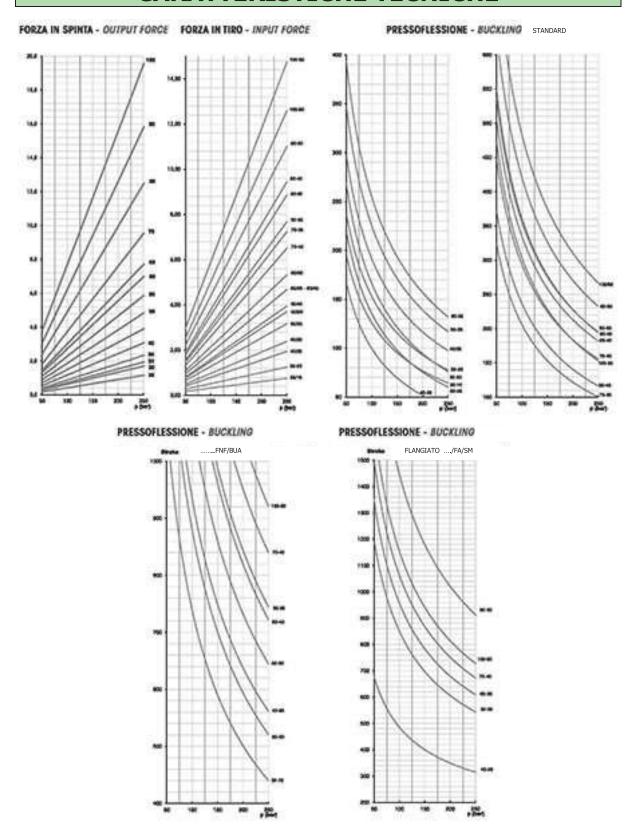
"Pressione Massima - Mox. Pressure: 250 8cr (**)

	PRODUITO - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
1	TUBO LUCIDO POLISMED TUBE	ACCIAIO: \$1 52 3 DN 2393 50 H9 57HL: \$1 52 3 DN 2393 50 A9
2	STRID CROMAID CHROMED ROD	ACCIAID: UNI C45 - SAE 1045 + CROMO 25 µm x5 Reting 9 / 200h (+a20 120h) ISO 10289 + 1999/SO 9227-NS S7EEL: UNI C45 - SAE 1045 + CHROME 25 µm x5 Reting 9 / 200h (+a20 120h) ISO 10289 + 1999/SO 9227-NS
3	TESTATA DI GUIDA HEAD BUSN	GHSA: EN-GUL 250 (G25 UN 5007 / EN 1561) HYDRAUDIC GUST IRON: EN-GUL 250 (G25 UNI 5007 / EN 1561)
4	PISTONE PISTON	ACCIAIO: 95M/28 STEEL: 95M/28
5	FONDELID END PLUG	ACCIAIC: \$355JD (Fe510C) - \$355JR (A105) \$71(1): \$355JD (Fe510C) - \$355JR (A105)
ŏ	BOROMA FILETIMA ZHISEADED PORT	ACDAO STEEL
7	DADO AUTORIDOCANTE LOCKNUT	ACCAIG: UN 7473 - 7474 STEEL: UN 7473 - 7474
8	OUASNIZIONE: 0-RING SCAL: 0-RING	NBR 70 SHORE ABB 70 SHORE
9	GUARNIZIONE: GHK SEAL : GHK	POLURETANO POLURETANE
10	CLURNZONE 192-115-11M SEAL 15E-115-11M	TSE NON-TESSURO TIS-TINE POLICIE NAME TSE NON-TAKING TIS-TINE POLICIE THANK
11	CUARNIZONE: O-RING SEAL: O-RING	NSR 70 SHORE AUR 70 SHORE
12	GUARNZIONE: TPM SEAL: TPM	NSS-POM-TPE NSS-POM-TPE
13	GUARNIZIONE: O RING SEAL: O RING	NSR 70 SHORE NSR 70 SHORE
14	BOCCOLA BUSH	ACCIAIO: \$365.00 (Fe610C) \$70.01: \$385.00 (Fe610C)
15	FLANGA FLANGE	ACOAIO: \$885.0 (%510C) \$1070: \$385.0 (%510C)

Ill data della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindra.
The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.



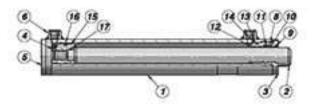
CARATTERISTICHE TECNICHE





CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO

CS/ P/.....



Pressione Massima - Max. Fressure: 350 Ser (**)

	PRODOT	10 - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
t	HONED TUBE	No.	ACDAO: \$1,52,3 DN 2391 ISO H8 STER: \$1,52,3 DN 2391 ISO H8
2	STRLO CROMAS CHROMED ROD		ACCARD: 20MHV6 - CROMO 25 µm x5. Reting 9 / 200h (<a20)="" -="" 10289="" 120h="" 1999="" 9227-nss<br="" iso="">STEEL: 20MHV6 - CHROME 25 µm x5. Reting 9 / 200h (<a20)="" -="" 10289="" 120h="" 1999="" 9227-nss<="" iso="" td=""></a20></a20>
3	HEAD BUSH	DA .	ACCAO: C40 STEE: C40
4	PISTONE PISTON		ACDAO: C40 STEEL C40
5	FONDELLO END PLUG		ACCIAO: \$355.0 (Fe510C) - \$355.9 (A105) \$1858: \$355.0 (Fe510C) - \$355.0 (A105)
6	BORDHA FILETT THREADED POR		ACCAIO STEEL
8	QUARNIZIONE. SEAL:	O-RNG O-RNG	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9	OUARNZOONE: SEAL :	GHM/C GHM/C	NBR + METALIO NBR + METAL
10	CUMINIZIONE SEAL:	TOUS TOUS	POLICETANO + POM POLICETIANE + POM
11	OUWNZONE: SEAL:	GIR GIR	PTSE + NBR PTSE + NBR
12	CUARNIZIONE SEAL:	GAF GAF	TESSUTO + RESINA FENOLICA FAMRIC - PHENOLIC RESIN
13	QUARNZIONE. SEAL:	GICS GICS	TPE TPE
14	GUARNIZIONE: SEAL:	O-RING O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
15	CLWINZIONE: SEAL:	POH POH	NBR + PIFE + POM NBR + PIFE + POM
16	OUWINZIONE: SEAL:	GAF GAF	TESSURO + RESINA FENOLICA FABRIC + PHENOLIC RESIN
17	GUMINIZIONE:	O-RNG O-RNG	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE

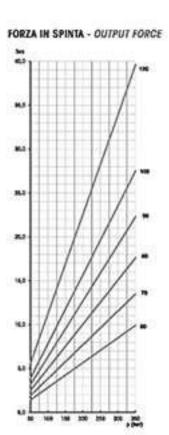
Velocità Limite - Top Speed max 1 m/s Temperature C" - Temperature C": -25"C - +80"C

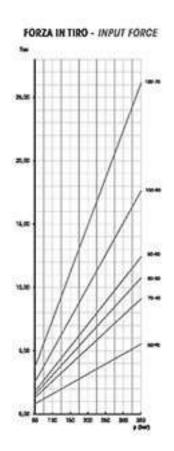
^(**) Il data della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindra.
(**) The pressure value its always to be checked depending on the application of the cylinders.

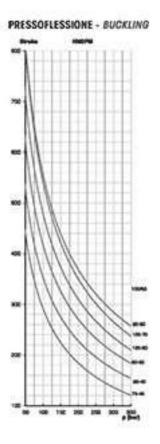




CARATTERISTICHE TECNICHE



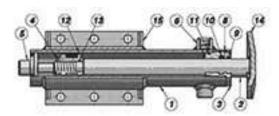






CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO STABILIZZATORE

CS/...../STB



Pressione Massima - Mex. Pressure: 250 Bar (**)

	PRODOTTO - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
1	TUBO LUCIDO POLISHED TUBE	ACCIAO: \$152.3 DIN 2393 ISO H9 \$189: \$152.3 DIN 2393 ISO H9
2	STELO CROMATO CHROMEO ROD	ACCIAO: UN C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm x5 Rating 9/200h (-xx20120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NS STEEL: UN C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm x5 Rating 9/200h (-xx20120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NS
3	TESTATA DI GUIDA HIGAD BUSH	GHISA: EN-QUI, 250 (Q25-UNI 5007 / EN 1561) HYDRAUUC CAST IRON: EN-QUI, 250 (Q25-UNI 5007 / EN 1561)
4	PISTONE PISTON	ACCAID: 95M-28 - C40 STEEL: 95M-28 - C40
5	FONDRUD END PLUG	ACCIAO: \$355.0 (Fe510C) - \$355.0 (A105) \$700: \$355.0 (Fe510C) - \$355.0 (A105)
6	BORONA FILETINIA THREADED PORT	ACCAIO STEER
8	GUARNIZIONE DIRING SEAL: CHRING	MBR 70 SHORE MBR 70 SHORE
9	OLURNIZIONE: GHK SEAL: GHK	POLUBETIANO POCHURETIANE
10	CLUANZIONE: TSE-TIS-TIA SEAL: 158-TIS-TIA	TSE: NBR+TESSUITO TSE: ABBN-VARINC
11	CURNZIONE ORNG SEA: ORNG	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
12	GUARNZIONE: TPM SEAL: IPM	NBR-POM-TPE NBR-POM-TPE
13	GUARNIZONE: ORING SEAL: ORING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
14	FLANGIA FLANGE	ACCIAO: \$355.0 (Fe510C) \$7EE: \$355.0 (Fe510C)
15	PASTRA PLATE	ACCIAC: \$355.0 (Fe510C) \$1822: \$355.0 (Fe510C)

Temperature C* - Temperature C': -25°C - +80°C Velocità Limite - Rip Speed: max 0,5 m/s

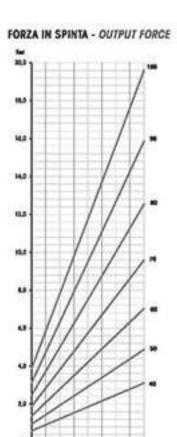
[&]quot;) Il doto della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.
") The pressure value, le alumne la 7-a desta del 1

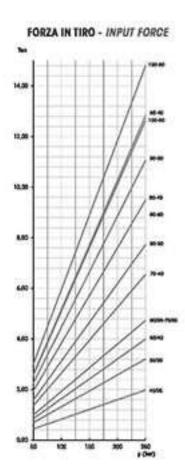
The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

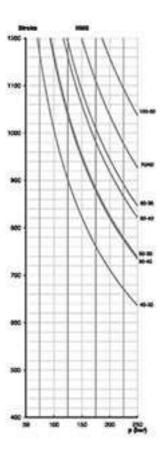




CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO STABILIZZATORE





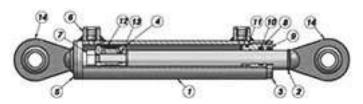




CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

CS/.....

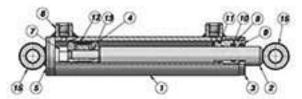
...../OSAP/OSAA



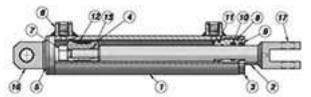
Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

...../BUP/BUA

...../FCMP/FCFA







Pressione Mossima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

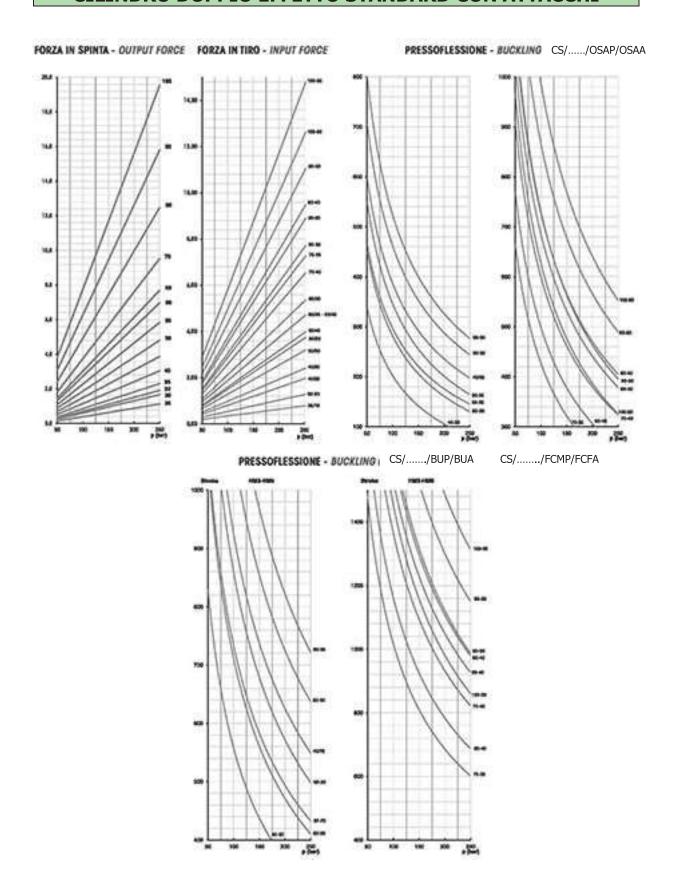
	PRODOT	TO - PRODUC	CF .	MATERIALE - MATERIAL
1	TUBO LUCIDO POLISHED RUSE	6		ACCIAID: \$1 52.3 DIN 2393 ISO 169 STEEL: \$1 52.3 DIN 2393 ISO 169
2	STELD CROMAN CHROMED ROD			ACCAIO: UNI C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm ±5 Rating 9/200h (a20120h) 50 10289 - 1999/50 9227 NSS STEEL: UNI C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm ±5 Rating 9/200h (a20120h) 50 10289 - 1999/50 9227 NSS
3	TESTACA DI GUIO HEAD BUSH	ж		QHSA: ENGJ. 250 (025 UN 5007 / EN 1561) IMPRIJUIC DIST IRON: ENGJ. 250 (025 UN 5007 / EN 1561)
4	PISTONE PISTON			ACCIAID: 95M-28 STEEL: 95M-28
5	END PLUG			ACOMO: \$355.0 (Fe510C) - \$355.0 (N105) \$778: \$355.0 (Fe510C) - \$355.0 (N105)
6	BORDIA FLETT THREADED POR			ACCINO STEEL
7	DADO AUTOBLO	DOANTE		ACCIAIO: UN 7473 - 7474 STER: UN 7473 - 7474
8	GUANIZIONE: SEAL:	O-RING O-RING		NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9	GUARNIZIONE: STAL:	SHK GHC		POLICETIANE POLICETIANE
10	CLURNZONE:	TSE-TIS-TIM TSE-TIS-TIM		ISE: NBR-TESSUTO TIS-TIV.: POLURETIVAE TSE: MIR-FABRIC TIS-TIV.: POLURETIVAE
11	DUANZONE:	O-RING C-RING		NSR 70 SHORE NSW 70 SHORE
12	GUARNIZIONE: SSAL:	TPM TPM		NSR+PQM+IPE NSR+PQM+IPE
13	GUANZONE: SEAL:	O-RING O-RING		NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
14	SNOOD AGRICO AGRICULTURE &		la conserv	ACCAID: C40 - UNI EN 10083-1 STEEL: C40 - UNI EN 10083-1
15	BUSH		TYPE : "CB"	ACCINO: \$355.0 (Fe510C) \$TEEL: \$365.0 (Fe510C)
16	MALE CLEVIS		THPO : 100F*	ADDAIO: \$235.IR (#4340/#43408) STEEL: \$235.IR (#4340/#43408)
17	FORCELLA FORK		TIPO : "CHS"	ACCIAID: \$235,IR (Fe360/Fe360R) \$TER: \$235,IR (Fe360/Fe360R)

^(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione dei cilindro.
(**) The pressure value is olways to be checked, depending on the application of the cylinders.





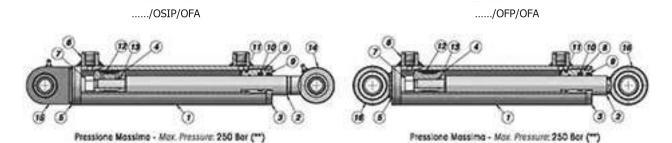
CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI





CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

CS/.....



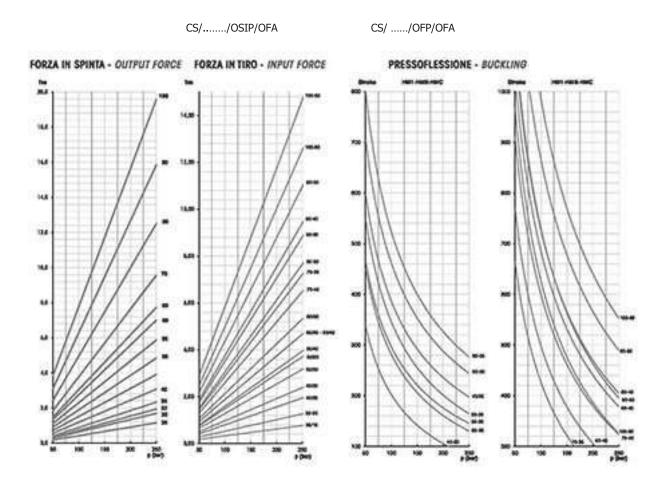
	PRODOTTO - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
1	TURO LUCIDO POLISHED TURE	ACCAIO: \$1 52 3 DIN 2393 ISO H9 STEEL: \$1 52 3 DIN 2393 ISO H9
2	STELO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: UNI C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm ±5 Roting 9 / 200h (-az20 120h) ISO 10289 - 1999/SO 9227-885 STEEL: UNI C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm ±5 Roting 9 / 200h (-az20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS
3	TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	GHSA: 5N GJ, 250 (625 UN 5007 / 5N 1561) MYDRAULIC CAST BOW: 5N GJ, 250 (625 UN 5007 / 5N 1561)
4	PISTONE PISTON	ACCAIC: 95M-28 STEEL: 95M-28
5	FONDELLO END PLUG	ACCIAIO: \$385.0 (Fe610C) - \$385.0 (A105) \$7EH: \$385.0 (Fe610C) - \$385.0 (A105)
6	BOROMA REFINIA THREADED PORT	ACCANO STEEL
7	DADO AUTOBLOCCANTE LOCKALT	ACCAIO: UN 7473 - 7474 STEE: UN 7473 - 7474
8	OWANZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9	OUWNZONE: GHK SGAL: GHK	POLUBETHAN POLUBETHANE
10	OUWINZONE TSE-TTS-TTM. SEAL: TSE-TTS-TTM	TSE NOR-TESSURO TIS-TIVE POLICIE DANO TSE NOR-TABRIC TIS-TIVE POLICIE DIANE
11	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NER 70 SHORE NER 70 SHORE
12	GUARNZIONE TPM SEAL: TPM	NBQ-POM-TPE NBQ-POM-TPE
13	GUARNZIONE: O-RING SGAL: O-RING	NSR 70 SHORE NBR 70 SHORE
14	TERMINALE A SNOOD RELIBRATIONSILE BALL-JOINT END WITH GREASE NIPPLE	TRO: "CSTSC" ACCANO. ISO 122404 SEREE - TIPO S TIPE: "CSTSC" STEEL: ISO 122404 SEREE E - TIPO S
15	TERMINALE A SNOOD RELIBRIFICABLE BALL-JOINT END WITH GREASE NIPPLE	TIPO: "CSTSN" ACCANO: ISO 12240-1 SCREE TIPE: "CSTSN" STEEL: ISO 12240-1 SCRES E
16	ANELLO A SALDARE CON SNOOD "GE" MONTATO WELD-RING WITH "GE" MALL-JOINT	TPO: "CAGEG" ACCIAIO: \$355.0 (Fe510C) - \$355.R (A105) THE: "CAGEG" STEEL \$3353.0 (Fe510C) - \$355.R (A105)

Velocità Limite - Top Speed mex 0,5 m/s Temperatura C* - Temperature C*: -25°C - +80°C

^(**) Il doto della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.
(**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.



CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI



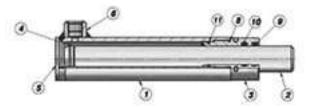


CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO TUFFANTE

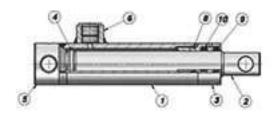
CS/TUF/.....

STANDARD

...../FNF/SFO







"HFRT" Pressione Massimo - Max. Pressure: 250 Bot ("")

	PROD	00110 - Pi	R00007	MATERIALE - MATERIAL
1	TUBO LUCIDO POLISHEO TUBE			ACCIAIO: \$1 52.3 DIN 2393 ISO H9 STEEL: \$1.52.3 DIN 2393 ISO H9
2	STELO CROMAS CHROMED ROC		343400,004500	ACCIAIO: UNICAS-SAE 1045 - CROMO 25 jum ±5 Reting 9/200h (-e)20 120h) SO 10289 - 1999/SO 9227-NSS STEEL: UNICAS-SAE 1045 - CHROME 25 jum ±5 Reting 9/200h (-e)20 120h) SO 10289 - 1999/SO 9227-NSS
3	TESTATA DI GUE NEAD BUSH	ж	TPO:"HTO"	GHSA: EN-GUL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561) HIDDRUUG GIST IRON: EN-GUL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561)
3	TESTATA DI GUE HEAD BUSH	X	TPO:"HET"	ACCIAIO: 95M-08 CONTRATAMENTO "NI-TEMPER" STEEL: 95M-08 WITH "NI-TEMPER" TREATMENT
4	ANELLO DI ARRI STOP RING	510		ACCAO: 99M:28 STEL: 99M:28
5	FONDELID END PLUG			ACOMO: \$355,00 (%5100) - \$355,0 (A105) STEEL: \$355,00 (%6100) - \$355,01 (A105)
ō	BOROHA FILETT INREADED POR		0.040.000.000	ACOMO STER
8	GUARNIZIONE: SEAL:	0-8993	TPO: "HTO" TYPE: "HTO"	NSR 70 SHORE NSR 70 SHORE
8	CHARMIZIONE:	O-RING O-RING	TPO: "HERT"	NSR 90 SHORE ABIR 90 SHORE
9	GUARNIZIONE: SEAL:	GHK GHK	THE STATE OF THE S	POLIURETANO POLIURETINAS
10	GUARNIZIONE SEAL:	156-115-111 156-175-171		TSE: NRR-FESSURO TIS-TIM: POLUTETANO TSE: ABB-FABRIC TIS-TIM: POLUTETAME
11	GUARNIZIONE: SEAL:	O-RING O-RING		MBR 70 SHORE MBR 70 SHORE

Temperatura C* - Temperatura C*: -25°C - +80°C Vetocinh Limite - Rop Speed: mex 0,5 m/s

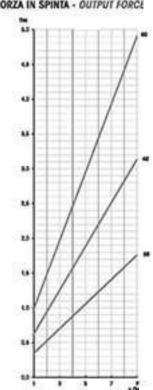
^(**) Il data della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del all'indra.
(**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

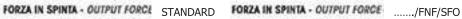


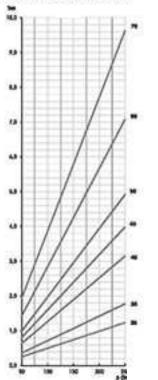
CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRI TUFFANTI

CS/TUF/.....

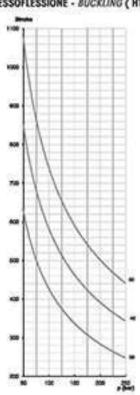




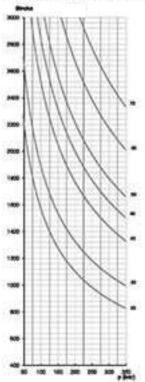




PRESSOFLESSIONE - BUCKLING (HTD)



PRESSOFLESSIONE - BUCKLING (HFRT)





ESECUZIONI SPECIALI

Si eseguono cilindri oleodinamici speciali a disegno del Cliente.

Sono previste anche esecuzioni speciali:

- CILINDRO COMPLETO DI MASSELLO ED ELETTROVALVOLA
- CILINDRO COMPLETO DI VALVOLA DI BLOCCO
- CILINDRO CON ALL'INTERNO TRASDUTTORE DI POSIZIONE
- CILINDRO SPECIALI DI DISEGNO





COMPONENTI PER CILINDRI OLEODINAMICI

GUARNIZIONE

Consulta il catalogo A-c scaricabile dal ns sito www.hshydrosystem.it



SNODI SFERICI

Consulta il catalogo A-b scaricabile dal ns sito www.hshydrosystem.it



STANTUFFO (PISTONE)

Catalogo a richiesta



MANICOTTO A SALDARE (BORCHIA)

Catalogo a richiesta



VALVOLA DI BLOCCO

Consulta il catalogo A-h scaricabile dal ns sito www.hshydrosystem.it



Officina specializzata nella costruzione di cilindri oleodinamici a catalogo, ISO, COMPATTI e SALDATI. Siamo particolarmente attenti alle esigenze del Cliente e, se necessario, siamo in grado di realizzare cilindri a disegno anche per applicazioni speciali.Particolare attenzione viene posta alla scelta dei materiali impiegati nella costruzione per garantire affidabilità e durata ai nostri prodotti.

I nostri punti di forza sono:

- ESPERIENZA
- RICERCA E SVILUPPO
 - INNOVAZIONE
 - DISPONIBILITÀ
 - SERVIZIO

Our workshop is specialized in the construction of hydraulic cylinders following the catalogue, ISO, COMPACT and WELDED hydraulic cylinders. We are particularly careful to the Customer's needs and, if necessary, we can also produce custom-designed cylinders for special applications. Great attention is paid to the choice of the materials used for the manufacturing to ensure reliability and durability to our products. Our points of strength are: • EXPERIENCE RESEARCH AND DEVELOPMENT

- INNOVATION

 - AVAILABILITY
 - SERVICE



Via Carlo Fenzi, 8 - 25135 Brescia - Italy Tel. +39 0306360781 info@hshydrosystem.it - www.hshydrosystem.it